



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH GmbH

Autogen- Schweiß- Schneid- und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

Seit 1975 Ihr Partner für Schweißen, Schneiden und Wärmebehandeln

SERVICE - BERATUNG - VERKAUF

TECHNISCHE ÜBERPRÜFUNGEN

LEIHSERVICE - REPARATUREN

Mechanische Dienstleistungen

www.stl.at

SCHWEISSTECHNIK LAMBACH GmbH

www.stl.at



Aus unserem Lieferprogramm:

E-HAND-, WIG-, MIG/MAG-,
PLASMASCHWEISSSTROM-
QUELLEN

ewm[®]

ELGA
SCHWEISSZUSÄTZE
AUTOGENTECHNIK



PREMIUM PARTNER
TBI INDUSTRIES
SCHWEISSBRENNER
UND ZUBEHÖR

TBi Industries

HEATMASTERS
INDUKTIV-WÄRMEBE-
HANDLUNG



SCHWEISSUMFORMER,
SONDERGENERATOREN

ELIN

STL LINDNER
HOCHLEISTUNGSFLÄMMER
SONDERANLAGENBAU



ALUMINIUM-
SCHWEISSZUSÄTZE

MIG WELD
WER SIND AUF DRABT!

AUTOGEN - RITTER
SCHWEISSBRENNER
UND BRENNERZUBEHÖR



STROMERZEUGER, DIESEL-
SCHWEISSAGGREGATE

MOSA

BINZEL ABICOR
SCHWEISSBRENNER UND
ZUBEHÖR



AUTOGENBRENNER UND
ZUBEHÖR

GCE RHONA

SCHWEISSPISTOLEN,
ROBOTERSCHWEISS-
BRENNER

DINSE

FLEXIBLE AUTOMATION
VON SCHWEISS- UND
SCHNEIDARBEITEN



ARBEITSSCHUTZ
SCHWEISSERKLEIDUNG

3M

PROFESSIONELLE
FORMIERGASSYSTEME



PLASMASCHNEIDANLAGEN,
PLASMA - FUGENHOBELN

Kjellberg
FINSTERWALDE

ORBITALUM
CUTTING + WELDING



ABSAUG- UND FILTER-
SYSTEME, ARBEITSSCHUTZ

KEIMPER

ARBEITSSCHUTZ
SCHWEISSERKLEIDUNG

WELDAS[®]

Auf Anfrage liefern wir auch Schweiß-
brenner und Zubehör von den Firmen
Rohmann und Holch.

AUTOGENBRENNER UND
ZUBEHÖR



ALINCOLN ELECTRIC COMPANY

Leistungsübersicht und Dienstleistungen der Mechanischen Werkstätte

- Autogenreparaturen
- Überprüfung der Flammenrückschlagsicherungen
- Schweißstativbau
- Sonderwärmebrennerbau
- Sonder MIG/MAG Brennerbau
- Prototypenbau
- Lohnfertigung
- Kleinserienfertigung
- Einzelanfertigungen
- Sanierungen von Maschinen
- Wartungsarbeiten in Ihrem Betrieb
- CNC Fräs und Dreharbeiten
- Zahnräderanfertigung
- Blechbearbeitung





Wärmebrenner Acetylen / Druckluft

zum Vorwärmen im Rohrleitungs-, Behälter- und Apparatebau.
Brennerleisten sind beliebig erweiterbar.

Ausführung in verschiedenen Varianten, und Geometrien auf Wunsch möglich.

a. A.



Stativbrenner Erdgas / Druckluft

zum Vorwärmen von dickwandigen Behältern, Rohren usw.

Ausführung in verschiedenen Varianten, und auch mit Thermoelektrischer Flammenüberwachung (TFÜ) erhältlich.

Gerne beraten wir Sie in Ihrem Betrieb bzw. an unseren Standorten, ausführlich über das Thema

a.A.



Ringbrenner Erdgas / Umgebungsluft

dieser Spezialbrenner ist für die Kürbiskern Röstung entwickelt worden.

