

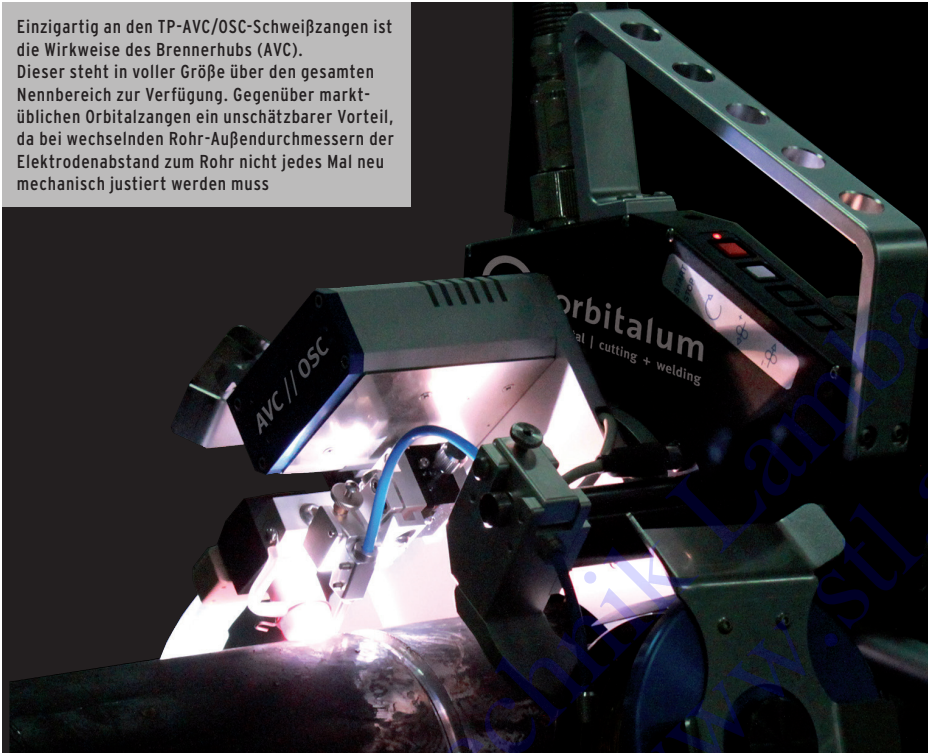


# ORBIWELD TP

## Offene Orbitalschweißzangen

Die ORBIWELD TP-Serie ist einzigartig in Design und Funktionalität: Durch den komplett in das Zangengehäuse integrierten Antriebsmotor wird eine extrem kompakte Bauform realisiert. Das Antriebskonzept erübrigt darüber hinaus die von herkömmlichen Schweißzangen bekannten, großen und aufwändigen Getriebe.

Einzigartig an den TP-AVC/OSC-Schweißzangen ist die Wirkweise des Brennerhubs (AVC). Dieser steht in voller Größe über den gesamten Nennbereich zur Verfügung. Gegenüber marktüblichen Orbitalzangen ein unschätzbare Vorteil, da bei wechselnden Rohr-Außendurchmessern der Elektrodenabstand zum Rohr nicht jedes Mal neu mechanisch justiert werden muss

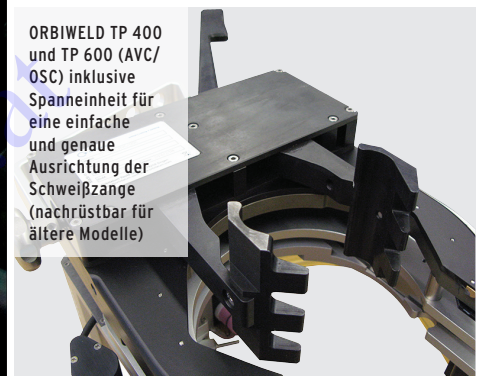


TP 400 AVC/OSC

TP 600



ORBIWELD TP 400 und TP 600 (AVC/OSC) inklusive Spanneinheit für eine einfache und genaue Ausrichtung der Schweißzange (nachrüstbar für ältere Modelle)



