

RAIL TUG | SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOR

Der Rail Tug ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

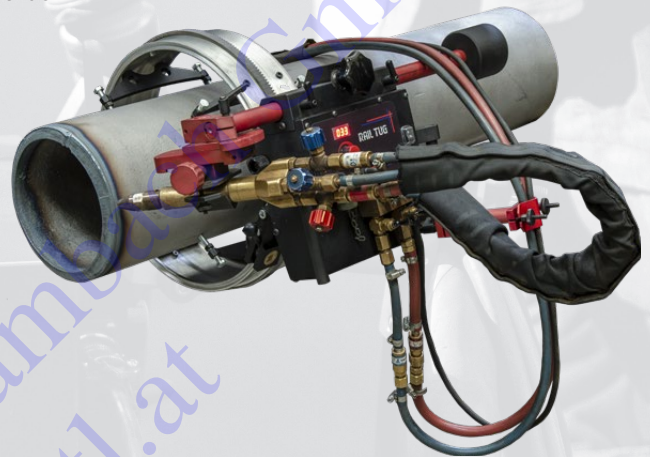
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der Rail Tug eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm.

Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
10-200 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit
10-200 cm/min



Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD

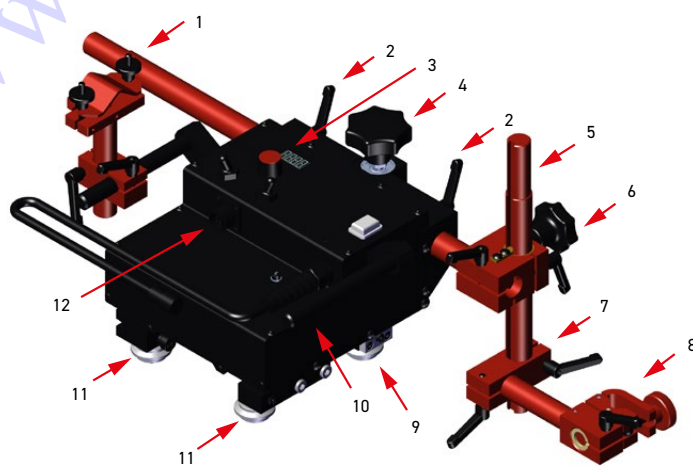
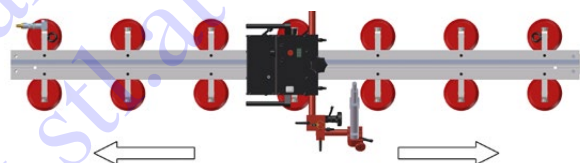
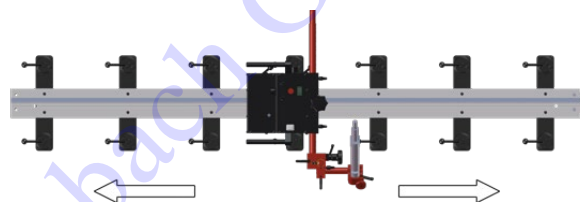
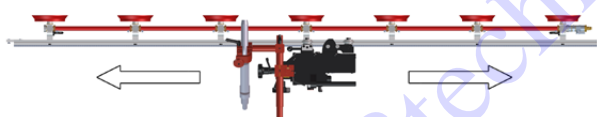
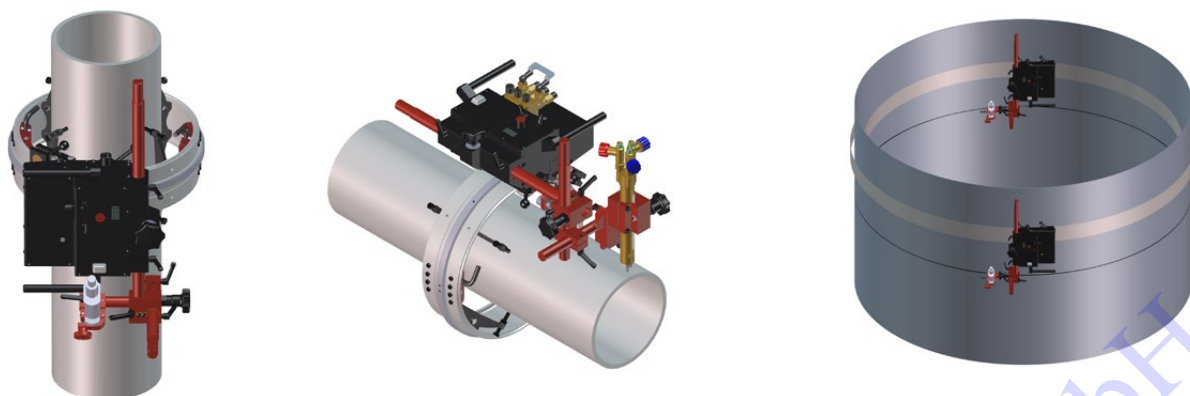


