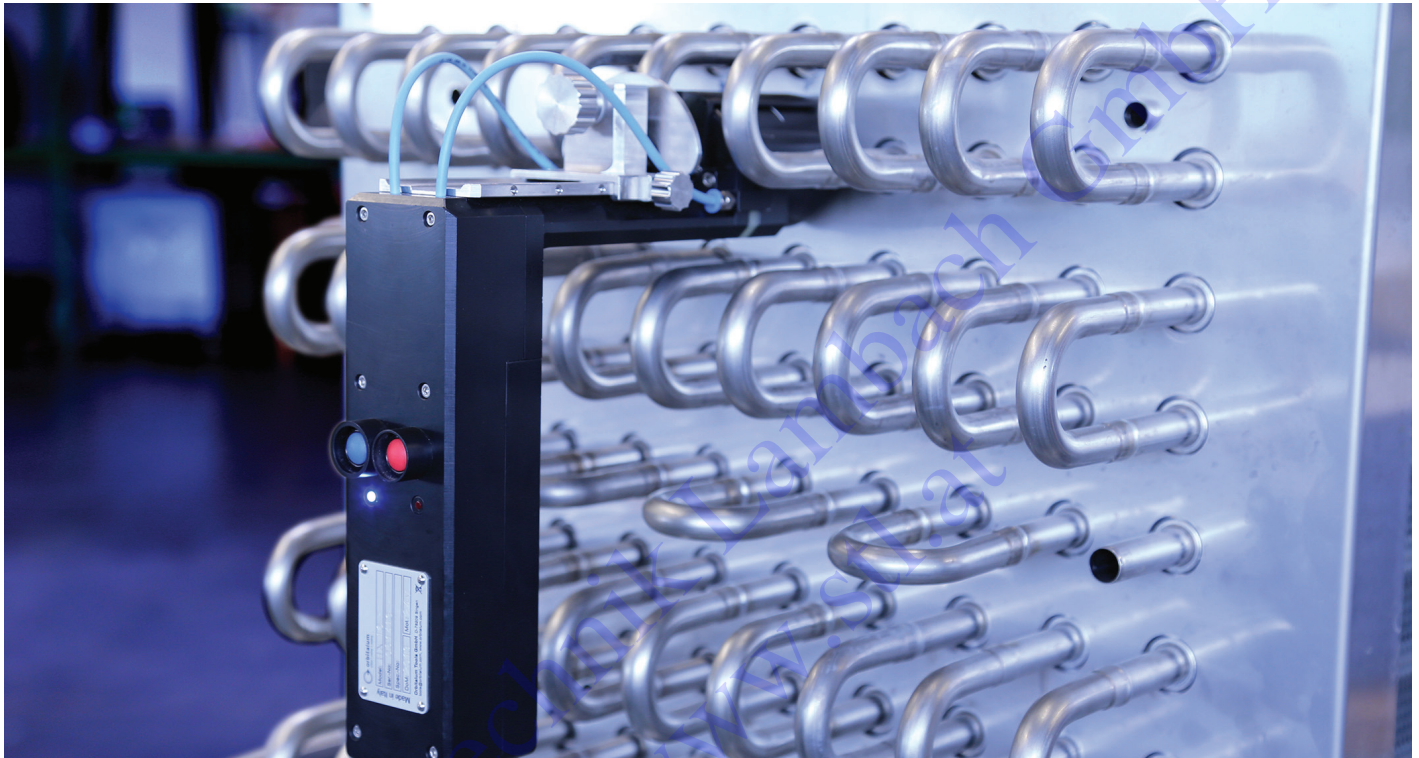


## HX 16P

### Geschlossener Orbitalschweißkopf

Der Orbitalschweißkopf HX 16P für kompakte Kühlanlagen setzt neue Maßstäbe!

HX steht für Heat Exchanger (Wärmetauscher) und für das Verschweißen vormontierter Bögen in engen Rohrbündeln von Lamellenwärmetauschern. Für diese Anwendung gibt es zurzeit weltweit keine vergleichbar effektive Lösung!



