

## HART-, WEICH-, SONDERLOTE

Best. Nr.:

### SILOX S1

Kupfer-Schweißstab, silberhaltig, hohe Dehnung, gut hämmerbar, elektrische Leitfähig bis 50 S/m. Homogene Kupferverbindungen bei elektrischen Anlagen, Behälterbau, Kupferschmiedearbeiten;

a.A.

### SILOX S3

Neusilberlot, nickelhaltig, spaltfüllend, schnellfließend, keine Nacharbeit nötig. Lötverbindungen von hoher Festigkeit bei Stahl. Stahlrohrmöbel. Panzerung von Ventilsitzen, Vorrichtungsbau;

a.A.

### SILOX S500

weißes Silberlot, niedrigschmelzend, überhitzungsbeständig, mit hervorragenden Bindevermögen für dichte Feinlötungen an Buntmetallen.

a.A.

## FLUSSMITTEL

Best. Nr.:



### Flußmittel F1

Schweißpaste für Kupfer, geeignet für Silox-Zusatzwerkstoff SILOX S1, Arbeitstemperatur 900 - 1100°C;

a.A.

### Flußmittel F3

Hartlötpaste für Stahl, geeignet für Silox-Zusatzwerkstoff SILOX S3, Arbeitstemperatur 800 - 1100°C;

a.A.

### Flußmittel F500

Hartlötpulver für Kupfer und Kupferlegierungen, Stähle, Silox-Zusatzwerkstoff SILOX S3, Arbeitstemperatur 550 - 800°C;

a.A.

Auf Grund der hohen Anzahl von unterschiedlichsten Zusatzwerkstoffen können wir hier nicht alle anführen. Standard-Zusätze sind bei uns lagernd, nicht lagernde Zusatzwerkstoffe sind rasch verfügbar, so dass für Sie keine unnötigen Wartezeiten entstehen.