Ausführung in verschiedenen Varianten, und Geometrien auf Wunsch möglich.

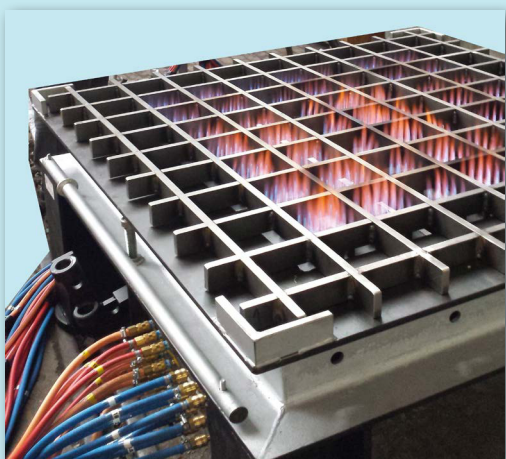
a.A.

Vorwärmen beim Schweißen:

Beim Schweißen von Stahl kommt es in der Wärmeeinflusszone neben der Naht zu einer Aufhärtung des Gefüges. Die Gefahr der Aufhärtung ist umso höher, je schneller der heiße Schweißbereich von dem benachbarten kalten Bereich abgekühlt wird. Um dies zu verhindern müssen die Bauteile vor dem Schweißen auf eine bestimmte Vorwärmtemperatur erwärmt werden. Die Vorwärmtemperatur zur Vermeidung von Kaltrissen hängt im Wesentlichen von den Dicken der Bleche, der Wärmeableitung, der Legierung und von der Wärmeeinbringung beim Schweißen ab.

**Rundnahtbrenner Erdgas/Druckluft**

für das Vorwärmen von Rohren mit Durchmessern von 1500 - 4500mm.

**Leistungsübersicht**

- Beratung
- Planung und Konstruktion
- Ausführung und Eigenfertigung in unserem Hause
- Inbetriebnahme

Medium

- Acetylen / Druckluft
- Erdgas / Druckluft
- Erdgas / Umgebungsluft (Gebläse)

Variantenvielfalt

- Jeder Brenner wird der Anwendung entsprechend geplant und konstruiert
- Individuelle Bauart möglich
- Unterschiedlichste Formen und Geometrien

Sicherheit

- Jeder Wärmebrenner und jede wärmetechnische Anlage wird nach den aktuell gültigen NORMEN und Sicherheitsverordnungen gefertigt und geprüft.

Tischbrenner Erdgas / Druckluft

dieser Brenner ist für 12 t Tragkraft ausgelegt, um Deckel von 200-300mm Stärke für Harnstoffreaktoren mit Durchmesser bis 1000mm vorzuwärmen.

a.A.

Leistungsübersicht

- Beratung
- Planung und Konstruktion
- Ausführung und Eigenfertigung in unserem Hause
- Lieferung
- Aufstellung in Ihrem Betrieb

Variantenvielfalt

- Jedes Stativ wird der Anwendung entsprechend geplant und konstruiert
- Individuelle Bauart, und unterschiedlichste Abmaße sind möglich

a.A.

**Technische Daten und Ausführung des abgebildeten Schweißstatives:**

Steher und Ausleger aus Stahl - Rundrohr 100 mm Durchmesser mit rundem Schlitten inkl. Kunststoffgleitführungen.

Ausleger 360° schwenkbar, Brenneraufnahme 360° neigbar, X - Achse ist Längenverstellbar.

Fixierung der X - und Z - Achse durch Klemmhebel.

Die Höhenverstellung wird durch eine mechanische selbsthemmende Konsolenwinde, die auf dem Z- Schlitten mitläuft, getätigt.

Die Seilumlenkung wird durch radial und axial Lager im oberem Bereich des Stativs gestützt.