**Alle marktüblichen geschlossenen Orbitalschweißköpfe oder offenen Schweißzangen sind aufgrund ihrer Baugröße nicht geeignet für ihre Positionierung zwischen den einzelnen Rohren von Lamellenwärmetauschern.**

Der HX 16P punktet in Sachen Wirtschaftlichkeit und Effizienz gegenüber handelsüblichen Maschinen gleich mehrfach: Die Rohrauslässe des Wärmetauschers können vor dem Schweißen komplett mit Bögen bestückt und in beliebiger Folge verschweißt werden. Für herkömmliche Orbital-Zangen gilt das Prinzip Bogen stecken - schweißen - Bogen stecken -..., stets angefangen von der Rohrbodenmitte nach außen. Stellt die Qualitätsprüfung danach eine Fehlschweißung fest, müssen aufgrund der Zugänglichkeit im ungünstigsten Fall (Fehler in der Mitte des Bündels) alle Bögen abgetrennt und neu verschweißt werden. Beim HX-Kopf genügt das Ersetzen des betroffenen Bogens.

Dieser konstruktionsbedingte Vorteil macht das Orbitalum-System zudem zum idealen Werkzeug für die unschlagbar kostengünstige Reparatur.

Der Kopf ist 1,5 kg (3.3 lbs) leicht - im Gegensatz zu offenen Zangen mit zudem unhandlichem Schlauchpaket sind im HX alle Anschlüsse für Strom, Gas, Kühlwasser fest integriert.

Alle Orbitalschweißstromquellen von Orbitalum erkennen den Kopf mit seinen Eigenschaften automatisch, so dass der Bediener vor Schweißbeginn nur sein vorgegebenes Schweißprogramm aufrufen und den -prozess starten muss.

Traditionell wurden die komplexen Wärmetauscher für Kühlanlagen in Kupfer gefertigt - und mit den Rohrbögen verlötet. Der hohe Kupferpreis veranlasste die Hersteller, ihre Produktion auf Edelstahl umzustellen. Edelstahl lässt sich wirtschaftlich, zuverlässig und qualitativ hoch-

wertig nur mit dem Wolfram-Inertgas(WIG)-Verfahren in Verbindung mit dem mechanisierten Orbitalschweißen fügen.

#### WEITERE EIGENSCHAFTEN:

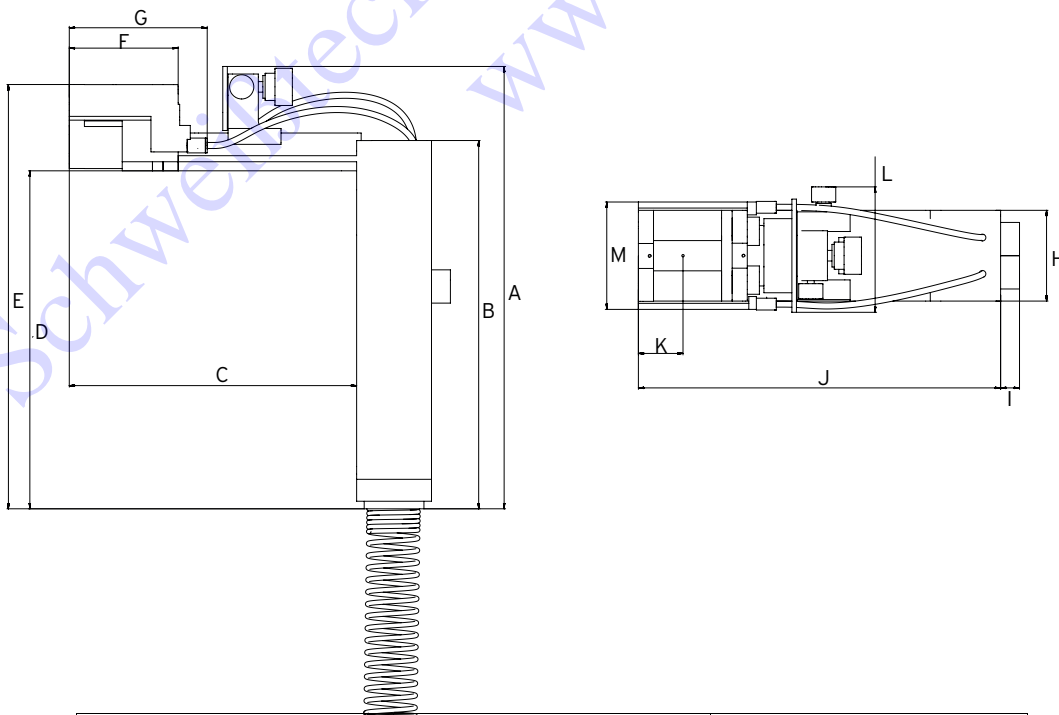
- Hohe Belastbarkeit durch wassergekühlte Grundplatte und Rotorgehäuse
- Waagrechte, senkrechte und geneigte Schweißpositionen möglich
- Sehr robuste Bauweise und ergonomisches Design
- Einfache und schnelle Montage auf dem Rohr
- Selbsthaltender Schweißkopf durch patentierte Kolbenfixierung spart bis zu 80% Vorbereitungszeit
- Pneumatische Spannung für ein einfaches Montieren auf dem Rohrbogen
- Außenanschlag zur Justierung der Elektrodenposition



