



## Titan XQ 350 puls DW

090-005560-00001

XQ - Process

all in



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen durch patentierte\* Rapid Current Control-Technologie (RCC)
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- **Ausrüstung ab Werk:** Schweißgerät, inklusive Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme, Wasserkühlung und 5 m Netzanschlussleitung
- **allin - ohne Aufpreis:**
- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- \* EP 1 563 938, EP 1 944 115, EP 0 743 126, EP 1 726 359, EP 1 640 100

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Ausführung                   | Titan XQ 350 puls                              |
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 350 A                                    |
| Einschaltdauer 40 °C         | 350 A / 100 %                                  |
| Leerlaufspannung             | 82 V   |
| Netzspannung                 | 3 x 400 V                                      |
| Netztoleranzen               | -25 % bis +20 %                                |
| Netzfrequenz                 | 50 Hz / 60 Hz                                  |
| Empf. Generatorleistung      | 19.3 kVA                                       |
| Drahtgeschwindigkeit         | 5 m/min - 25 m/min<br>19.685 ipm - 984.253 ipm |
| Kühlleistung bei 1 l/min     | 1.5 kW   |
| Pumpendruck                  | 3.5 bar  |
| Tankinhalt                   | 8 l  |
| Schutzart                    | IP23   |
| Sicherheitskennzeichnung     |  |
| EMV Klasse                   | A  |
| Maße (L x B x H)             | 1152 mm x 686 mm x 976 mm                      |



# SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH



Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

45.354 inch x 27.008 inch x 45.354 inch

|         |                           |
|---------|---------------------------|
| Gewicht | 128.5 kg                  |
|         | 283.343 lbs               |
| Normen  | IEC 60974-1, -2, -10 CL.A |

Schweißtechnik Lambach GmbH  
www.stl.at

## Zentrale

Zoblstrasse 11  
4650 Edt / Lambach  
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0  
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7  
[lambach@stl.at](mailto:lambach@stl.at)

## Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214  
8041 Graz  
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72  
Fax: +43 (0) 316/81 34 269  
[graz@stl.at](mailto:graz@stl.at)

## Filiale

Lanzendorfer Strasse 7  
2481 Achau  
Tel.: +43 (0) 2236/710 118  
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34  
[achau@stl.at](mailto:achau@stl.at)