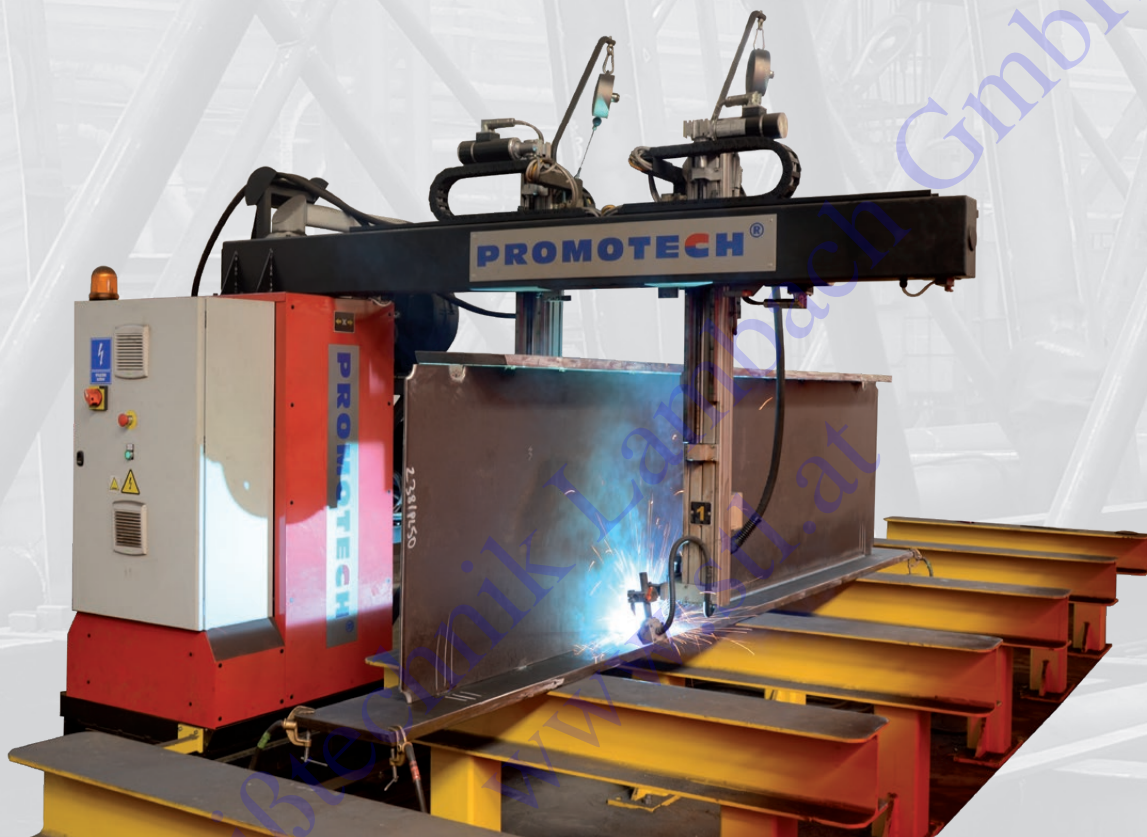


## ■ WA 1000 / WA 1500 | MIG-MAG-SCHWEISSANLAGE

Automatische MIG-MAG-Längsschweißen langer Konstruktionsträger in Form von Kastenbalken sowie H, I, T, HKS, HSQ.  
Automatische Ein- oder Mehrlagenschweißung als Kehlnahtschweißung/Stumpfschweißung mit einem mechanisch-elektrischen Nahtverfolgungssystem.

Minimierte Schweißfehler, reduzierte unproduktive Zeit, **Ein-Mann-Bedienung!**



### ■ Vorteile:

- Automatische Kehlnahtschweißung und Stumpfschweißung mit Nahtverfolgungssystem
- Mehrlagenschweißen
- Ein-Mann-Bedienung
- Reduzierung von kostspieligem Überschweißen und Verbrauch von Zusatzwerkstoff
- Benutzerfreundliche Schnittstelle - mehrere Sprachen
- Kompatibel mit den meisten MIG-MAG-Schweißstromquellen

