



## Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW

090-005328-54502

### MULTIMATRIX



- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- **Verfahren und Funktionen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Phoenix 551
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	550 A / 60 % 420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	40.1 kVA
Kühlleistung bei 1 l/min	1.5 kW
Pumpendruck	4.5 bar
Tankinhalt	12.5 l
Schutzart	IP23

Sicherheitskennzeichnung



# SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH



Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1085 mm x 450 mm x 1003 mm
	42.717 inch x 17.717 inch x 39.488 inch
Gewicht	1 kg
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Schweißtechnik Lambach GmbH  
www.stl.at

## Zentrale

Zoblstrasse 11  
4650 Edt / Lambach  
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0  
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7  
[lambach@stl.at](mailto:lambach@stl.at)

## Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214  
8041 Graz  
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72  
Fax: +43 (0) 316/81 34 269  
[graz@stl.at](mailto:graz@stl.at)

## Filiale

Lanzendorfer Strasse 7  
2481 Achau  
Tel.: +43 (0) 2236/710 118  
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34  
[achau@stl.at](mailto:achau@stl.at)