Hi Flex Track
min AD 1500 mm



Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Schienen beträgt 5 m

Rail Tug kann in verschiedenen Schweißpositionen sowohl an ferromagnetischen als auch an nichtferromagnetischen Materialien arbeiten, indem es Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen verwendet.



Display Fahrgeschwindigkeitsregler Netzschalter



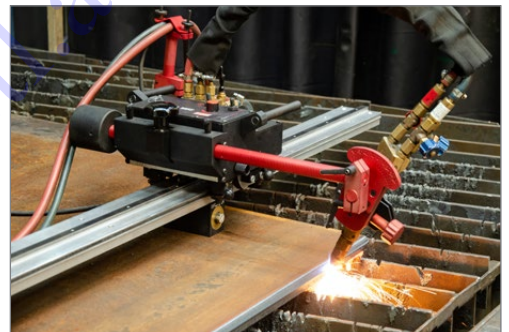
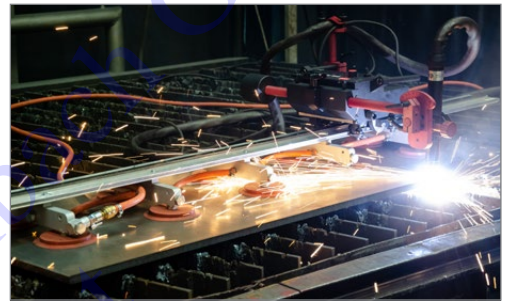
Fahrtrichtungsschalter
(Vorwärts/ 0 /Rückwärts)

Lichtbogenzündung
Schalter (I / 0 / TEST)

- | | |
|---|---|
| 1. 540 mm Gestell | 7. Klemmblock mit Hebeln |
| 2. Rack-Verriegelungshebel | 8. Kurzer Stabbrennerhalter mit
Passung für alle Klemmen |
| 3. Bedienfeld | 9. Führungsrolle |
| 4. Rack-Einstellknopf | 10. Tragegriff |
| 5. 300 mm Gestell mit 180 mm
Verstellung | 11. Einstellbare Rolle |
| 6. Rackhalterung | 12. Lichtbogenzündungsbuchse |

Hauptmerkmale und Vorteile

- Kompakte, leichte Bauweise
- Drehzahlsteuerung im geschlossenen Regelkreis auf Basis eines Elektromotors mit Encoder - sorgt für eine höhere Genauigkeit der Drehzahl.
- Zahnstangenantrieb
- Konstante Wärmeeinbringung reduziert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Automatisches Ein- und Ausschalten des Lichtbogens löst das Schweißen aus und fährt gleichzeitig.
- Autogen- und Plasmaschneiden mit optionalem Zubehör möglich
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen Anwendungen bis hinunter zu einem Mindestradius von 100 mm.
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm AD bis 3 m AD
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können ohne bleibende Verformung auf einen Radius von mindestens 5 m gebogen werden
- Schnellspann-Brennerhalterung für verschiedene Brennertypen mit Durchmessern von 16-22 mm; bis zu 35 mm Option
- Präzise Brennereinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Praktisches externes 85-250V Netzteil
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen



Standardzubehör:



Stromkabel 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)



Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



540 mm Zahnstange
RAM-0525-07-00-00-0



Kabelanker
UCW-0523-05-01-00-0



Rackhalter
ZSP-0475-62-00-00-0



300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
RAM-0523-17-00-00-0

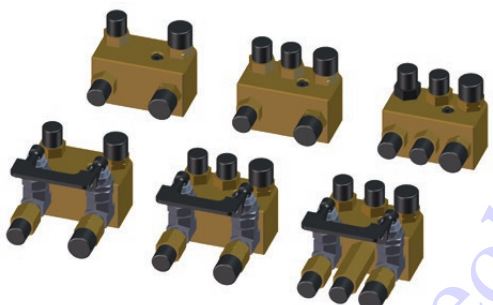


Spannblock mit Hebeln
KST-0525-11-00-00-0

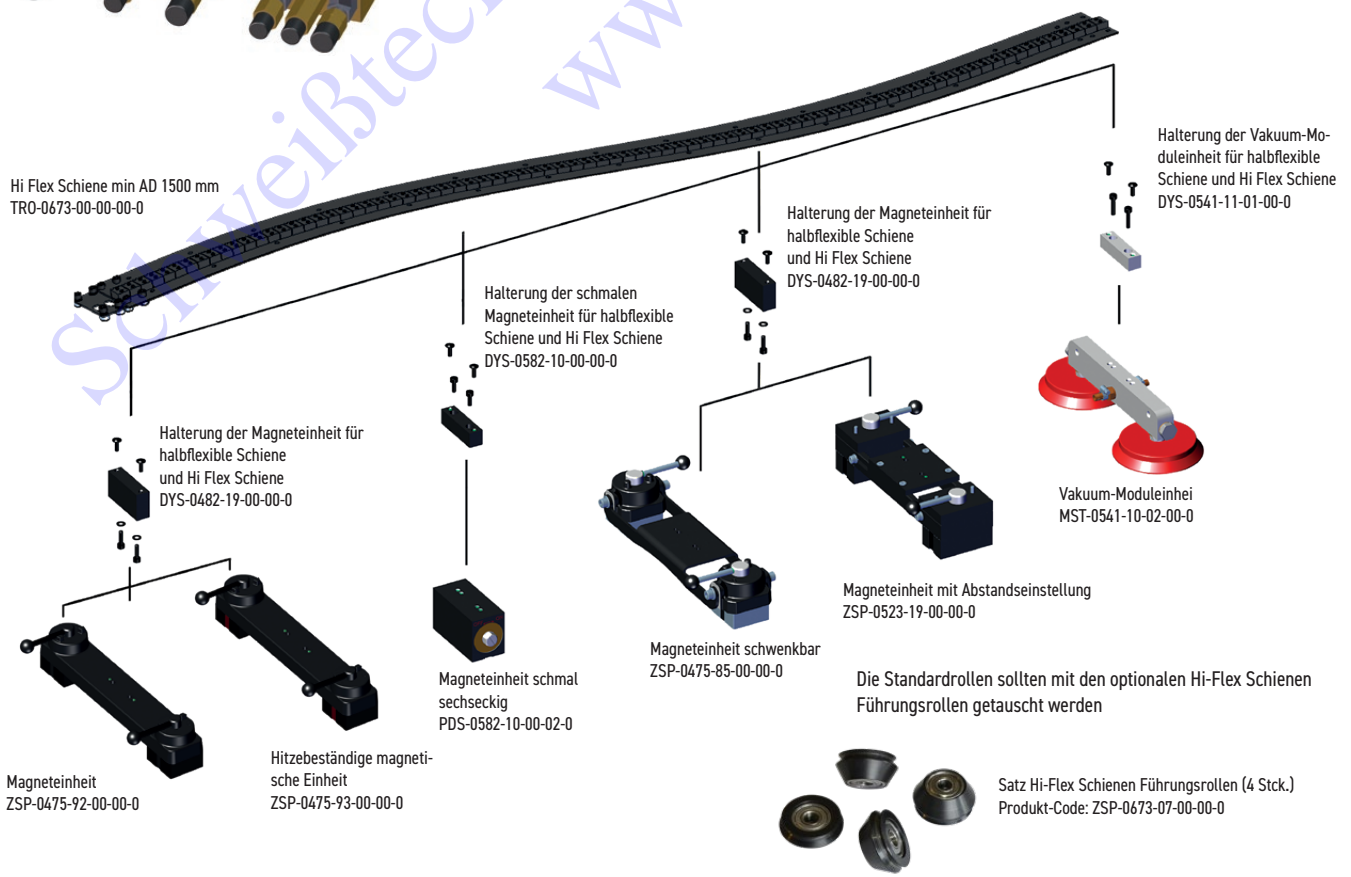


Kurzstabhalterung mit passender Klemmung
UCW-0476-20-00-00-0

Optionales Zubehör:



Gasversorgungseinheit Typ	Metrisch	Imperial
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3x3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0



Ring - Tracks:

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.

Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



Abstützung mit Schrauben
WSP-0654-11-00-00-0

Abstützung mit Magneten
WWSP-0654-13-00-00-0

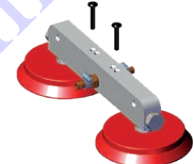
Abstützung mit Kunststoff - Füßen
WSP-0654-12-00-00-0

Halterung für Ringschienen zur Unterstützung der Biegung
DYS-0523-14-14-00-0

Länge der starre Schiene 2 m
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung der Magneteinheit für starre Schiene
DYS-0482-21-00-00-0



Vakuum-Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit schmal sechseckig
PDS-0582-10-00-02-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar
ZSP-0475-85-00-00-0

Hitzebeständige magnetische Einheit
ZSP-0475-93-00-00-0

Leichte Magneteinheit
MST-0677-00-00-00-0

Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00-0

Länge der halbflexiblen Schiene 2 m
Mindestens 5 m Krümmungsradius erforderlich
PRW-0482-15-05-00-0



Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
DYS-0482-19-00-00-0

Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
DYS-0541-11-01-00-0

Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
