

ESG MAX, ESG Plus, ESG Plus²

Elektroden-Schleifgeräte

Die optimale Lösung für ein präzises und schnelles Bearbeiten von Schweißelektroden.

Zum Bearbeiten, Anschleifen und Trennen von Schweißelektroden, die in WIG/TIG-Schweißmaschinen eingesetzt werden. Bei Verwendung von Wolfram-Elektroden mit Thorium, länderspezifische Vorschriften, Normen und Richtlinien beachten.



Hohe Winkelgenauigkeit durch voreingestellte Schleifwinkel für alle Elektroden

Elektroden anschleifen: 4 unterschiedliche Winkel, 6 unterschiedliche Elektrodendurchmesser

Elektroden spitze anplanen



Elektroden ablängen (z.B. mit ESG MAX)

ESG MAX: Lateralverstellbarer Schleifkopf mit 72 Bohrungen



Das kraftvolle Hand-Elektroden-Schleifgerät zum Schleifen, Planen und Trennen.

Ein Gerät - komplette Elektrodenbearbeitung:

- Elektroden anschleifen:
 - 4 unterschiedliche Winkel
 - 6 unterschiedliche Elektrodendurchmesser
- Elektrodenspitze anplanen
- Elektroden ablängen

Die Geräte sind ausgestattet mit einem hochwertigen, leistungsstarken Antrieb in 230- bzw. 110-Volt-Ausführung. Maschine und Zubehör werden in einem robusten Transportkoffer geliefert.

- Hohe Winkelgenauigkeit durch voreingestellte Schleifwinkel für alle Elektroden
- Leichte und schnelle Bearbeitung
- Optimale Vorbereitung zum Orbital- bzw. Handschweißen
- Anschliff in Längsrichtung für optimale Lichtbogenzündung und hohe Lichtbogenstabilität
- Garantiert eine höhere Standzeit und Zündfreudigkeit der Wolfram-Elektrode

- Speziell für Kleinserienfertigung direkt auf der Baustelle
- Kompakter Aufbau, optimale Beständigkeit und perfekte Wiederholpräzision
- Solides, funktionelles Design
- Präziser Rundschliff
- Vorrichtung zum einfachen Ablängen der Elektroden (optional)
- Externer Staubsauger kann einfach adaptiert werden
- Kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Schleifleistung
- Reduzierter Arbeitsaufwand ohne Rüstzeit

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN ESG MAX:

- Lateralverstellung des Kopfes für eine höhere Lebensdauer der Schleifscheibe
- Schleifkopf mit 72 Bohrungen: 36 Bohrungen für Schleifscheibe mit grober Körnung, 36 Bohrungen für Schleifscheibe mit feiner Körnung und Schneidrand

- Stufenlos verstellbare Ablängvorrichtung von 9,0 bis 34,5 mm (0.354" - 1.358") (optional erhältlich)
- Inklusive Staubschutz gegen Schleifstaub
- Adapter für Absaugvorrichtung für bis zu 96% weniger Schleifstaubpartikel (optional erhältlich)
- Integrierte Tischhalterung

ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN ESG PLUS² UND ESG MAX:

- Portables Elektroden-Schleifgerät mit 2 unterschiedlichen Schleifscheiben. So kann ohne jeglichen Aufwand die Elektrode mit der groben Diamant-Schleifscheibe vorgeschliffen und mit der feinen Diamant-Schleifscheibe abgezogen werden.



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



LIEFERUMFANG / ANWENDUNGSBEREICH		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS ²
Elektroden-Schleifgerät	ST	1	1	1
Transportkoffer	ST	1	1	1
Schleifkopf für Elektroden-Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm* (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")*	ST	1	1	1
Schleifkopf für Schleifwinkel 15° - 18° - 22,5° - 30° - 45° - 60°	ST	1	-	-
Schleifkopf für Schleifwinkel 15° - 18° - 22,5° - 30° oder 15° - 30° - 45° - 60°	ST	-	1	1
Diamant-Schleifscheibe Fein (790 052 517)	ST	1	-	-
Diamant-Schleifscheibe Grob (790 052 518)	ST	1	-	-
Diamant-Schleifscheibe Fein (790 052 487)	ST	-	-	1
Diamant-Schleifscheibe Medium (790 052 488)	ST	-	1	-
Diamant-Schleifscheibe Grob (790 052 550)	ST	-	-	1
Tischhalterung	ST	1	-	-
Werkzeug zum Wechseln der Schleifscheibe	ST	1	1	1
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	Set	1	1	1
TECHNISCHE DATEN		ESG MAX	ESG PLUS	ESG PLUS ²
Abmessungen (mit Antrieb)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Leistung	[W]	500	500	500
Einschaltdauer	[%]	100	100	100
Drehzahl (Leerlaufdrehzahl)	[U/min]	30.000	30.000	30.000
Netzkabel (Länge)	[m]	3	3	3
	[inch]	118.1	118.1	118.1
Vibrationspegel (EN 28662, Teil 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz (im Leerlauf), ca.	[dB (A)]	83	83	83

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.

* Zum Anschleifen von Elektroden mit Ø 4,0 mm (5/32") wird ein Elektrodenhalter benötigt (optional erhältlich).

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at