



Plasmaschneidanlage PA-S70 W

Artikelnummer: .11.033.802

- Plasmaschneidanlage zum Schneiden aller elektrisch leitfähigen Werkstoffe bis 70 mm Materialstärke mit einem flüssigkeitsgekühlten Hand- oder -Maschinenbrenner
- mit dem Plasmagas Luft oder
- mit dem Plasmagasmischung H35 (65%Ar / 35%H₂)
- für optimale Schnittqualitäten.
- Auch zum Plasmafugen nutzbar
- Geeignet für Gerad-, Profil- und Fasenschnitte bis 60° in allen Positionen
- zum Einstechen, zum Lochschneiden



Stromquelle PA-S70 W

- Stufenschaltung für die Schneidströme
- CNC-Schnittstelle serienmäßig für Anschluss an CNC-gesteuerte Führungssysteme
- Soft-Start-Schaltung beim Anschneiden und Einstechen erhöht zusätzlich die Lebensdauer von Düsen und Katoden.
- Fliegendes Anschneiden und fliegendes Einstechen sind möglich, Bezugskante nicht erforderlich
- Vollautomatische Leistungserhöhung bei Berührung des Pilotbogens mit dem Werkstück
- Überwachung des Plasmagases und des Kühlkreislaufs
- Schlüsselschalter an der Stromquelle verhindert unzulässige Inbetriebnahme
- Integrierte Flüssigkeits-Umlaufkühlung zur Kühlung des Plasmabrenners und dessen Verschleißteile
- Bei der Verwendung des Plasmagasmischung H35 kommt eine Plasmagas-Anschlusseinheit PGA zum Einsatz.
- Sicherer Start des Pilotbogens durch Hochspannungszündung.
- HF-Abschirmung der Plasma-Maschinenbrenner beim Einsatz an CNC-gesteuerten Führungssystemen
- Durch das Feinstrahl-Prinzip bis zu sechsmal höhere Schneidgeschwindigkeit im Vergleich zum Autogenschneiden (in Abhängigkeit von der Materialdicke).
- Anschlussmöglichkeit von bis zu 15 m langen Plasma-Maschinenbrennern (PB-S70 W-1) bzw. 25 m langen Plasma-Handbrennern (PB-S70 WH-1) für einen großen Aktionsradius (Erweiterung des Einsatzradius der Plasma-Maschinenbrenner auf 55 m möglich mit Hilfe von Plasmazündereinheit und Schlauchpaketverlängerung)

Plasmabrenner

- Schmale Schnittfugen, geringer Materialverlust, geringe Schadstoffbildung
- Mit flüssigkeitsgekühlten Plasmabrennern können durch eine direkt wirksame, extrem effektive Kühlung der Brennerschleißteile wesentlich höhere Standzeiten von Düsen und Katoden erzielt werden.
- Schneiden mit den Plasmagasen Luft und H35 mit nur einem Plasmabrenner durch austauschbares Katoden-Düsen-System
- Durch den Einsatz des Plasmaschneidgases H35 werden metallisch blanke Schnittflächen (material- und -dickenabhängig) erreicht
- Hohe Arbeitssicherheit durch Berührungsschutz mit Sicherheitsschaltung beim Schneiden mit Handbrenner.
- Schnelle Umrüstung des Plasma-Handbrenners und des Plasma-Maschinenbrenners zum Plasmafugen



PB-S70 W-1



PB-S70 WH-1



Plasmaschneidanlage PA-S70 W

Artikelnummer: .11.033.802

Zusatzausrüstung

- Plasma-Zündeinheit PZ-800
- Plasmagas-Anschlusseinheit PGA 1-70 oder PGA 2-70
- Leitungssatz PZL-800 (10 m, 20 m, 30 m, 40 m)
- Fernbediensatz FB 1
- Verschiedenes Zubehör für Plasma-Handbrenner

Technische Daten

Stromquelle	PA-S70 W
Netzanschluss	3 x 400 V; 50 Hz
Max. Anschlussleitung	76 kVA
Netzsicherung, träge	125 A
Schutzart	IP 22
Leerlaufspannung	370 V
Schneidstrom	80 A / 160 A (100% ED) Max. 240 A (80% ED)
Schneidbereich	
• Maximal	70 mm
• Empfohlen	5 - 50 mm
Max. Einstechdicke	30 mm
Abmessungen (L x B x H)	1380 x 870 x 1080 mm
Masse	460 kg
Kühlung	Kjellfrost
Plasma-Maschinenbrenner	PB-S70 W-1
Plasma-Handbrenner	PB-S70 WH-1
Plasmagase	Luft, H35

Gefertigt auf Grundlage der Norm EN 60974

CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001

S-Zeichen, in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar