



## Pico 400 cel puls pws

090-002067-00502



- Baustellene geeignetes, robustes und handliches CC/CV-Multiprozess-Inverterschweißgerät mit eingebautem Polwendeschalter
- **Verfahren und Funktionen**
- CC / CV Kennlinie
- E-Hand- und WIG-Pulsschweißen
- E-Hand-Schweißen
- WIG-Liftarc-Schweißen
- PF Pulse Funktion
- Cel-Kennlinie
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- MIG/MAG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- **Ihre Vorteile**
- PWS: Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse
- Perfektes E-Hand-Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Uneingeschränkter Generatorbetrieb und Anschluss an lange Netzzuleitungen dank hoher Netztoleranzen
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Tragbar, Schulterriemen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und ГOCT 12.2 007.8)

Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 25 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
Leerlaufspannung	95 V
Netzspannung	3 x 400 V
Netztoleranzen	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	24.6 kVA
Schutzart	IP34
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
	21.22 Zoll x 8.268 Zoll x 16.339 Zoll
Gewicht	25 kg
	55.125 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A