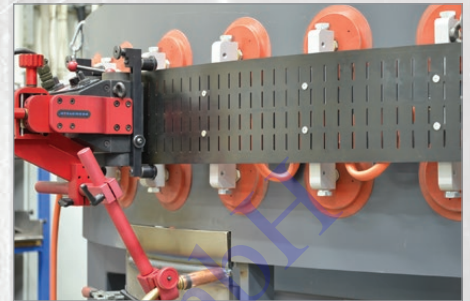


VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEM

Das Vakuum-Befestigungssystem von Promotech sichert festen Halt von Schienen auf ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien.

Das leichte und modulare Design ermöglicht die einfache Anpassung des Systems an die spezifischen Anforderungen in Abhängigkeit von Schweiß- oder Schneidanwendungen und Arbeitspositionen (z.B. flach, horizontal oder vertikal).

Das Vakuum-Befestigungssystem kann sowohl mit starren als auch mit halbflexiblen Schienen verwendet werden, um die Verwendung auf Oberflächen mit einem Radius von mehr als 5 m zu ermöglichen.



Eigenschaften

- Sicherheitsspeicher für zusätzliche Sicherheit bei Stromausfall;
- Die Sicherheits-Vakuumerhaltung bietet zusätzliche Zeit, um einen Schweißtraktor und Schienen gut abzusichern. Sie reduziert auch die Installationszeit des gesamten Systems erheblich
- maximale Plattentemperatur bis zu +320°C
- Nur 100 mm Mindestabstand zwischen Wärmequelle und Saugnäpfen

Anwendungen

- Schweißen und Schneiden von nicht ferromagnetischen Werkstoffen (Konstruktionen aus Aluminium oder Edelstahl)
- Schweißen und Schneiden von dünnen oder beschichteten ferromagnetischen Materialien, wenn die magnetische Haftung unzureichend ist

Systemelemente und Zubehör

Das Vakuum-Befestigungssystem kann je nach Modell des verwendeten Schweißtraktors und der erforderlichen Anwendung auf verschiedene Arten konfiguriert werden

- Hi-Flex Schiene (Rail Tug, Rail Bull2)
- maßgeschneiderte Rollschiene (Rail Tug, Rail Bull 2)
- halbflexible Schiene (Rail Tug, Rail Bull, Rail Bull 2)
- starre Schiene (Rail Tug, Rail Bull, Rail Bull 2)
- flexible Schiene (Gecko, Gecko HS, Gecko Battery)
- V-Schiene (Dragon, Dragon HS)



Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitsspeicher

- erzeugt Vakuum und unterstützt bis zu 21 Vakuumeinheiten
- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 für 115 V mit UK-Stecker

Die modulare Vakuumeinheit kann verschiedene Funktionen ausführen und auf 4 verschiedene Arten konfiguriert werden



Modulare Vakuumeinheit

- besteht aus 2 Saugnapfen und Verteilerblock
- MST-0541-10-02-00-0



Eingangseinheit



Mittlere Einheit



Erweiterungseinheit



Endeinheit



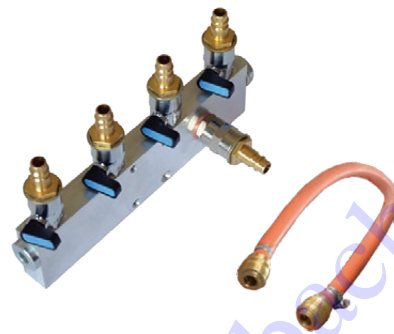
Saugnapf (Ersatzteil)

- SSW-0541-99-01-00-0



Pumpenanschlussschlauch

- verbindet die Pumpe mit der Eingangsvakuumeinheit (10 m)
- PWD-0541-06-00-00-0



4-Wege-Verteiler mit Anschlusskabel

- kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat anschließen
- ermöglicht das Überspringen der Schiene während des
- ROZ-0541-04-00-00-0



Absperrventil (für Eingangsvakuumeinheit)

- ZWR-0541-10-01-30-0



Gewindestopfen (für Endvakuumeinheit)

- KRK-0541-99-00-00-0



2 Meter langer Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten innerhalb von Schienensträngen
- 1 pro Schiene
- soll auf die erforderliche Länge gekürzt werden
- PWD-0541-10-07-00-0



Schlauchschnelle

- OPS-000005



Gekoppelter Schlauch

- zum Verbinden von Vakuumeinheiten verschiedener Schienenstränge
- 1 pro zusätzlicher Schiene (Reihenverbindung)
- PWD-0541-10-04-00-0





Schnellkupplung
• SZB-000018



Schlauchanschluss
• KRC-000013



Schlauchverlängerungsadapter
• LCZ-0541-05-00-00



Sicherheitsringschraube
• SRB-000365

■ Schienenelemente



Länge semiflexibler
Schienen 2 m
• PRW-0482-15-05-00-0



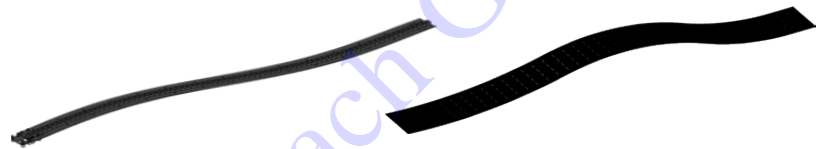
Länge starrer
Schienen 2 m
• PRW-0482-47-00-00-0



Halterung für Vakuum-Moduleinheiten
für halbflexible Schienen
• DYS-0541-11-01-00-0



