

■ VAKUUMPAD FÜR MAG-BOHRER

Vakuumpad ist eine spezielle Art der Spannvorrichtungen für kompakte Mag-Bohrer. Es ermöglicht Magnet-Kernbohrmaschinen, Nichteisenmetalle effektiv zu bearbeiten, bei denen es unmöglich ist, die Magnet-Basis eines Bohrers direkt an das Werkstück anzupassen.

Das Vakuumpad bietet die Möglichkeit, auf nichtmagnetischen oder dünnen Oberflächen und Werkstoffen mit bestimmten Oberflächenmängeln zu bohren. Es ist für den Einsatz mit Edelstahl-, Aluminium- und dünnen Kohlenstoffstahlplatten vorgesehen.

Je nach Anforderungen und Betriebsbedingungen kann das Pad mit Vakuum- oder Druckluftversorgung betrieben werden.

■ Merkmale und Vorteile:

- Ermöglicht das Bohren in flachen Nichteisenwerkstoffen
- Für den Einsatz mit Mag-Bohrmodellen von Promotech: PRO-36, PRO-40, PRO-51, PRO-52T
- Enthält 2 Meter Pumpenanschlusschlauch
- 2 mögliche Konfigurationen:
 - Vakuumversorgung (Standard)
 - Druckluftversorgung (optional)



VAKUUMVERSORGUNG
(Standardkonfiguration)

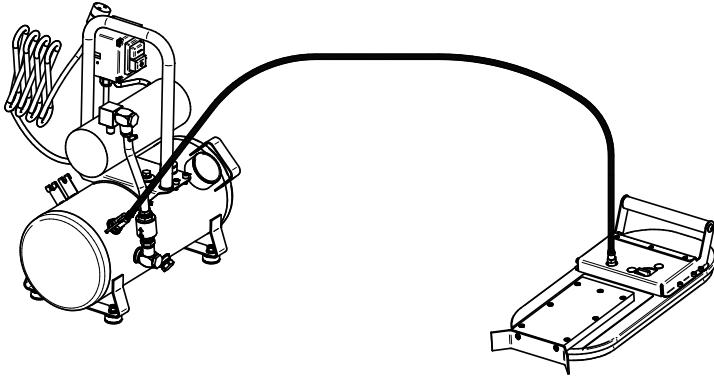


DRUCKLUFTVERSORGUNG
(optionale Konfiguration)

■ Standardkonfiguration - Vakuumversorgung

Tragbare Vakuumpumpe mit Sicherheitspeicher -
ideale Lösung für die Arbeit mit Vakuumpad

- AGR-0541-10-20-00-0 für 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 für 115 V mit UK-Stecker



VAKUUMVERSORGUNG (Standardkonfiguration)



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VOM VAKUUMPAD FÜR MAG-BOHRER - VAKUUMVERSORGUNG

Manometerdruck*		-0.8 bar (-11.5 psig)
Anschluss		Schnellkupplung DN 7.2
Leistung		4 m ³ /h
Haltekraft (bei Manometerdruck von -0,8 bar / -11,5 psig)	0 m über dem Meeresspiegel 1500 m über dem Meeresspiegel	4800 N 3800 N
Minimale Werkstückdicke		5 mm
Bohrtiefe verringern		40 mm
Abmessungen		488 mm × 214 mm × 107 mm
Länge des Versorgungsschlauchs		2 m
Erforderliche Umgebungstemperatur		1-40 °C
Gewicht		7.5 kg
Produktcode		PDS-0587-10-00-00-0

* wobei 0 für atmosphärischen Druck und -1 für vollkommenes Vakuum steht

■ Optionale Konfiguration - Druckluftversorgung

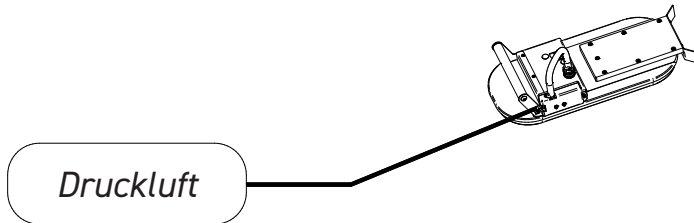
Der optionale Druckluftejektor erzeugt Vakuum durch die hohe Strömungsgeschwindigkeit der Luft nach dem Bernoulli-Prinzip. Das mit dem Druckluftejektor ausgerüstete Vakuumpad kann eine effektive Lösung in zahlreichen Industrieanlagen und Werkstätten sein, in denen Druckluftrohrsysteme in großem Umfang eingesetzt werden.



