



Wolframelektroden für das WIG- und Plasmaschweißen, Länge 175mm

Thorierte Wolframelektrode Typ WT20 rot

Standardelektrode, plangeschliffen, gute Zündfähigkeit und Standzeit. Anwendung beim WIG Schweißen mit Gleichstrom. Für rost- säure- und wärmebeständige Stähle, Kupfer, Tantal, Titan.

1,0 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00900
1,6 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00902
2,0 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00904
2,4 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00906
3,2 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00908
4,0 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00910
4,8 mm	1,7 - 2,2 % ThO ₂	00912

Lanthan Wolframelektrode Typ WL 15 gold

Dieser strahlungsfreie Elektrodentyp wird als sinnvolle Alternative zu WT 20 Elektroden gesehen und überzeugt durch hohe Zündfähigkeit. Alternative zu thorierten Elektroden, hohe Zündfähigkeit.

1,6 mm	1,4 - 1,6 % La ₂ O ₃	00921
2,4 mm	1,4 - 1,6 % La ₂ O ₃	00923
3,2 mm	1,4 - 1,6 % La ₂ O ₃	00927

Cerierete Wolframelektrode Typ WC 20 grau

Diese Elektrode ist eine gute Alternative zu thorierten Elektroden, wobei der Hauptvorteil in der hohen Standzeit und der Umweltverträglichkeit zu sehen ist.

1,6 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00914
2,4 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00916
3,2 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00918
4,0 mm	1,8 - 2,2 % CeO ₂	00919

Lanthan Wolframelektrode Typ WL 20 blau

Die Elektrode mit dem aktuell höchsten Lanthangehalt sorgt für unübertroffene Zündergebnisse.

Der Hauptanwendungsbereich ist das automatisierte Schweißen.

1,6 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 1,6
2,4 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 2,4
3,2 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 3,2
4,0 mm	1,9 - 2,1 % La ₂ O ₃	Wolfblau 4,0