

## ■ ABM-50 | AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE

ABM-50 produziert präzise, hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung einer wärmebeeinflussten Zone im Blechdickenbereich von 8-80 mm mit einem speziell entwickelten Fräskopf mit acht 4-seitigen Wendeschneidplatten.

Der stufenlos einstellbare Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad (für Ober- und Unterfase) erfordert keinen Werkzeugwechsel.



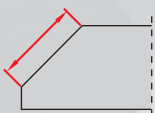
**Hunderte von ABM-50-Maschinen sind bereits auf allen Kontinenten installiert!**

■ Der Bediener kann die folgenden Parameter einfach einstellen und überwachen:

- Fasenwinkel
- Fasenbreite
- Fasenhöhe
- Schnitttiefe
- Spulengeschwindigkeit
- Vorschubgeschwindigkeit
- Spindellast

### GEEIGNET FÜR DIE BEARBEITUNG VON HARTEN WERKSTOFFEN

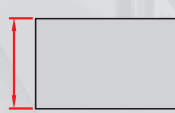
• Hardox • Super-Duplex • Nickellegierungen c22 c22 • Hastelloy c276 • Rostfreier Stahl 304, 308, 316L/Ti usw.



Fasenbreite  
bis zu 50 mm / 45°  
bis zu 66 mm / 15°



Fasenwinkel  
Oben 15 bis 60°  
Unten 15 bis 60°



Min Plattendicke 8 mm  
Max Plattendicke 80 mm



Obere Anfasung



Unterseitige  
Anfasung

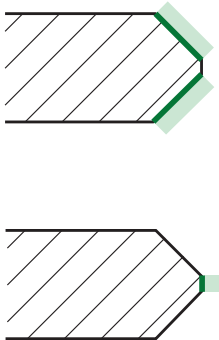
## Merkmale und Vorteile

- transportabel, mit automatischem Vorschub
- Echtzeitmessung und On-Screen-Anzeige der exakten Fasengeometrie und Schnittparameter
- Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- die 180°-Inversion ermöglicht das doppelseitige Fasen -keine Notwendigkeit zum Drehen oder Wenden von schwerem Material = reduziert die Kosten für das Materialhandling und erhöht die Sicherheit in der Werkstatt.
- variable Spindeldrehzahl für Arbeiten an verschiedenen Stahlgüten und -dicken
- vielseitig und transportabel auf einem eigenem Wagen
- verwendeter Fräskopf mit 8 austauschbaren Einsätzen
- zahlreiche fortschrittliche Steuerungssysteme

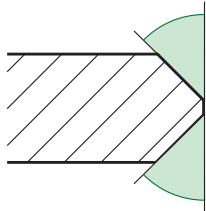
- Die ABM-50 verfügt über ein intelligentes Fernbedienungspanel mit LCD-Display, das die exakte Fasengeometrie anzeigt und eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl sowie der Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht, um diese je nach Materialqualität zu optimieren.

Die präzise Fasengeometrie kann dank Echtzeitmessung und Live-Anzeige auf dem Bildschirm justiert werden.

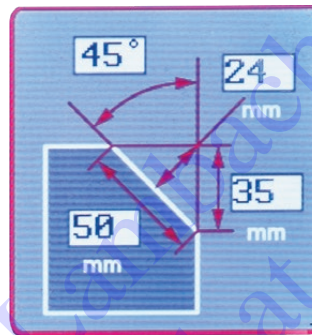
### Präzise Fasenbreite



### Präzise Fasenfläche

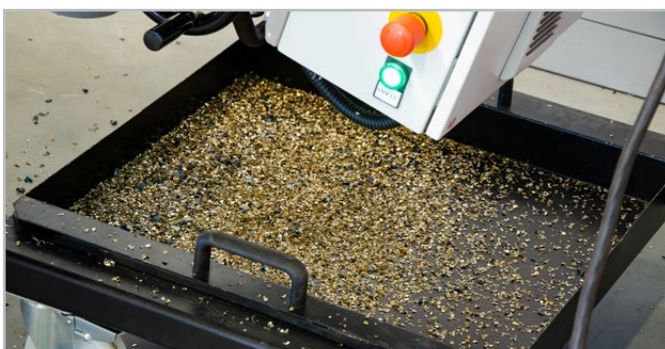


Präziser Fasenwinkel



- Präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs zur Optimierung der Schnittbedingungen in Abhängigkeit von der Materialqualität, einschließlich Edelstahl, Duplex, Legierungen, Hardox und vielen anderen.

VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT [M/MIN]			Niedrig legierter Stahl
			Rostfreier Stahl
			Super-Duplex
			Nickellegierungen
			Hardox
	SPINDELDREHZAH [U/MIN]		