Druckluftejektor
ZSP-0587-11-00-00-0



Vakuumpad mit Druckluftejektor



Druckluft



DRUCKLUFTVERSORGUNG
(optionale Konfiguration)



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VOM VAKUUMPAD FÜR MAG-BOHRER - DRUCKLUFTVERSORGUNG

Versorgung		6 bar (87 psi)
Anschluss		Schnellkupplungsarmatur DN 7.2
Luftverbrauch		4 m³/h
Länge des Versorgungsschlauchs		2 m
Haltekraft (bei Manometerdruck von -0,8 bar / -11,5 psig)	0 m über dem Meeresspiegel	4800 N
	1500 m über dem Meeresspiegel	3800 N
Erforderliche Umgebungstemperatur		1-40 °C
Durchmesser der Versorgungsschlauchverlängerung (falls erforderlich)		8 mm
Maximale Gesamtlänge des Versorgungsschlauchs (inklusive Versorgungsschlauchverlängerung)		10 m

Gerätekonfigurationen

Der Einsatz eines Vakuumpads führt zur Verringerung der regelmäßigen Schnitttiefe um 40 mm.
Die maximale Schnitttiefe hängt von der verwendeten Konfiguration ab.

MAXIMALE SCHNITTIEFE [mm]	KERNBOHRER		EINGESetzte AUSRÜSTUNG	
	Typ	Länge [mm]	Vakuumpad	Kernbohrer 50 mm Verlängerung + Führungszapfen
Entfällt	HSS	25	•	
25	HSS	25	•	•
10	HSS	50	•	
50	HSS	50	•	•
35	HSS	75	•	
50	HSS	100	•	
Entfällt	TCT	35	•	
35	TCT	35	•	•
10	TCT	50	•	
50	TCT	50	•	•
35	TCT	75	•	
50	TCT	100	•	



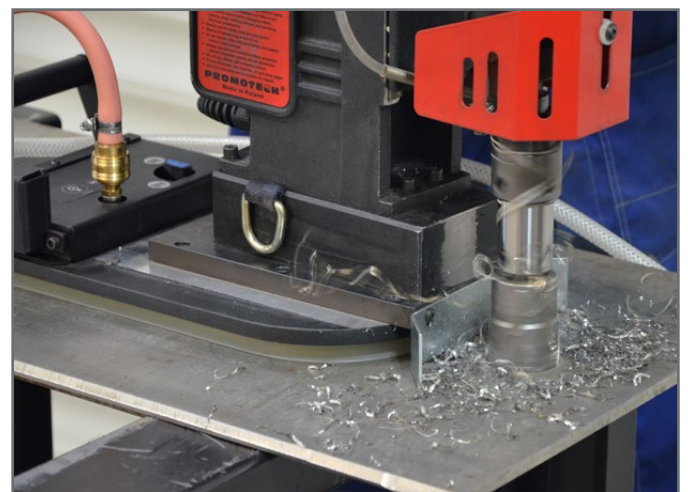
Kernbohrer 50 mm Verlängerung

- Produktcode: PRD-000004
- Erfordert einen Führungszapfen (siehe Tabelle)

Produktcode	Führungszapfen Länge [mm]	Kernbohrer Typ	Bohrerlänge [mm]	Bohrdurchmesser [mm]
PLT-000020	127	HSS - Φ 6,34 mm Führungszapfen	25	12-50
PLT-000023	153	HSS - Φ 6,34 mm Führungszapfen	50	12-50
PLT-000021	140	TCT - Φ 6,34 mm Führungszapfen	35	12-17
PLT-000022	145	TCT - Φ 7,98 mm Führungszapfen	35	18-50
PLT-000023	153	TCT - Φ 6,34 mm Führungszapfen	50	12-17
PLT-000025	160	TCT - Φ 7,98 mm Führungszapfen	50	18-50



Führungszapfen



ACHTUNG: Der Bohrerschutz ist nicht vorhanden nur aus Demonstrationsgründen



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweis-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

