



## Taurus 401 Basic FKW

090-005408-00502



- Kompaktes MIG/MAG-Inverter-Schweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank

Ausführung	Taurus 401
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	23.6 kVA
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Kühlleistung bei 1 l/min	1.5 kW
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	12.5 l
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1085 mm x 450 mm x 1003 mm 42.717 inch x 17.717 inch x 39.488 inch
Gewicht	121.5 kg 267.908 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -5, -10 CLA