<b>ANWENDUNGSBEREICH</b>	<b>HX 16P</b>
Code	848 000 001
Rohr-AD, min. - max.*	15 - 16,8 mm 0.591" - 0.661"
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<b>HX 16P</b>
Elektroden Durchmesser	1,6 mm 0.063"
Gewicht	1,5 kg 3.3 lbs
Schlauchpaketlänge	7,5 m 24.6 ft
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<b>PNEUMATIKBOX</b>
Eingangsmedium	Argon
Empfohlener Eingangsdruck	8 bar/116PSI
<b>LIEFERUMFANG</b>	<b>HX 16P</b>
Inklusive:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 Orbitalschweißkopf HX 16P</li> <li>• 1 Transportkoffer</li> <li>• 1 Pneumatikbox</li> <li>• 1 Versorgungsschlauch (3 m/9.84 ft) für Pneumatikbox</li> <li>• 1 Schwenkbügelpaar für Rohre bis AD 16,80 mm (0.661")</li> <li>• 1 Bogenanschlag</li> <li>• 1 Werkzeugset</li> <li>• 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste</li> </ul>
Passendes Zubehör (optional erhältlich):	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spanneinsätze</li> <li>• Bar-Druckminderer Argon zu HX 16P</li> <li>• Massekabel</li> <li>• WS2 Wolframelektroden</li> <li>• ESG Elektroden-Schleifgeräte</li> </ul>
<b>ABMESSUNGEN</b>	<b>HX 16P</b>
Abmessung "A"	292,50 mm / 11.516"
Abmessung "B"	243,50 mm / 9.587"
Abmessung "C"	194,00 mm / 7.638"
Abmessung "D"	223,50 mm / 8.799"
Abmessung "E"	285,00 mm / 11.220"
Abmessung "F"	80,00 mm / 3.150"
Abmessung "G"	95,00 mm / 3.740"
Abmessung "H"	60,00 mm / 2.362"
Abmessung "I"	11,00 mm / 0.433"
Abmessung "J"	244,00 mm / 9.606"
Abmessung "K"	34,00 mm / 1.339"
Abmessung "L"	82,92 mm / 3.265"
Abmessung "M"	71,00 mm / 2.795"



\* Andere Dimensionen auf Anfrage



<p><b>Zentrale</b>  Zoblstrasse 11  4650 Edt / Lambach  Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0  Fax: +43 (0) 7245/28 310-7  <a href="mailto:lambach@stl.at">lambach@stl.at</a></p>	<p><b>Betriebsstätte STL Lindner</b>  Liebenauer Hauptstrasse 214  8041 Graz  Tel.: +43 (0) 316/82 40 72  Fax: +43 (0) 316/81 34 269  <a href="mailto:graz@stl.at">graz@stl.at</a></p>	<p><b>Filiale</b>  Lanzendorfer Strasse 7  2481 Achau  Tel.: +43 (0) 2236/710 118  Fax: +43 (0) 2236/710 118-34  <a href="mailto:achau@stl.at">achau@stl.at</a></p>
---	--	---