

## Plasmaschneidanlage PA-S45 W

### Betriebsweisen

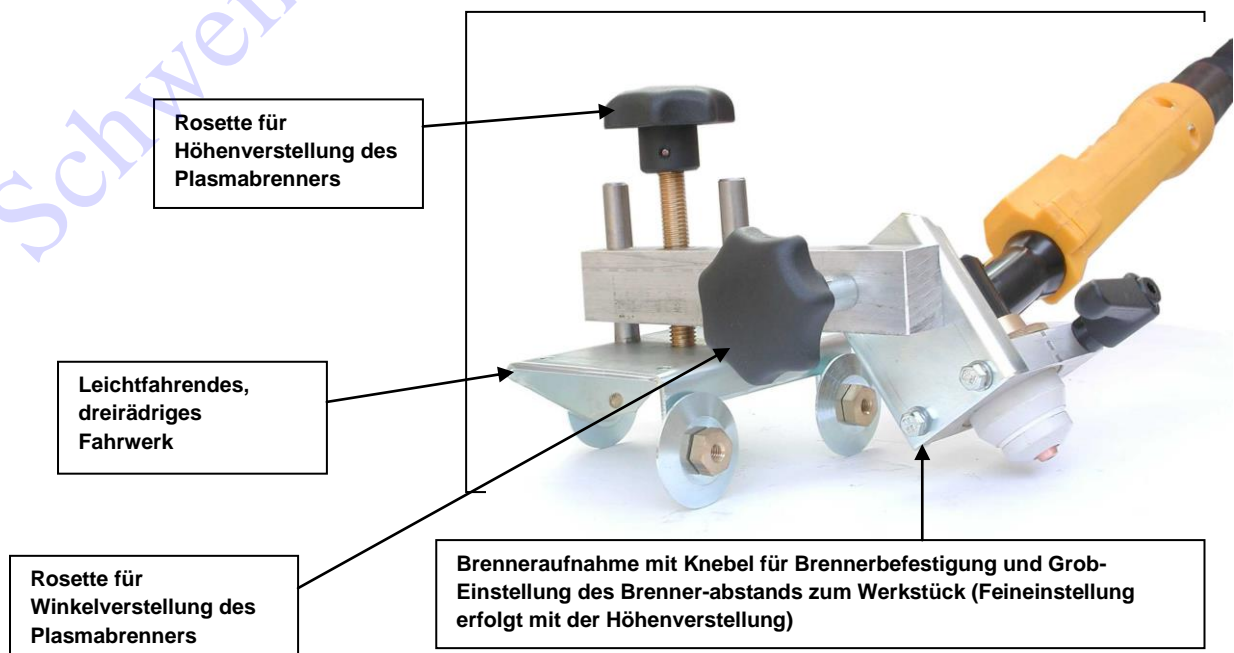
#### 1. Schneiden mit der Fasenkronen

- Fasenkronen (Artikelnummer .12.60890) für Plasma-Handbrenner zum Schneiden von Fasen als Schweißnahtvorbereitung.
- Durch Aufsetzen des Brenners auf die mit 30° angeschrägte Seite kann eine Fase von 30° geschnitten werden.
- Durch Drehen der Fasenkronen und Aufsetzen des Brenners auf die 38° angeschrägte Seite kann eine Fase von 38° geschnitten werden.



#### 2. Schneiden mit der Fasenschneideinrichtung

- Fasenschneideinrichtung (Artikelnummer .11.822.630) für das Besäumen von Blechen und zur Schweißnahtvorbereitung.
- Die Fasenschneideinrichtung wird manuell geführt und gewährleistet einen sauberen Fasenschnitt. Die Höhe des Plasmabrenners zum Werkstück und der Neigungswinkel des Plasmabrenners kann stufenlos eingestellt werden.