### EIGENSCHAFTEN DER TP-SERIE:

- Kompakte Bauform ohne störende Überstände
- Mit und ohne Kaltdrahtzusatz einsetzbar
- Kaltdrahteinheit nachrüstbar bei allen TP-Zangen
- Drahtspule zur Aufnahme des Zusatzdrahtes beim WIG-Kaltdrahtschweißen ist bei den KD-Varianten auf dem Zangengehäuse montiert. Dies vermeidet störendes Verdrallen des Drahtes während des Schweißens
- Drahtzuführdüse vertikal und horizontal exakt justierbar
- Offenes Lichtbogensystem
- Stufenlos verstellbarer Spannmehanismus
- Wassergekühlter, stufenlos schwenkbarer WIG-Brennerkopf ermöglicht die Schweißung von Kehlnähten oder kurzen Rohraushaltungen
- WIG-Brennerkopf ist auf einem Verstellschlitten befestigt, der eine präzise Feineinstellung der Elektrodenposition auch während des Schweißvorganges ermöglicht

- Einfaches, werkzeugloses Anpassen der Spanneinheit auf den Rohrdurchmesser
- ORBIWELD TP 250 und TP 1000-Zangen sind standardmäßig mit Klemmplatten aus Werkzeugstahl ausgestattet, die einen optimalen Halt auf der Rohroberfläche sichern (sehr gute Grippeigenschaften). Die Rohrspannung beim ORBIWELD TP 400 und TP 600 erfolgt über Spannbacken aus gehärtetem Werkzeugstahl. Dieses neue Spannsystem bietet neben mehr Spannkraft eine noch einfachere und genauere Ausrichtung der Schweißzange auf dem Rohr. Spannbacken für Edelmetallanwendungen sind optional erhältlich. Die neue Spanneinheit ist für ältere TP 400- und TP 600-Modelle nachrüstbar
- TP-Zangen sind leicht am Rohr zu zentrieren und werden mittels Spannhelpe festgeklemmt
- Durch die direkt in das Zangengehäuse integrierten Bedientasten wird keine zusätzliche Fernbedienung benötigt

### ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN TP AVC/OSC:

- Mit Pendelung (OSC) und Lichtbogenabstandsregelung (AVC) - nur in Verbindung mit der Schweißstromquelle ORBIMAT 300 CA AVC/OSC
- Lichtbogenlänge wird mechanisch auf konstantem Abstand gehalten; bei AVC/OSC-Versionen erfolgt die konstante Abstandshaltung automatisch
- Einsetzbar für dickwandige Rohre (Mehrlagenschweißungen)
- Über den gesamten Nenndurchmesserbereich reichende, motorische Verfahrensmöglichkeit des WIG-Brenners, so dass keine zusätzliche mechanische Grundvoreinstellung bei geändertem Rohrdurchmesser notwendig ist
- Max. Pendelweg des Brenners: 20 mm (0.787")
- Komplett mit direkt auf dem Schweißkopf montierter Kaltdrahtzufuhreinheit mit Aufnahme für eine D 100 mm/1 kg (3.937"/2.2 lbs) Standardspule



# SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

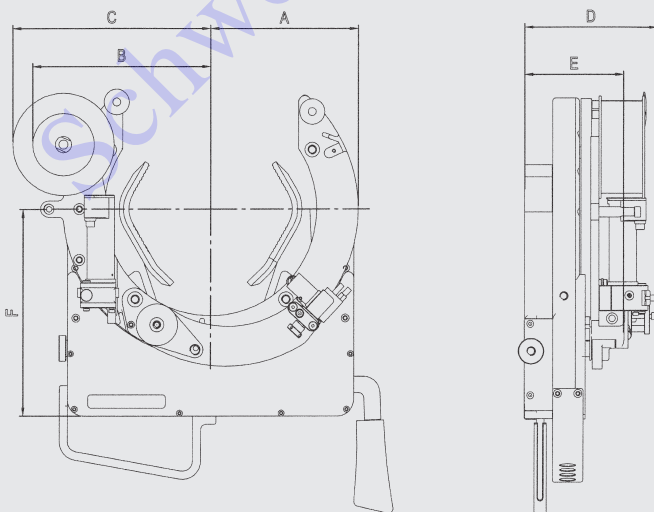


Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager

MODELL	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
mit Kaltdrahteinheit (KD):		KD4		KD3-100	KD3-62	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
mit Lichtbogenabstandsregelung (AVC) und Pendelung (OSC):						AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC
Code	811 000 001	811 000 005	812 000 001	812 000 006	812 000 005	812 000 002	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002
Anwendungsbereich [mm]	(12)*/22 - 77	(12)*/22 - 77	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
[inch]	(0.472)*/ 0.866 - 3.031	(0.472)*/ 0.866 - 3.031	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Elektrodenlängen [mm]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55
[inch]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165
Drahtdurchmesser* [mm]	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**	0,8/ 1,0**
[inch]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**
Maschinengewicht ohne Schlauchpaket [kg]	10,5	12,5	12,5	12,5	18,7	12,7	13,8	22,4	15,5	19,0	40,9	27,5
[lbs]	23,15	27,56	27,56	27,56	41,23	27,99	30,42	49,38	34,17	41,89	90,17	60,63
Schlauchpaketlänge [m]	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
[ft]	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6	24,6
Abmessung "A": [mm]	86,00	86,00	108,00	108,00	108,00	150,00	147,00	147,00	185,00	215,00	215,00	245,00
[inch]	3.386	3.386	4.252	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	8.465	9.646
Abmessung "B" ohne Kaltdraht KD: [mm]	86,00	86,00	108,00	-	-	-	147,00	-	-	215,00	-	-
[inch]	3.386	3.386	4.252	-	-	-	5.787	-	-	8.465	-	-
Abmessung "C": [mm]	-	-	-	180,00	155,00	175,00	-	196,00	215,00	-	237,00	274,00
mit Kaltdraht KD: [inch]	-	-	-	7.087	6.102	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	10.787
Abmessung "D": [mm]	85,00	85,00	120,00	182,00	120,00	182,00	140,00	140,00	186,00	170,00	170,00	206,00
[inch]	3.346	3.346	4.724	7.165	4.724	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	6.693	8.110
Abmessung "E": [mm]	74,00	74,00	90,00	165,00	90,00	165,00	97,00	97,00	172,00	146,00	146,00	191,00
[inch]	2.913	2.913	3.543	6.496	3.543	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	5.748	7.520
Abmessung "F": [mm]	125,00	125,00	200,00	200,00	200,00	200,00	202,00	202,00	202,00	270,00	270,00	270,00
[inch]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	10.630
Integrierte Fernbedienung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wassergekühlter Brennerkörper	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schwenkbarer Brennerkörper	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feineinstellung der Elektrodenposition	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kupplung zum manuellen Drehen des Rotors	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Stufenlos verstellbares Spannsystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Optionale Spannbereichserweiterung	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
Integrierter Kaltdrahtzuführung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Externe Kaltdrahtzuführung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feineinstellung der Drahtposition	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AVC Lichtbogenabstandsregelung***	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
OSC Pendeleinheit***	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = Funktion enthalten ○ = Funktion nicht enthalten ◐ = Funktion nur bedingt enthalten (nachrüstbar) \* mit Zubehör \*\* KD-Umrüstsätze optional erhältlich (Seite 48) \*\*\* nur einsetzbar in Kombination mit der Orbitalschweißstromquelle ORBITAL 300 CA AVC/OSC

## ABMESSUNGEN (WERTE, SIEHE TABELLE):



## LIEFERUMFANG

- Inklusive:
- 1 Schweißzange ORBIWELD TP
  - 1 Transportkoffer
  - 1 Handgriff (TP 1000: 2 Stück)
  - 1 Werkzeugset
  - 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste
- Passendes Zubehör (optional erhältlich):
- Spanneinheit "V2" (Nachrüstkits)
  - Kaltdrahtzuführungen KD (Nachrüstkits)
  - Erweiterungsklemmplattensätze
  - Formschlüssige Spannbacken
  - Zusatzklemmplattensätze aus Edelstahl
  - Spannbackensätze aus Edelstahl
  - Erweiterungsspannbackensätze aus Stahl und Edelstahl
  - Steuerleitung
  - Fernbedienung
  - ESG Elektroden-Schleifgeräte
  - ORBmax Restsauerstoffmessgerät
  - ORBIPURGE Formierset
  - Massekabel
  - Schlauchpaketverlängerungen
  - Inspektions-Set
  - WS2 Wolframelektroden

OFFENE ORBITALSCHWEISSZANGEN