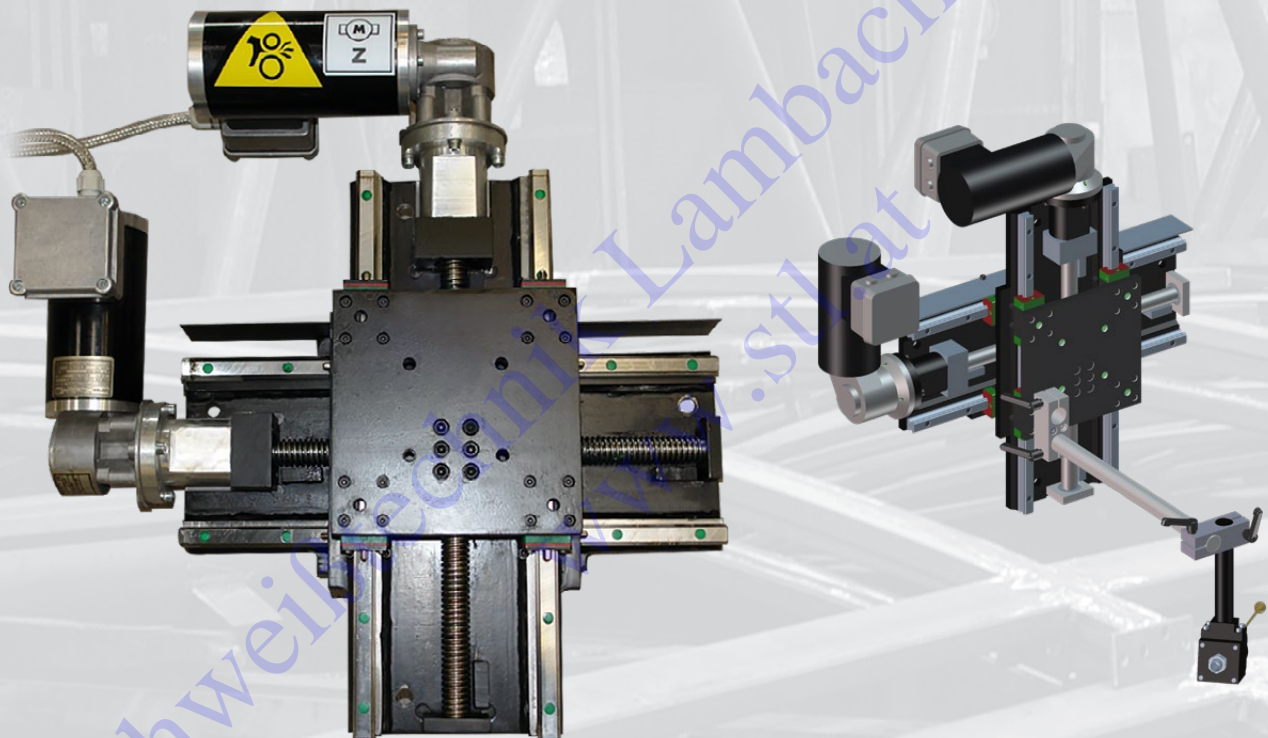


■ JTS | AUTOMATISCHES NAHTVERFOLGUNGSSYSTEM

Das Nahtverfolgungssystem führt den Schweißbrenner automatisch richtig in Bezug auf die Schweißverbindung in zwei Achsen. Es eignet sich für MSG-, SMAW-, FCAW- und SAW-Anwendungen und kann an Säulen- und Auslegerschweißmanipulatoren, Portalschweißanlagen und andere speziell konzipierte Schweißsysteme montiert werden.

Das elektro-mechanische Nahtverfolgungssystem hält die korrekte Position des Schweißbrenners relativ zu der zu Beginn eingestellten Schweißfuge aufrecht. Jede Neigungsänderung einer Sensorspitze zur Abtastung erzeugt ein elektrisches Signal, das zu einer aktiven Kompensation der Brennerposition und ihrer Bewegung bis zu 200 mm in beiden Achsen des standardmäßigen motorisierten Kreuzschlittensystems führt. Der Verfahrbereich kann auf Kundenwunsch angepasst werden.

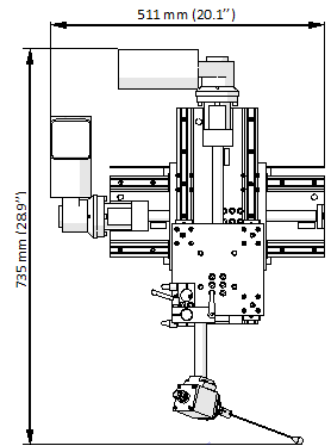


■ Merkmale und Vorteile:

- Standard-Verfahrbereich von 200 x 200 mm
- Elektromechanisches Nahtverfolgungssystem mit hochpräzisen Linearführungen gewährleistet eine präzise und leichtgängige Bewegung von 2 Achsen (auf-ab / links-rechts)
- Echtzeit-Kompensation der Kopfposition relativ zur Schweißfuge
- Minimierte Schweißfehler und Schleifen
- Querschlitten kann auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten werden
- Benutzerfreundliche Bedieneinheit
- Möglichkeit, nur in einer Z-Achse (auf-ab) zu verfolgen (nützlich beim Stumpfschweißen)
- Möglichkeit zur Integration mit Schweißoszillator
- Das JTS-System eignet sich perfekt zum Kehlnaht- und Stumpfschweißen in Tanks, Behältern sowie Konstruktionsträgern

