

Plasmaschneidanlage PA-S70 W

Betriebsweisen

Schneiden mit dem Räderwagen RW2

- Der Plasmabrenner PB-S70WH-1/L ist ausgestattet mit dem Räderwagen RW 2 (Artikelnummer .11.822.505
- Der Räderwagen mit Leichtlaufrädern erleichtert wesentlich die Brennerführung von Hand.
- Der Handbrenner wird auf den Räderwagen RW2 entsprechend Bild gesteckt. Der Räderwagen wird am Plasmabrennerkopf mit einem Schraubendreher und am Brennervergißteil mit einem Sechskantschlüssel befestigt. Dabei ist auf den richtigen Abstand der Düse zum Werkstück zu achten. Damit hat der Plasmabrenner beim Schneiden einen konstanten Abstand zum Werkstück.



Schneiden mit der Kreisschneideeinrichtung KSE 6

- Der Plasma-Handbrenner PB-S70WH-1/L ist im Bild mit der Kreisschneideeinrichtung KSE 6 (Artikelnummer .11.822.506) ausgestattet
- Die Kreisschneideeinrichtung wird mit dem Isolierteil auf den Brennerkopf gesteckt und befestigt. Dabei ist auf den richtigen Abstand der Düse zum Werkstück ist zu achten. Damit hat der Plasmabrenner beim Schneiden einen konstanten Abstand zum Werkstück. Zur Entlastung des Brennerkopfes und damit zur Vermeidung von Schäden ist dieser unbedingt mit den zwei seitlichen Schrauben an der gabelförmigen Aufnahme zu befestigen.
- Mit der Zirkelspitze ist der vorgesehene Schneidradius einstellbar
- Der Brennerkopf ist in der Aufnahme drehbar
- Die Leichtlaufräder erleichtern wesentlich die Brennerführung von Hand



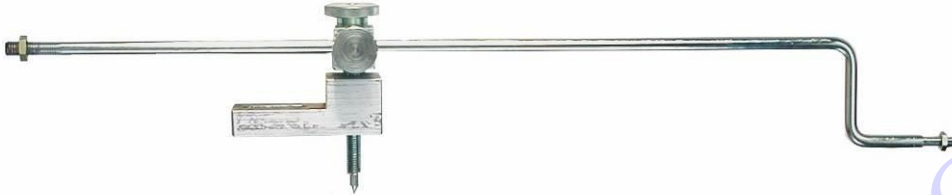


Plasmaschneidanlage PA-S70 W

Betriebsweisen

Ergänzungssatz KSE

Der für die Kreisschneideinrichtung nutzbare Ergänzungssatz KSE (Artikelnummer .11.822.510) enthält eine Zirkelstange (gekröpft) zum Schneiden von Kreisen, Bögen usw. mit einem Radius von 40 – 325 mm.



Magnethalter (.11.822.512.000), Saughalter (.11.822.513.000)

Magnethalter und Saughalter dienen für die Kreisschneideinrichtung zur sicheren Zentrierung der Körnerspitze und damit zur besseren Handhabung. Die Zirkelspitze des Ergänzungssatzes KSE kann mittels Magnethalter oder Saughalter fest auf dem Werkstück positioniert werden.

Der Saughalter wird für die Bearbeitung von nichtmagnetischen Werkstoffen (z.B. CrNi, Aluminium) eingesetzt.



Verlängerung

Mit dieser Verlängerung (Artikelnummer .11.822.511.000) kann die Zirkelstange verlängert werden. Dann sind Kreise, Bögen usw. mit einem Radius von 500 – 1000 mm schneidbar.