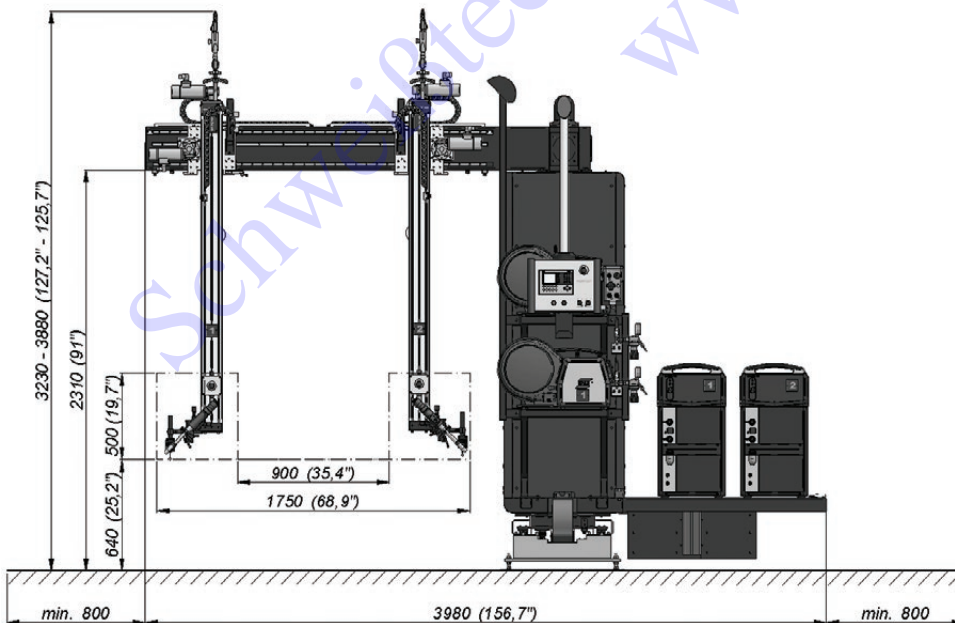


### Technische Spezifikationen für GWS Typ WA 1000 und WA 1500

Streckenlänge / Schweißlänge	13m/12m 16m/15m 19m/18m Auf Anfrage 19m+
Max. Werkstückhöhe WA 1000 / WA 1501	1m (39,4") / 1,5m (60")
Max. Schweißgeschwindigkeit	Bis zu 1 m/min Massivdraht
Mögliche Implementierung einer zusätzlichen Funktionalität wie z.B. Schweißlänge, unterbrochene Schweißnähte	JA
Schweißstromquellen bis 90kg können auf der Maschine installiert werden	JA
Mögliche Änderung der Schweißparameter ohne Unterbrechung	Option
Absauganlage (empfohlen)	Option empfohlen für die Sicherheit des Bedieners



Ansicht von GWS Typ WA 1500 mit integrierter ESAB ARISTO U5000  
Gesamtmaße



Sondermodelle und speziell angefertigte Versionen sind mit Promotech zu vereinbaren.

Anwendungen der GWS Typ WA Arbeitsstation empfohlen für Kunden aus der Automobil- und Stahlbaubranche:

■ GWS Typ WA 1000  
Integrierte **LORCH S8**



■ GWS Typ WA 1000  
Integrierte **EWM Phoenix**



■ GWS Typ WA 1500  
Integrierte **LINCOLN ELECTRIC PW500 S**



■ GWS Typ WA 1000  
Integrierte **KEMPPI FASTMIG X 450**



### OPTIONALE AUSRÜSTUNG:

#### ■ Balkendreher u. -positionierer (erhältlich auch integriert mit der GWS Typ WA Arbeitsstation)

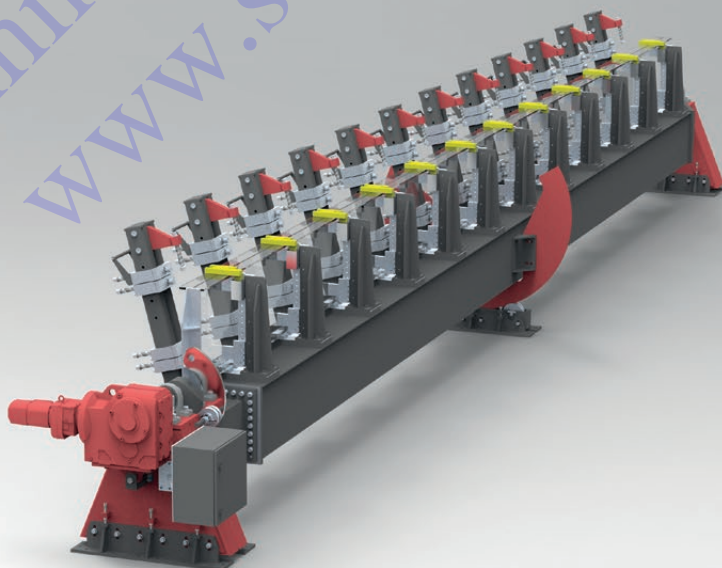
- Max. Werkstückhöhe: 650 mm / 1000 mm
- Drehlast: 4T / 5T
- Arbeitshöhe: 50 mm



#### AUF ANFRAGE

#### ■ Manuelle Breitflanschträger-Arbeitsstation

- Steghöhe min. 200 mm
- Steghöhe max. 1000 mm
- Flansch min. 150 mm
- Länge bis 12 m



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für  
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



# SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