Halterung für Vakuum-Moduleinheiten
für flexible Schienen
• DYS-0466-71-04-00-0



Hi Flex Schiene min AD 1500 mm
• TRO-0673-00-00-0

Länge flexibler Schienen 1,88 m
• PRW-0466-71-00-00-0

■ Systemkonfiguration für Reihenverbindung

System beinhaltet:

- Eingangsvakuumeinheit (1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumeinheiten (bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Erweiterungs-Vakuumeinheit (für Reihenverbindung)



• Pro einen waagrecht stehenden
Schienenstrang werden
4 Vakuumeinheiten benötigt

• Pro einen an Wänden oder
Rundungen angebrachten
Schienenstrang werden
7 Vakuumeinheiten benötigt

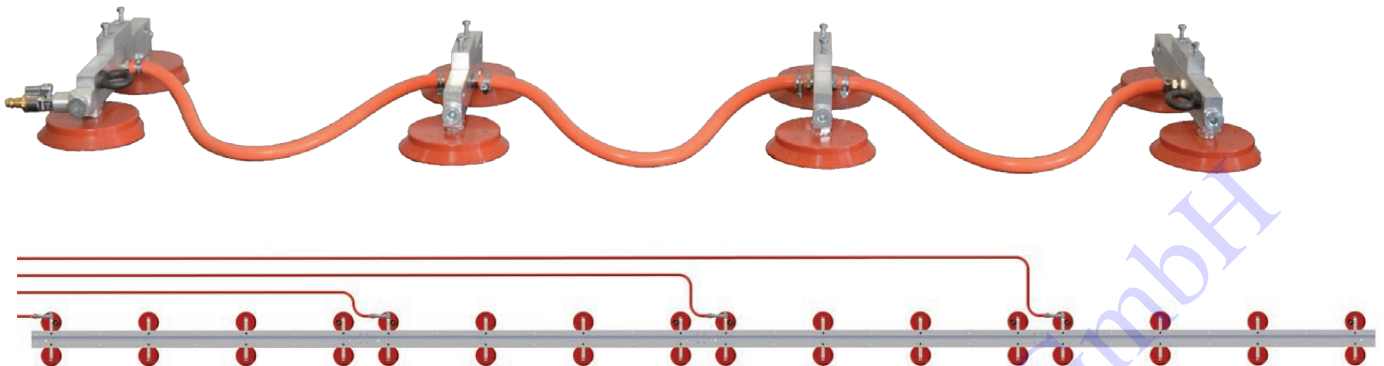
• Minimaler
Außendurchmesser
beträgt 10 mm

• Minimaler
Außendurchmesser
beträgt 3 mm

■ Systemkonfiguration für eine Schiene oder Parallelverbindung

System beinhaltet:

- Eingangsvakuumeinheit (1 Einheit pro Schienenstrang)
- Mittlere Vakuumeinheiten (bis zu 5 Stück pro Schienenstrang)
- Endvakuumeinheit (eine Spur oder Parallelverbindung)



■ Technische Spezifikationen

Das Promotech-System besteht aus einer Vakuumpumpe, die Vakuum erzeugt, und Vakuumeinheiten, die die halbflexible oder starre Schiene an der Oberfläche befestigen.

Eine einzelne Pumpe liefert einen Manometerdruck, der für bis zu 21 Vakuumeinheiten ausreicht.

Eine einzelne Vakuumeinheit liefert eine Saugkraft von 1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar).

Die zulässige Last beträgt bis zu 30 kg - Schweiß- / Schneidtraktor mit Zubehör.

Die halbflexible Schiene kann auf ebenen oder gekrümmten Flächen mit einem Radius von mindestens 5 Metern befestigt werden.

Ein optionaler Verteiler kann Vakuumeinheiten mit bis zu vier Schienen separat verbinden, was Überspringen von Schienen während des Betriebs ermöglicht.

Die Temperatur des Materials, auf dem Saugnäpfe verwendet werden, darf + 320°C nicht überschreiten.

Die Wärmequelle muss mindestens 100 mm von den Saugnäpfen entfernt sein.

Sicherheitsringschrauben dienen zum Aufhängen von Vakuumschienen und zum Schutz gegen zufälliges Herunterfallen.

PARAMETER DES VAKUUM-BEFESTIGUNGSSYSTEMS

Maximale Anzahl Vakuumeinheiten pro Vakuumpumpe	21			
Minimaler Krümmungsradius einer halbflexiblen Schiene	5 m			
Haltekraft der Vakuumeinheit	1400 N (bei einem Manometerdruck von -0,7 bar)			
Arbeitspositionen	flach, horizontal, vertikal			
Maximal zulässige Schienenlast	30 kg			
Minimale Anzahl Vakuumeinheiten	Schienen Typ	Horizontal Position	Wand Position	Kurve
	Hi-Flex Schiene	8	8	8
	Semi-Flex-Schiene	4	7	7
	Starre Schiene	4	7	-
Zulässige Umgebungstemperatur in der Nähe von Vakuumeinheiten	von -20°C bis 200°C			

Parameter der tragbaren Vakuumpumpe

Spannung	1~ 230 V, 50-60 Hz, 1~ 115 V, 50-60 Hz
Leistung	400 W
Manometerdruck erhältlich	-0,8 bar (wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für perfektes Vakuum steht)
Pumpenleistung	4 m ³ /h
Umgebungstemperatur	0-40°C
Kapazität des Sicherheitsspeichers	10 l
Gewicht (mit Sicherheitsspeicher)	23 kg

Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 20.06



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH
GmbH

Schweiß-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

