

## ■ ABM-28

## TRAGBARE ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB



Diese tragbare Anfasmachine der neuesten Generation fast Ober-, Stirn- und Unterkanten von Stahlplatten bei automatischem Vorschub an.



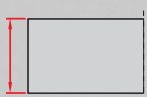
### Zu den wichtigsten Eigenschaften gehören:

- Tragbares Anfasen mit automatischem Vorschub.
- Dank dem zwischen 60 und minus 60 Grad stufenlos einstellbaren Fasenwinkel muss die Platte nicht umgedreht werden
- Max. Fasenbreite (abhängig vom Fasenwinkel) von 28 bis 35 mm
- Regelbare Vorschubsteuerung für Arbeiten an einer Vielzahl von Stahlsorten und -dicken (bis zu 35 mm als Standard oder optional bis zu 70 mm)
- Anfasen in beide Richtungen
- Motorüberlastschutz
- J-Fasen als Option möglich
- Schnelle Einrichtung
- Ausfahrbare Schienen

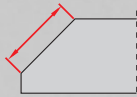


Die ABM-28 kann in beide Fahrrichtungen entlang der Stahlplattenkante fasen, wodurch der Arbeitsaufwand deutlich reduziert wird.

Die erforderliche Länge der Führungsbahn (Schiene) kann mit zusätzlichen Abschnitten der Führungsbahnen erreicht werden



Blechedicke max. 35 mm  
36-70 mm (Option)



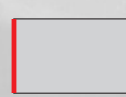
Fasenbreite bis  
35 mm



Fasenwinkel  
von 60 bis  
minus 60°



Anfasen oben



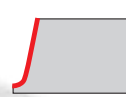
Plandrehen



Anfasen unten



Entplattierung (Option)  
Tiefe bis 5 mm  
Breite bis 25 mm



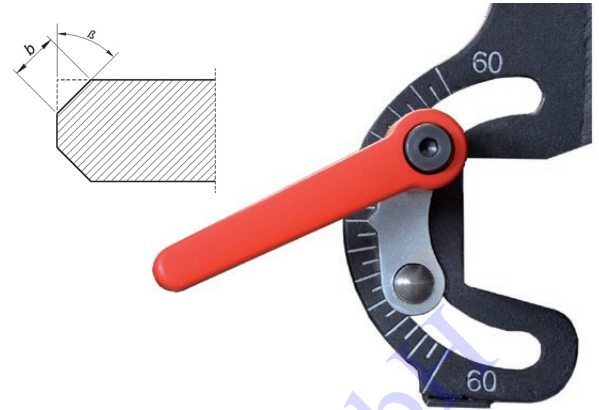
J-Fasen (Option)

## ABM-28 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spannung	~220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	1600 W
Spindelgeschwindigkeit (ohne Last)	2780 U/min
Fasenwinkel ( $\beta$ )	60 bis $-60^\circ$
Maximal Fasenbreite ( $b$ )	35 mm
Vorschubgeschwindigkeit	250 - 500 mm/min
Plattendicke	max. 35 mm, 36-70 mm (Option)
Gewicht (Maschine mit einer Führungsbahn)	53,5 kg

$\beta$	0°	30°	45°	60°
$b$	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

Die maximale Fasenbreite richtet sich nach dem Fasenwinkel



Fräsköpfe für Fasen (Standard) und für J-Fasen (Option)



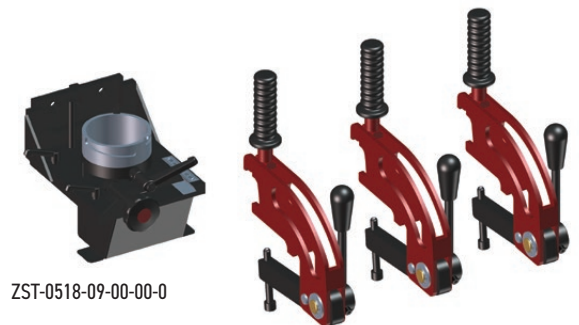
### Standard-Lieferumfang:

1. Schlitten auf einer Führungsbahn montiert
2. Fräseinheit
3. Stütze der Fräseinheit für Fasen bei  $60^\circ$  bis  $-60^\circ$
4. Zusätzlicher Abschnitt der Führungsbahn
5. Bahnklemme für 10-35 mm dicke Platten (3 Stück)
6. Spänebehälter
7. Werkzeugset
8. Klemme für 10-35 mm dicke Platten (2 Stück)
  - Holzkasten
  - Bedienungsanleitung



### Zubehör und optionale Ausstattung:

- GLW-000013 Fräskopf (7 Wendeschneidplatten erforderlich)  
PLY-000282 Wendeschneidplatte (1 St.) VE 10 St./Box  
PLY-000591 Wendeschneidplatte HD (1 St.) VE 10 St./Box  
GLW-0518-07-03-00-0 J-Fasen R6 Fräskopf (6 R6 Wendeschneidplatten erforderlich)  
PLY-000422 Wendeschneidplatte für J-Fasen R6 Endvorbereitung  
GLW-0518-07-04-00-0 J-Fasen R8 Fräskopf (5 R8 Wendeschneidplatten erforderlich)  
PLY-000424 Wendeschneidplatte für J-Fasen R8 Endvorbereitung  
ZSP-0518-13-00-00-0 Führungsbahn L = 1200 mm  
UST-0152-99-02-00-0 Bahnklemme für 10-35 mm starke Platten  
UST-0152-15-01-00-1 Bahnklemme für 36-70 mm starke Platten  
ZCS-0152-99-00-00-0 Klemme für 10-35 mm starke Platten  
ZCS-0152-99-01-00-0 Klemme für 36-70 mm starke Platten  
WSP-0518-03-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 10-35 mm dicken Platten von  $-60^\circ$  bis  $60^\circ$   
WSP-0518-04-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei  $0^\circ$  bis  $60^\circ$  (inkl. Plandrehen)  
WSP-0518-05-00-00-0 Stütze der Fräseinheit zum Fasen von 36-70 mm dicken Platten bei  $0^\circ$  bis  $-60^\circ$   
ZST-0518-07-00-00-0  $12^\circ$  Winkelbefestigung mit Höhenverstellung  
ZST-0518-09-00-00-0 Entplattierung inkl. Stütze der Fräseinheit und 3 Bahnklemmen für bis zu 35 mm dicke Platten



Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 1910



# SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