DYS-0582-10-00-00-0



Vakuum-Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar
ZSP-0475-85-00-00-0

Stählerne Abstützung für halbflexible Schiene
WSP-0523-12-01-00-1

Magneteinheit schmal sechseckig
PDS-0582-10-00-02-0

Aluminiumabstützung für halbflexible Schiene
WSP-0541-11-02-00-0

Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi Flex Schiene
DYS-0482-19-00-00-0

Hitzebeständige magnetische Einheit
ZSP-0475-93-00-00-0

Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00-0



Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuumsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens www.promotech.eu verfügbar

RAIL TUG TECHNISCHE DATEN	
Stromspannung	1- 115-230 V, 50-60 Hz
Leistung	66 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)	PA / 1F / 1G
	PB / 2F
	PC / 2G
	PD / 4F
	PE / 4G
	PG / 3F (kontaktieren Sie Ihren Händler)
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen
	Hi-Flex Schiene
	Halbflexible Schiene
	von 200 mm AD bis zu 3 m AD Mindestkurvenradius von 750 mm Minimaler Krümmungsradius von 5 m
Brennertyp	MIG/MAG, SAW, Plasma, Autogen
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG
	SAW, Plasma
	Autogener Kraftstoff
	16-22 mm 28-35 mm bis zu 35 mm (Option)
Horizontale Zugkraft	300 N
Vertikale Zugkraft	200 N
Horizontale Geschwindigkeit	10-200 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	10-200 cm/min
Gewicht	10 kg
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)	WOZ-0570-10-20-00-0

Standard-Versand-Set:

- Rail Tug Traktor
- Pappkarton
- 540 mm Zahnstange
- 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
- Gestellhalterung
- Spannblock mit Hebeln
- Kurzstabbrennerhalter mit Klemme
- Kabelverankerung
- 6 mm Inbusschlüssel
- 6,5 m Bogenzündkabel
- 3 m Netzkabel
- Bedienungsanleitung



Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