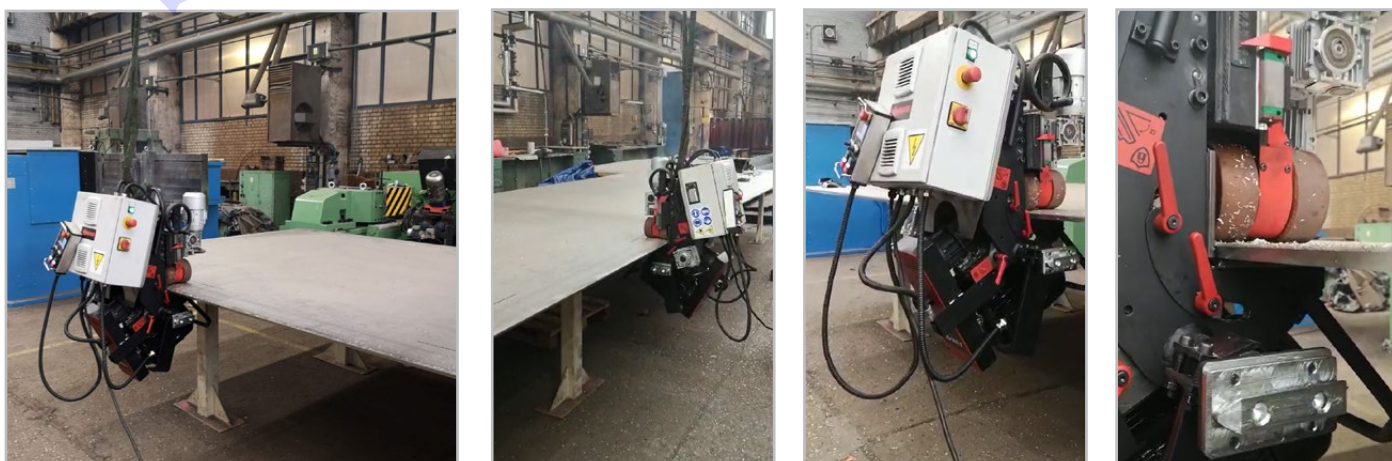
- ABM-50 erledigt automatisiert und selbstfahrend die Fasarbeiten und eliminiert somit die körperliche Arbeit des Bedieners. Die maximale Fasenbreite bei 45° ist bis zu 50 mm.



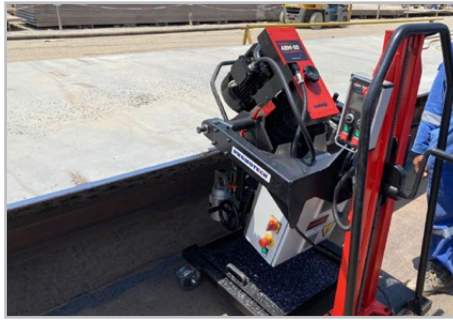
- Die 180°-Umkehrung der ABM-50 ermöglicht ein beidseitiges Fasen, die das Wenden langer und schwerer Platten überflüssig macht.



- Die ABM-50 kann bei Bedarf auch ohne Transportwagen eingesetzt werden, z.B. wenn der Boden sehr uneben ist.



- Die ABM-50 hat sich als zuverlässiger und effizienter Schweißkantenformer unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen, einschließlich hoher Temperaturen und Feuchtigkeit, bewährt.



## Zubehör



Fräskopf (8 Wendeschneidplatten erforderlich)  
 Artikelnummer: GLW-000051



Wendeschneidplatte (1 Stück),  
 VE 10 St./Box  
 Artikelnummer: PLY-000282

Schneidplatte HD für alle  
 Materialqualitäten inkl. Hartmetalle  
 1 Stück (VPE = 10 Stück/Karton)  
 Artikelnummer: PLY-000591



Befestigungsschraube  
 SRB-000485

ABM-50 TECHNISCHE SPEZIFIKATION	
Stromspannung	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Leistung	6.5 kW
Spindeldrehzahl (ohne Last)	300-800 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	0-1.2 m/min
Fasenwinkel ( $\beta$ , Abb. 1)	15-60°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	50 mm
Maximale Schnitttiefe (d, Abb. 1) pro Durchgang zulässig	6 mm
Plattendicke	8-80 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40 °C
Gewicht	320 kg
Produktcode:	UKS-0627-10-40-00-0

$\beta$	b
15°	66 mm
30°	52 mm
45°	50 mm
60°	51 mm

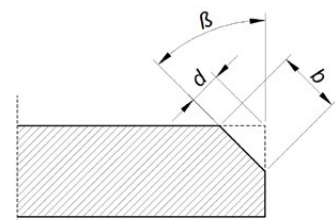
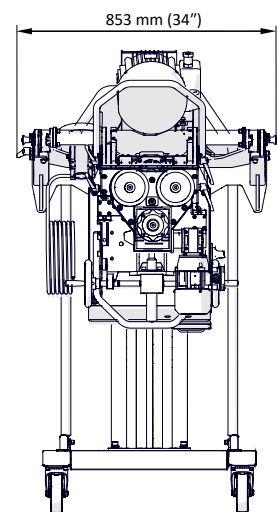
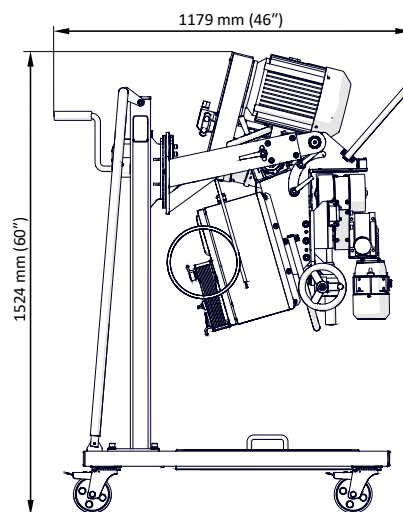


Abb. 1

## Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 8 Schneideinsätzen
- Holzbox mit Sockel und Montagehalterungen
- Spezienschlüssel
- 10 mm T-Griff-Inbusschlüssel mit Kugelspitze
- 3,5 mm Inbusschlüssel
- T15 Torx-Schraubendreher
- Fett für Schrauben
- Bedienungsanleitung



Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



# SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