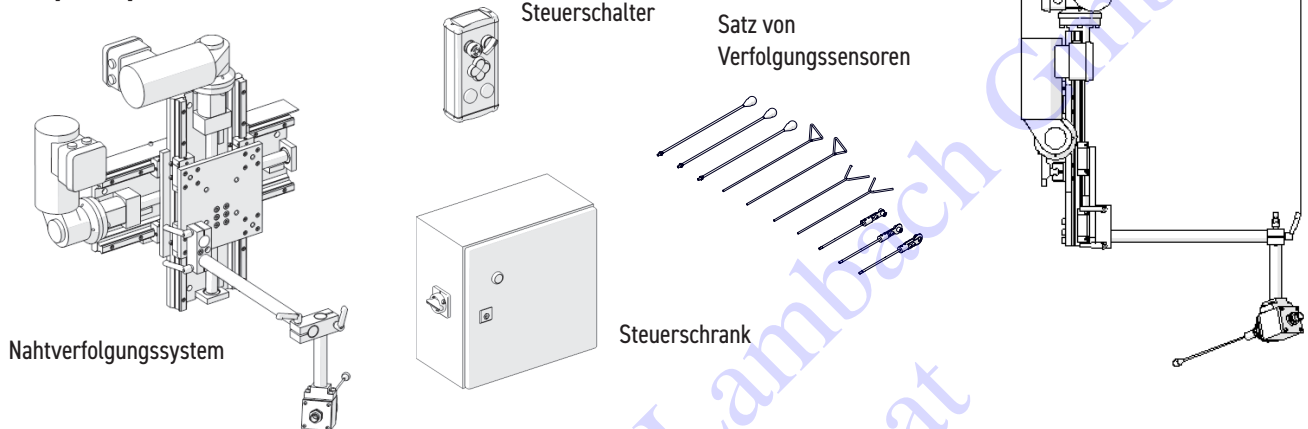
TECHNISCHE SPEZIFIKATION FÜR JTS - NAHTVERFOLGUNGSYSTEM 200 X 200

Spannung	230 V, 50/60 Hz + PE
Leistung	500 W
Vertikaler Verfahrbereich des Querschlittens (auf-ab Achse)*	200 mm
Horizontaler Verfahrbereich des Querschlittens (links-rechts Achse)*	200 mm
Vertikale Verfahrgeschwindigkeit des Querschlittens (auf-ab Achse)	360 mm/min
Horizontale Verfahrgeschwindigkeit des Querschlittens (links-rechts Achse)	360 mm/min
Erforderliche Umgebungstemperatur	5-40°C
Gewicht	45 kg
Integration mit externen Sicherheitsvorrichtungen	JA

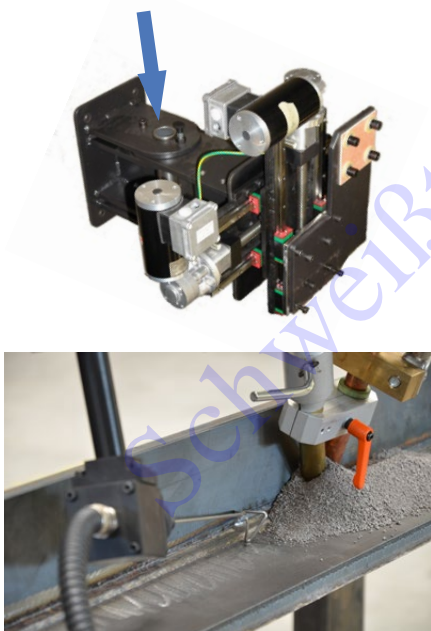


* Der Bewegungsbereich kann auf Kundenwunsch angepasst werden.

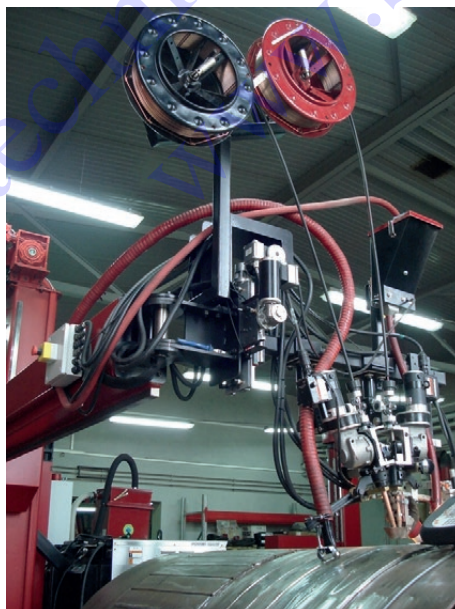
■ Hauptkomponenten des JTS:



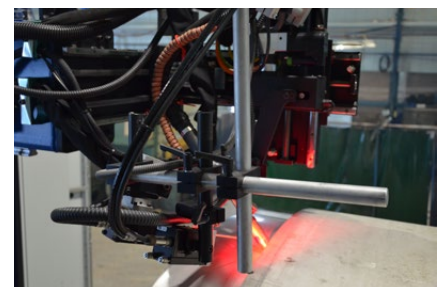
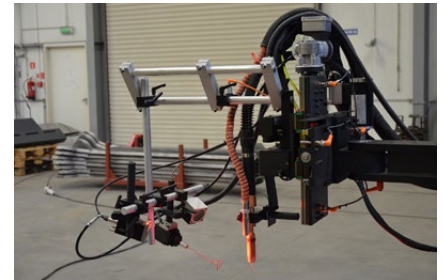
Der JTS kann dank einer schwenkbaren Verbindung sowohl für das Umfangs- als auch für das Längsschweißen eingesetzt werden.



Längsnahtschweißen (Behälter, Träger)



Rundnahtschweißen (Tanks, Behälter)



JTS kann mit Oszillator und visuellem System ergänzt werden



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

