

■ PORTALSCHWEISSANLAGEN



■ ARTEN VON TRÄGER:

- geschlossenes Profil
- T-Profil
- I-Profil
- HSI- und HSQ-Träger

■ TYPISCHER ARBEITSRAUM:

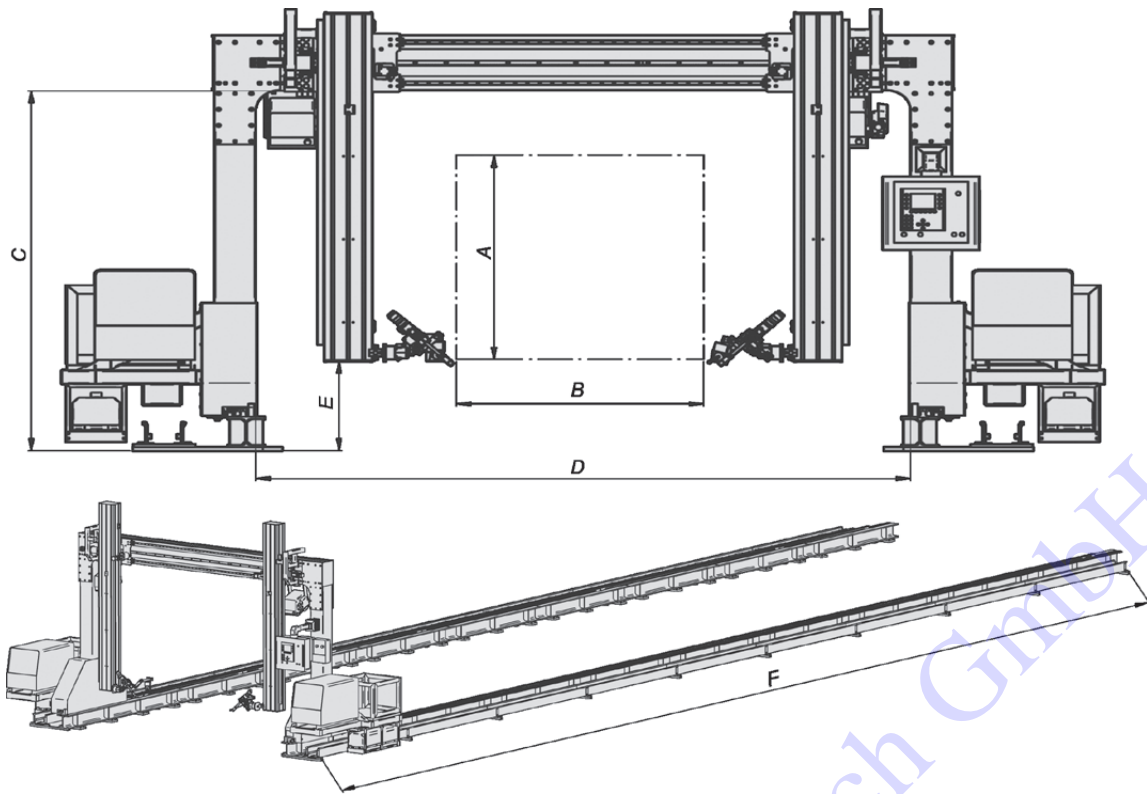
(anpassbar)

- 1.200 mm vertikal
- 1.200 mm horizontal
- Schienenlänge - 18,5 m
- Schweißlänge - 16 m

■ TECHNISCHE HAUPTDATEN:

- Bewegungsgeschwindigkeit der X-Achse: von 0,01 bis 10 m/min.
- Die Standardversion umfasst 5 numerisch gesteuerte Achsen, die von einem Computersystem mit TFT-Grafikdisplay gesteuert werden
- Aktiver Lageausgleich beider Brenner in Bezug auf die Schweißnaht mit einer Genauigkeit von 0,1 mm
- Steuerungsmenü in Englisch

DIE MEISTEN TECHNISCHEN PARAMETER KÖNNEN ANGEPAST WERDEN. EINER DER HAUPTVORTEILE VON PROMOTECH IST DIE KAPAZITÄT ZUR HERSTELLUNG VON ZWECKMÄSSIG ENTWORFENEN UND SPEZIALANGEFERTIGTEN ANLAGEN



GWS Typ/Größe	GWS 1200/1200	GWS 1500/1500	GWS 1500/2500	GWS 1800/3300
A x B [mm]	1200 x 1200	1500 x 1500	1500 x 2500	1800 x 3300
C x D [mm]	2000 x 3100	2300 x 3500	2300 x 4500	2600 x 5500

Größe E (600 mm am häufigsten) und Größe F (18.500 mm am häufigsten) nach Absprache mit dem Kunden

■ HAUPT-EIGENSCHAFTEN:

- Die Portalschweißanlage wird von einem digitalen Controller gesteuert
- Die Anlage besteht aus einem hochpräzisen wartungsfreien Planetengetriebe
- Alle Achsen werden von hochwertigen Servomotoren angetrieben
- Jeder Servomotor wird von einem digitalen Umrichter gesteuert
- Hochpräzise Linearführungen sorgen für eine genaue und ruckfreie Bewegung aller Achsen
- Die Brennerhalter sind über Kollisionssicherungsgelenke an den Stützen der Maschine angebracht
- Die starre und robuste Konstruktion ist aus Aluminiumprofilen gefertigt
- Die Portalschweißanlage ist mit aktiven Sicherheitssystemen zum Personalschutz ausgestattet
- Die Systemsoftware kann an die Schweißtechnik des Kunden angepasst werden
- Je nach Schweißgerätetyp besteht die Möglichkeit, Schweißparameter wie Strom und Spannung zeitabhängig zu erfassen
- Visuelles Nahtverfolgungssystem und Fernbedienung sind auf Anfrage erhältlich

■ ALLGEMEINE VORTEILE:

- Automatisiert Schweißprozesse
- Steigert Effizienz und Produktionsrate
- Zeitaufwändige Arbeit mehrerer Schweißer nicht mehr nötig
- Sichert hochwertige Schweißnähte mit regelmäßigen Wiederholungen
- Ermöglicht mehrlagige Nähte
- Verbessert Arbeitsbedingungen und die Sicherheit des Bedieners
- Die Abmessungen des Portals und der Schiene werden kundenspezifisch angepasst



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