## Plasmaschneidanlage PA-S45 W

Betriebsweisen

### 3. Schneiden mit dem Räderwagen RW5

- Der Plasmabrenner ist im Bild mit dem Räderwagen RW 5 (Artikelnummer .11.822.514) ausgestattet
- Der Räderwagen mit Leichtlaufrädern erleichtert wesentlich die Brennerführung von Hand
- Der Räderwagen wird mit dem Isolierteil auf den Brennerkopf gesteckt. Mit dem Sechskantschlüssel (Lieferumfang) wird der Räderwagen auf dem Plasmabrennerkopf befestigt, auf den richtigen Abstand der Düse zum Werkstück ist zu achten. Damit hat der Plasmabrenner beim Schneiden einen konstanten Abstand zum Werkstück.
- Der Brennerkopf ist in der Aufnahme drehbar. Durch Rechtsdrehung der gerändelten Arretierschraube kann er befestigt werden und ist dann nicht drehbar.
- Mit dem Ergänzungssatz KSE (enthält u. a. eine Zirkelstange) wird der Räderwagen erweitert zu einer Kreisschneideinrichtung.



#### Ergänzungssatz KSE (.11.822.510)

Der zum Räderwagen nutzbare Ergänzungssatz KSE (.11.822.510) enthält eine Zirkelstange (gekröpft) zum Schneiden von Kreisen, Bögen usw. mit einem Radius von 40 – 325 mm.



#### Verlängerung (.11.822.511)

Mit dieser Verlängerung kann die Zirkelstange verlängert werden. Dann sind Kreise, Bögen usw. mit einem Radius von 500 – 1000 mm schneidbar.



#### Kreisschneidzubehör für RW 5 (.11.822.515)

Mit diesen Teilen kann der Räderwagen RW 5 erweitert werden zu einer baulich anderen Ausführung einer Kreisschneideinrichtung:





## Plasmaschneidanlage PA-S45 W

Betriebsweisen

### Magnethalter (.11.822.512.000), Saughalter (.11.824.540.120)

Magnethalter und Saughalter für die Kreisschneideinrichtung KSE 8 zur sicheren Zentrierung der Körnerspitze und damit besseren Handhabung.

Einsatz des Saughalters für die Bearbeitung von nichtmagnetischen Werkstoffen, z.B. CrNi, Aluminium



### Anwendungsbeispiele:



Plasmaschneideinrichtung KSE 8 zum Schneiden von Kreisen, Bögen usw., ausgestattet mit

- Räderwagen RW5 (11.822.514)
- Ergänzungssatz (11.822.510)
- Magnethalter (11.822.512.000)



Plasmaschneideinrichtung KSE 8 zum Schneiden von Kreisen, Bögen usw., ausgestattet mit

- Räderwagen RW5 (11.822.514)
- Ergänzungssatz (11.822.510)
- Saughalter (11.822.513.000)



## Plasmaschneidanlage PA-S45 W

Betriebsweisen

### 4. Schneiden mit der Kreisschneideinrichtung KSE 8

- Der Plasmabrenner ist ausgestattet mit der optionalen Kreisschneideinrichtung KSE 8 (Artikelnummer .11.822.516)
- Der Plasmabrennerkopf wird in das Isolierteil der Brenneraufnahme gesteckt. Mit dem Sechskantschlüssel (Lieferumfang) wird die Kreisschneideinrichtung auf dem Plasmabrennerkopf befestigt, dabei ist auf den richtigen Abstand der Düse zum Werkstück zu achten. Somit hat der Plasmabrenner beim Schneiden einen konstanten Abstand zum Werkstück.
- Es können kreisförmige Teile geschnitten werden mit einem Durchmesser von 80 – 650 mm.
- Der Brennerkopf ist in der Aufnahme drehbar. Durch Rechtsdrehung der gerändelten Arretierschraube kann er befestigt werden und ist dann nicht drehbar.
- Die Zirkelspitze ist verschiebbar und arretierbar, um den gewünschten Schneidradius einzustellen.

