



## Taurus 451 Basic FDW

090-005150-00502



### • Verfahren und Funktionen

- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)

### • Ihre Vorteile

- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank

Ausführung	Taurus 451
Einschaltdauer 40 °C	450 A / 80 %
	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	28.5 kVA
Kühlleistung bei 1 l/min	1.5 kW
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	12.5 l
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1085 mm x 450 mm x 1003 mm
	42.717 inch x 17.717 inch x 39.488 inch
Gewicht	129 kg
	284.445 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A