Dieses Stativ hat eine Höhe von 3000 mm und eine maximale Ausladung von 1500 mm Die Lackierung wird je nach Kundenwunsch von uns durchgeführt.

Optional kann von uns ein Kreuzsupport, zur Feinjustierung des Schweißbrenners gefertigt werden

Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen

1. Verbindlichkeit der Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

Diese Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen liegen allen unseren Verkäufen und Lieferungen zugrunde, soweit nicht hiervon abweichende Vereinbarungen von uns ausdrücklich schriftlich bestätigt sind.

2. Angebote

Unsere Angebote erfolgen freibleibend.

3. Aufträge

Ein Auftrag wird für uns nur im Umfang unserer schriftlichen Annahme verbindlich.

4. Versand

Ohne besondere Versandvorschrift des Bestellers bestimmen wir Art und Weg des Versandes.

5. Verpackung

Die Verpackung wird gesondert in Rechnung gestellt und nicht zurückgenommen.

6. Preise und Bedingungen

Unsere Preise fußen auf dem Kostengefüge im Zeitpunkt der Preisabgabe. Sollten in diesem bis zum Zeitpunkt der Lieferung Veränderungen eintreten, so behalten wir uns eine entsprechende Preisänderung vor. Bei Vertragsabschluss offen gelassene Preise berechnen wir nach den zur Lieferzeit geltenden Preisen.

Sofern nichts anderes vereinbart wurde, hat die Zahlung, unabhängig vom Eingang der Ware beim Besteller, entweder 30 Tage nach Rechnungserhalt netto oder mit 2% Skonto innerhalb zwei Wochen nach Rechnungserhalt zu erfolgen. Wir nehmen Wechsel, Schecks u. ä. nur zahlungshalber herein und bringen sie nur unter Vorbehalt gut. Die Kosten der Diskontierung und der Einziehung trägt der Besteller.

Bei verspäteter oder gestundeter Zahlung bringen wir für die Zwischenzeit bankmäßige Zinsen in Anrechnung, ohne dass es einer förmlichen Inverzugsetzung bedarf.

Sollte nach Abschluss des Kaufvertrages bekannt werden, dass der Besteller sich in ungünstiger wirtschaftlicher oder finanzieller Lage befindet, so können wir Sicherstellung oder Vorauszahlung verlangen oder unter Anrechnung der von uns gemachten Aufwendungen vom Vertrag zurücktreten.

7. Gefahrübergang und Übernahme

Der Zeitpunkt des Gefahrenübergangs bestimmt sich nach den internationalen Regeln für die Auslegung von Handelsklauseln der Internationalen Handelskammer (Incoterms) in der am Tage des Vertragsschlusses geltenden Fassung. Soweit der Vertrag nichts anderes bestimmt, gilt „Lieferung ab Werk“ als vereinbart. Dies gilt auch für die Lieferstelle.

Bei Lieferung „ab Werk“ muss der Lieferer dem Besteller schriftlich den Zeitpunkt mitteilen, in dem die Lieferung zu übernehmen ist, falls eine Abnahme im Lieferwerk vorgesehen ist. Diese Mitteilung muss so rechtzeitig erfolgen, dass der Besteller die üblicherweise notwendigen Maßnahmen treffen kann.

Übernimmt der Lieferer bei Lieferung „ab Werk“ die Versendung, so geht die Gefahr mit der Übergabe an den Frachtführer auf den Besteller über.

Wird der Versand auf Wunsch des Bestellers verzögert, oder übernimmt der Besteller den Liefergegenstand nicht fristgerecht, so geht, auch wenn der Besteller die Verzögerung nicht zu vertreten hat, die Gefahr zu dem ursprünglichen Versand- bzw. Übernahmetermin auf den Besteller über. Dem Besteller werden in diesem Falle beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft bzw. nach dem ursprünglichen Übernahmetermin, die durch Lagerung entstehenden Kosten berechnet. Der Lieferer ist ferner berechtigt, nach fruchtlosem Ablauf einer von ihm gesetzten Nachfrist anderweitig über den Liefergegenstand zu verfügen und den Besteller mit einer angemessenen verlängerten Frist zu beliefern.

