



Titan XQ 600 puls DW

090-005563-00001

XQ - Process

all in



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5 m Netzanschlussleitung
- **allin - ohne Aufpreis:**
- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- * EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

Ausführung	Titan XQ 600 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 600 A
Einschaltdauer 40 °C	600 A / 40 %
	550 A / 60 %
	470 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	46 kVA
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Kühlleistung bei 1 l/min	1.5 kW
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH



Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.354 inch x 27.008 inch x 45.354 inch
Gewicht	128.5 kg 283.343 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Schweißtechnik Lambach GmbH
www.stl.at

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at