



Sägeblätter und Fräser

zu GF- und RA-Maschinen

Die Sägeblätter sind speziell auf unsere Rohrsägen für höchste Beanspruchung und längste Standzeit entwickelt. Für die verschiedensten Anwendungen stehen 4 unterschiedliche Sägeblatt- und Fräser-Ausführungen zur Verfügung.



Präziser, rechtwinkliger und gratfreier Schnitt durch hochwertige Werkstoffe, innovative Fertigungsmethoden und spezielle Schneidgeometrien



- **Economy**-Serie für niedrig- und unlegierte Stähle sowie Gusswerkstoffe
- **Performance**-Serie für hochlegierte Stähle (Edelstahl)
- **High-Performance**-Serie für Hochleistungswerkstoffe und hochlegierte Stähle
- **Premium**-Serie speziell für Edelstahl-Anwendungen mit extra hoher Standzeit

BEARBEITBARE WERKSTOFFE	AL	UNLEGIERTER STAHL, CU, CUNI, CUZN, CUSN	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	TI, DUPLEX, INCONEL
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.



Sägeblatt Economy



Sägeblatt Performance



Sägeblatt High-Performance



Sägeblatt Premium



Sägeblatt mit zusätzlicher Bohrung

Sägeblätter und Fräser zu GF- und RA-Maschinen

Sägeblätter

Eigenschaften und Einsatzbereiche, siehe Seite 29.
Mindestabnahmemenge: 5 Stück.

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		SÄGEBLATT-Ø		CODE	KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Sägeblatt	Economy	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 135	0,035
Sägeblatt	Economy*	1,5 - 6,0	.059 - .236	68	2.677	790 042 063	0,036
Sägeblatt	Economy	2,0 - 5,5	.079 - .217	63	2.480	790 041 020	0,032
Sägeblatt	Economy	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 148	0,040
Sägeblatt	Economy*	5,0 - 12,0	.197 - .472	80	2.953	790 043 030	0,075
Sägeblatt	Economy*	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 030	0,117
Sägeblatt	Performance	0,6 - 1,2	.024 - .047	63	2.480	790 041 036	0,027
Sägeblatt	Performance	1,0 - 1,6	.039 - .063	68	2.677	790 042 049	0,050
Sägeblatt	Performance	1,0 - 3,0	.039 - .118	63	2.480	790 048 072	0,035
Sägeblatt	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 035	0,040
Sägeblatt	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 064	0,045
Sägeblatt	Performance**	1,2 - 2,5	.047 - .098	100	3.937	790 043 036	0,104
Sägeblatt	Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	83	3.268	790 043 024	0,075
Sägeblatt	Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 022	0,065
Sägeblatt	Performance	2,5 - 5,5	.098 - .217	63	2.480	790 041 048	0,035
Sägeblatt	Performance**	2,5 - 5,5	.098 - .217	100	3.937	790 043 038	0,120
Sägeblatt	Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 048	0,045
Sägeblatt	Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	80	3.150	790 043 018	0,080
Sägeblatt	Performance	6,0 - 10,0	.236 - .394	80	2.953	790 043 022	0,075
Sägeblatt	Performance**	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 026	0,105
Sägeblatt	High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	80	3.150	790 046 021	0,064
Sägeblatt	High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 034	0,040
Sägeblatt	High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .267	68	2.677	790 042 058	0,045
Sägeblatt	Premium	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 049	0,033

* einsetzbar nur für Aluminium-Rohre
** nur für RA 6, RA 8, RA 12 und GF 20 AVM

Sägeblätter mit zusätzlicher Bohrung

Eigenschaften und Einsatzbereiche, siehe Seite 29.
Mindestabnahmemenge: 5 Stück.

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		SÄGEBLATT-Ø		CODE	KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	63	2.480	790 048 472	0,035
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 435	0,030
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 464	0,047
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 422	0,052
Sägeblatt mit Bohrung	Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 448	0,036



Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Eigenschaften und Einsatzbereiche, siehe Seite 29.
Gleichzeitiges Trennen und Anfasen in Sekundenschnelle.

Schweißnaht-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen (V-Naht)

Bestehend aus je einem Sägeblatt und einem Fräser.
Einzelteile können auch separat bestellt werden.

AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		ANFAS- WINKEL [°]	ANFASHÖHE MAX.		SÄGEBLATT-Ø		CODE	KG
	[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050	0,100
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023	0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013	0,108



Schweißnaht-Sägeblatt-Fräser-Kombination (V-Naht)

Einzelteile zu Schweißnaht-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen (V-Naht)

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt zu 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Fräser 30° zu 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Sägeblatt zu 790 042 155, 790 042 157 und 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Fräser 30° zu 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Sägeblatt zu 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Fräser 30° zu 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077

Stützscheibe für Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Wir empfehlen, 1 Scheibe für die Sägeblatt-Fräser-Kombination zu verwenden.

ARTIKEL	CODE	KG
Stützscheibe	790 046 188	0,068

Pressfitting-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

Bestehend aus je einem Sägeblatt und einem Fräser.
Speziell geeignet für Rohre von Metall-Pressfitting-Systemen.
Einzelteile können auch separat bestellt werden.

AUSFÜHRUNG	ROHRWANDDICKE		ANFAS- WINKEL [°]	ANFASHÖHE MAX.		SÄGEBLATT-Ø		CODE	KG
	[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090



Pressfitting-Sägeblatt-Fräser-Kombination

Einzelteile zu Pressfitting-Sägeblatt-Fräser-Kombinationen

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt zu 790 044 046	Performance	790 044 040	0,027
Sägeblatt zu 790 044 047	High-Performance	790 044 041	0,030



Anfasfräser V-Naht

Anfasfräser

Eigenschaften und Anwendungsbereiche, siehe Seite 29.

Zum Anbringen von V-Naht-Schweißfugen an Rohrenden.

Anstelle des Sägeblattes wird der Anfasfräser auf die GF/RA Rohrsäge montiert. Reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung in Sekundenschnelle.

Anfasfräser V-Naht

ARTIKEL	ANFAS- WINKEL [°]	ANFASHÖHE MAX.		FRÄSER-Ø		CODE	KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045	0,165
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037	0,170
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036	0,162
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038	0,162
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071	0,153
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023	0,187
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070	0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073	0,157



GF TOP

Sägeblatt-Schmierstoff GF TOP

Synthetischer Hochleistungsschmierstoff zum Sägen und Fräsen.

Erhöht die Standzeit des Sägeblattes.

Registriert nach der Lebensmittelzulassung NSF H2.

Durch den aufschraubbaren Pinsel ist eine einfache und gleichmäßige Schmierung des Sägeblattes gewährleistet.

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt-Schmierstoff GF TOP	Tube, 180 g	790 060 228	0,205



GF LUB

Sägeblatt-Schmierpaste GF LUB

Die neue chlorfreie Hochleistungsschmierpaste zum Sägen und Fräsen.

Erhöht die Standzeit des Sägeblattes.

Die ökologische Schmierpaste ist der umweltfreundliche Nachfolger von ROCOL; mit neuem Namen und verbesserter Qualität.

GF LUB entspricht den neuesten Umweltrichtlinien und ökologischen Standards.

ARTIKEL	AUSFÜHRUNG	CODE	KG
Sägeblatt-Schmierpaste GF LUB	Tube, 160 ml	790 041 016	0,160

Sägeblätter zu SCORP-Maschinen

Sägeblatt TCT

ANWENDUNGSBEREICH SCORP 360 MIT TCT-SÄGEBLÄTTER

Kunststoff-Rohr-AD

Sägeblatt-Ø 140 mm/5.512" max. Wandstärke

[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803



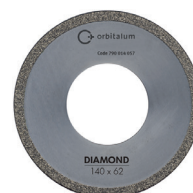
Sägeblatt TCT

ARTIKEL	TRENNBARE WERKSTOFFE	SÄGEBLATT-Ø		U/MIN MAX.	CODE	KG
		[MM]	[INCH]			
Sägeblatt TCT	Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff	140	5.512	4.200	790 014 055	0,154

Trennblatt Diamant

ARTIKEL	TRENNBARE WERKSTOFFE	SÄGEBLATT-Ø		U/MIN MAX.	CODE	KG
		[MM]	[INCH]			
Trennblatt Diamant	Gussrohre	140	5.512	4.200	790 014 057	0,173
Trennblatt Diamant*	Gussrohre	155	6.102	4.200	790 014 059	0,215

* nur zu SCORP 360. Nur solange Vorrat reicht.



Trennblatt Diamant

Sägeblatt Cermet

ARTIKEL	TRENNBARE WERKSTOFFE	SÄGEBLATT-Ø		U/MIN MAX.	CODE	KG
		[MM]	[INCH]			
Sägeblatt Cermet	Edelstahl	140	5.512	4.200	790 014 056	0,153



Sägeblatt Cermet