Wünscht der Besteller eine Verzögerung des Versandes oder kann er den Liefergegenstand nicht fristgerecht übernehmen, so hat er dies dem Lieferer unverzüglich unter Angabe der Gründe schriftlich anzuzeigen. In gleicher Weise hat er den Wegfall oder eine Änderung dieser Gründe mitzuteilen.

8. Lieferzeit

Wir bemühen uns nach Möglichkeit, die zugesagte Lieferfrist einzuhalten. Diese gilt mangels besonderer Vereinbarung nur als annähernd beizuhaltend. Insbesondere höhere Gewalt und sonstige unserer eigenen oder unserer Lieferanten Voraussicht oder Einflussnahme nicht unterliegende Behinderungen der Erzeugung oder der etwa zur Erfüllung notwendigen Ablieferung verlängern die Lieferzeit, ohne dass der Besteller hieraus irgendeinen Anspruch ableiten kann. Die Lieferfrist beginnt mit dem Datum der endgültigen Auftragsbestätigung.

Die Einhaltung der von uns genannten Lieferzeit ist außerdem von der Erbringung aller vertraglichen Vorleistungen des Bestellers abhängig. Teillieferungen sind zulässig, soweit nicht anders vereinbart ist.

9. Unmöglichkeit der Lieferung

Wir haben ein Recht auf Rücktritt vom Auftrag insoweit, als uns dessen Erfüllung nicht zuzumuten ist. Das gleiche gilt, wenn sich nachträglich die Unmöglichkeit der Erfüllung des Auftrages herausstellt.

10. Mängelhaftung

Mängel der Lieferung sind, sofern sie geltend gemacht werden sollen, uns unverzüglich schriftlich anzuzeigen und die mangelhaften Stücke auf Verlangen zuzusenden.

Für Mängel der Lieferung haften wir im Ausmaß der Haftung unserer Lieferanten uns gegenüber. Ersatz wird grundsätzlich in natura geleistet, jedoch höchstens bis zum Wert des ersetzten Liefergutes. Wie immer geartete, darüber hinausgehende Ersatzansprüche zu leisten, sind wir nicht verpflichtet. Mangelhafte Lieferware, welche durch neue ersetzt wird, ist unser Eigentum.

Die Dauer der Haftung beträgt, wenn nicht schriftlich anders bestimmt, 6 Monate nach Inbetriebnahme bei Einschichtbetrieb, und 3 Monate Mehrschichtbetrieb, längstens jedoch 12 Monate nach Lieferung.

11. Eigentumsvorbehalt

Bis zur völligen Tilgung aller finanziellen Verpflichtungen des Bestellers behalten wir uns das Eigentumsrecht an der Lieferware vor. Dies gilt auch für die Fälle, in denen der Käufer die Ware im ordnungsgemäßen Geschäftsgang weiterveräußert.

12. Verzug des Bestellers

Gerät der Besteller auch nur mit einer der vereinbarten Zahlungen in Verzug oder sonstigen Leistungen un-Verzug, so tritt Terminverlust ein und es sind uns Verzugszinsen in der Höhe von 2% über dem jeweiligen Eskompteziensfuß der Österr. Nationalbank zu vergüten.

Statt dieser Erfüllung können wir unter Festsetzung einer angemessenen Frist Nachholung den Rücktritt des Vertrages erklären. Hierbei können wir, falls die Ware bereits geliefert ist, diese zurückverlangen und jedenfalls unter Anrechnung bereits empfangener Gegenleistung eine Abstandsgebühr in der Höhe von 10% des Verkaufspreises oder aber Schadenersatz wegen Nichterfüllung begehren.

13. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Für Lieferung und Zahlung ist unser Sitz Erfüllungsort. Als Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis sich mittelbar oder unmittelbar ergebenden Streitigkeiten ist die Zuständigkeit des Bezirksgerichts Wels vereinbart. Wir bleiben jedoch berechtigt, am Sitz des Bestellers Klage zu erheben.

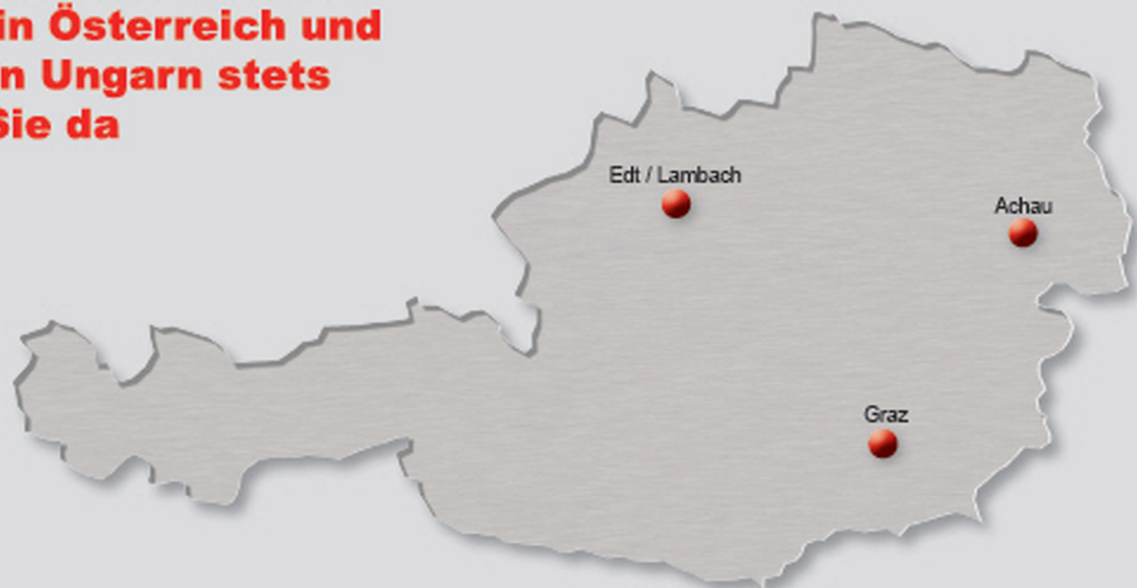
Impressum

Schweißtechnik Lambach GmbH
A-4650 Edt/Lambach, Zoblstrasse 11
Telefon: +43(0)7245/28 3 10 - 0, Fax: DW 7

Firmenbuch Nummer: FN 102740p
UID-Nr.: ATU 41 513607
ARA-Nummer: 8877

Geschäftsführer: Franz und Daniel Wiesenhofer

**3 x in Österreich und
1 x in Ungarn stets
für Sie da**



Betriebsstätte Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: 0316/824072
Fax: 0316/8134269
graz@stl.at



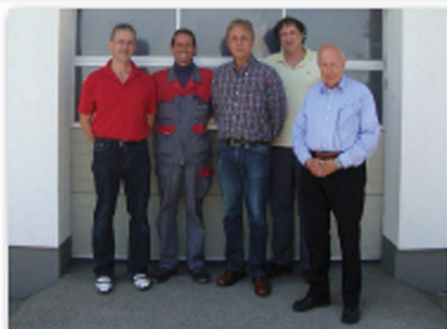
Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt/Lambach
Tel.: 07245/28310
Fax: 07245/ 28310-7
lambach@stl.at



Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: 02236/710118
Fax: 02236/710118-34
achau@stl.at



Repräsentanz Ungarn

HSK Hegesztéchnikai Kft.
Szabadság u. 92/F
H-7090 Tamási
Tel. +36 (0) 74/570 - 105
hskkft@t-online.hu



Weitere Informationen finden Sie auch im Internet unter
und unter  www.facebook.com/schweisstechnik.lambach

www.stl.at