



SCHWEISSTECHNIK LAMBACH

GmbH

Schweiss-, Schneid-, und Wärmetechnik - Spezialwerkstätte und Gaselager



Warrior™ 750i CC/CV

Leistungsstarke Multiprozess-Schweißmaschine



Die zuverlässige Multiprozess-Schweißausrüstung mit jetzt bis zu 850 Ampere Schweißstrom ist auf hochproduktive Anwendungen ausgelegt.

- **Echtes Multiprozesspaket** – ermöglicht das Fugenhobeln mit 13-mm-Elektroden und herausragender Performance.
- **Hohe Einschaltdauer** – lange Einsatzzeiten in einer Vielzahl von Anwendungen mit 820 A bei 60 % und 750 A bei 100 % Einschaltdauer.
- **Invertertechnologie** – für Inverterschweißgeräte wie die Warrior typisch: herausragende Lichtbogenleistung und Energieeinsparungen sowie erhöhte Energieeffizienz und Leistungsfähigkeit.
- **Langlebig und robust** – geeignet für raue Bedingungen in Innen- und Außenumgebungen: Warrior 750i in Kombination mit Robust Feed PRO mit ihrem robusten, witterungsbeständigen Design ergeben die ideale Lösung, wenn es auf Mobilität und Haltbarkeit ankommt.
- **Einfache Bedienung** – eine klare, intuitive Bedienoberfläche, durch die jeder Schweißer schnell mit der Arbeit beginnen kann, und Bedienelemente, an denen Einstellungen auch mit Handschuhen schnell und einfach vorzunehmen sind.
- Großer Eingangsspannungsbereich, der eine Vielzahl regionaler Anforderungen unterstützt.

Weitere Informationen erhalten Sie unter esab.com.

Branchen

- Hartauftragsschweißen und Plattierungen
- Bauindustrie
- Energie
- Schwerindustrie
- Reparatur und Wartung
- Schiffs-/Lastkahnbau



Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at

Warrior 750i CC/CV

Spezifikationen	
Primärspannung	380–460 V ±10 %, 3-phasig, 50/60 Hz
Sicherung (träge)	70 A
Ausgangsleistung, Fugenhobeln	850 A/44 V bei 35 % Einschaltdauer 820 A/44 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer
Ausgangsleistung, MIG/MAG	820 A/44 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer
Ausgangsleistung, E-Hand	820 A/44 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer
Ausgangsleistung, WIG	820 A/34 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/34 V bei 100 % Einschaltdauer
Einstellbereich, MIG/MAG	8–44 V
Einstellbereich, E-Hand	15–820 A
Einstellbereich, WIG	8–820 A
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	91 %
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,91
Energiesparmodus	31 W
Leerlaufspannung	94 VDC
Netzkabel	4 x 16 mm ² Ø
Betriebstemperatur	20 bis +40 °C
Abmessungen, L x B x H	850 x 415 x 637 mm
Gewicht	97 kg
Schutzart	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Prüfzeichen	CE
Kühlaggregat Cool2 (Optional)	
Versorgungsspannung	40 VAC, 50/60 Hz
Kühlleistung	1 kW
Kühlmittelvolumen	4,5 l
Max. Durchfluss	1,8 l/min
Max. Druck	4,6 bar
Abmessungen, L x B x H	680 x 330 x 230 mm
Gewicht	15,5 kg
Gewicht mit Kühlmittel	20 kg

Die Spezifikationen zu kompatiblen Drahtvorschüben finden Sie in separaten Datenblättern oder in Bedienungsanleitungen.

Warrior 750i CC/CV

Bestellinformationen	
Warrior 750i CC/CV	0445555880

Optionen und Zubehör	
Kühlaggregat Cool2	0465427881
Kühlmittel, 10 l	0465720002
Vierrädriger Fahrwagen, für gasgekühlte Konfiguration ohne Cool2	0446398880
Vierrädriger Fahrwagen, für wassergekühlte Konfiguration mit Cool2	0446270880
OKC-Adapterkabel (Festanschluß auf OKC)	0446507880
Fernregler AT1	0459491896
Fernregler AT1 CoarseFine	0459491897
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 5 m, AT1/AT1 CF	0459552880
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 10 m, AT1/AT1 CF	0459552881
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 15 m, AT1/AT1 CF	0459552882
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 25 m, AT1/AT1 CF	0459552883
Fußpedal FS002	0349090886
Fugenhobeln – Zubehör	
Arcair® K4000 Air, Kohlelichtbogen-Fugenhobler mit Kabel, schwerlastfähig (1000 A, 5,6 bar / 708 l/min)	61082008
Arcair AirPro™ X4000, Brenner mit Kabel, 2,1 m mit 360°-Drehkupplung	61084008
Drahtvorschübe	
Robust Feed Pro, gasgekühlt	0445800880
Robust Feed Pro, wassergekühlt	0445800881
Robust Feed Pro Offshore, gasgekühlt (mit Flowmeter und Heizung)	0445800882
Robust Feed Pro Offshore, wassergekühlt (mit Flowmeter und Heizung)	0445800883
Warrior Feed 304, gasgekühlt	0465250880
Warrior Feed 304w, wassergekühlt	0465250881

Eine vollständige Liste des Drahtvorschubzubehörs finden Sie in separaten Datenblättern oder in Bedienungsanleitungen.

Brenner			
	3 m	4 m	5 m
PSF 415, mit Euro-Anschluss	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, mit Euro-Anschluss	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, mit Euro-Anschluss	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, mit Euro-Anschluss*	0700025070	0700025071	0700025072

* Mit Zweikreiskühlsystem zur Wärmereduzierung. Das verbessert den Drahtvorschub und verursacht weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.



ESAB / esab.com

