



Fabricator EM 401i/501i

Robuster und zuverlässiger Inverter



Die Fabricator EM 501i mit integriertem Kühlaggregat

Die Reihe Fabricator steht für schwerlastfähige invertergesteuerte Schweißstromquellen für das MIG/MAG- und E-HAND (Stabelektroden) -Schweißen. Die widerstandsfähigen Inverter sind die perfekte Lösung für den rauen, industriellen Einsatz. Zusammen mit dem Vorschub Fabricator Feed mit Massiv- und Fülldrähten bilden sie das ideale System für die Schwerindustrie.

- Robuste und zuverlässige Schweißsysteme für Hochleistungsanwendungen mit 400 A oder 500 A bei 60 % Einschaltdauer
- Eine 500A-Ausführung mit integriertem Kühlaggregat sowie zwei 400A-Ausführungen mit und ohne Kühlaggregat
- Energieeinsparungen durch hohen Leistungsfaktor, hohen Wirkungsgrad und geringe Leerlaufleistung
- Geringe Betriebskosten: zusätzliche Vorteile durch Invertertechnologie zum Preis einer herkömmlichen Transformatormaschine
- Komfortables Bewegen durch die Werkstatt durch integrierte große und breite Räder, Gasflaschenaufnahme und Kabelhalterungen an beiden Seiten
- Stabiler Schweißstrom durch hohe Spannungstoleranz
- Verbesserte Lichtbogenleistung durch variable Induktanzsteuerung
- Schutzart IP23 – einsetzbar in Innen- und Außeneinsätzen

Weitere Informationen erhalten Sie unter esab.com.

Branchen

- Bauindustrie
- Industrieller und allgemeiner Anlagenbau
- Reparatur und Wartung



Die Fabricator EM 501i mit integriertem Kühlaggregat und Entlastungsarm

Fabricator EM 401i/501i

Spezifikationen		
Modell	EM 401i	EM 501i
Netzspannung	380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz	380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz
Schweißstrom, MIG/MAG	400 A bei 60% 310 A bei 100 %	500 A bei 60% 390 A bei 100 %
Schweißstrom, E-HAND	400 A bei 60% 310 A bei 100 %	500 A bei 60% 390 A bei 100 %
Einstellbereich MIG/MAG	30 A/15,5 V bis 400 A/34 V	30 A/15,5 V bis 500 A/39 V
Einstellbereich E-HAND	30 A/21,2 V bis 400 A/36 V	30 A/21,2 V bis 500 A/40 V
Drahtabmessungen	0.8 – 1.2 mm	1.0 – 1.6 mm
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	86 %	87 %
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0.91	0.91
Energiesparmodus	< 35 W	< 35 W
Netzkabel Ø mm ²	4 x 6	4 x 6
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C	-10 bis +40 °C
Abmessungen, L x B x H	1035 x 500 x 1015 mm	1035 x 500 x 1015 mm
Gewicht	102.0 kg	-
Gewicht mit Kühleinheit ohne Kühlmittel	107.5 kg	111.5 kg
Gewicht mit Kühlaggregat	111.5 Kg	115.5 kg
Gehäuseschutzart	IP23	IP23
Anwendungsklasse	S	S
Isolationsklasse	H	H
Prüfzeichen	CE, EAC	CE, EAC
Kühlaggregat COOL 2F		
Kühlleistung	1 kW bei 25 °C Umgebungstemperatur	
Kühlmittelvolumen	4,5 l	
Max. Wasserdurchfluss	1,8 l/min	
Fabricator Feed 304/304w		
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5–25,0 m/min	
Drahtspulengewicht	18 kg	
Max. Spulendurchmesser	300 mm	
Drahtabmessungen		
Baustahl	0,8–1,6 mm	
Edelstahl	0,8–1,6 mm	
Fülldraht	0,9–1,6 mm	
Abmessungen	675 x 265 x 418 mm	
Gewicht – Fabricator Feed 304	13,9 kg	
Gewicht – Fabricator Feed 304w	14,2 kg	

Bestellinformationen	
Fabricator EM 501i mit integriertem Kühlaggregat*	0446400882
Fabricator EM 401i mit integriertem Kühlaggregat*	0446400883
Fabricator EM 401i*	0446400884
Fabricator Feed 304	0446401881
Fabricator Feed 304w	0446401882

* Lieferumfang: 5 Meter Netzkabel, Räder, 5 Meter Rückleiter mit Klemme, Gestell für Gasflaschenaufnahme, Aufnahmedorn für Drahtvorschub und Bedienungsanleitung.

Fabricator EM 401i/501i

Verbindungskabel	
Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 2.0 m	0459836880
Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 5.0 m	0459836881
Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 10.0 m	0459836882
Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 15.0 m	0459836883
Verbindungskabel – 70 mm ² , gasgekühlt, 25.0 m	0459836884
Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 2.0 m	0459836890
Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 5.0 m	0459836891
Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 10.0 m	0459836892
Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 15.0 m	0459836893
Verbindungskabel – 70 mm ² , wassergekühlt, 25.0 m	0459836894
Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 2.0 m	0459836990
Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 5.0 m	0459836991
Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 10.0 m	0459836992
Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 15.0 m	0459836993
Verbindungskabel – 95 mm ² , wassergekühlt, 25.0 m	0459836994

Brenner	
Gasgekühlter Brenner MXL 341 mit Eurostecker, 3 m	0700025240
Gasgekühlter Brenner MXL 341 mit Eurostecker, 4 m	0700025241
Gasgekühlter Brenner MXL 341 mit Eurostecker, 5 m	0700025242
Wassergekülter Brenner MXL 411W mit Eurostecker, 3 m	0700025250
Wassergekülter Brenner MXL 411W mit Eurostecker, 4 m	0700025251
Wassergekülter Brenner MXL 411W mit Eurostecker, 5 m	0700025252
Wassergekülter Brenner MXL 511W mit Eurostecker, 3 m	0700025260
Wassergekülter Brenner MXL 511W mit Eurostecker, 4 m	0700025261
Wassergekülter Brenner MXL 511W mit Eurostecker, 5 m	0700025262

Optionen und Zubehör	
Rädersatz, Vorderräder drehbar	0458707880
Rädersatz, alle Räder drehbar	0458707881
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457341881
Zugentlastungshalterung für Verbindungskabelsatz	0459234880
Schnellkupplung Marathon Pac™	F102440880
Kühlmittel 10 l (3 gal)	0465720002

Zentrale

Zoblstrasse 11
4650 Edt / Lambach
Tel.: +43 (0) 7245/28 310-0
Fax: +43 (0) 7245/28 310-7
lambach@stl.at

Betriebsstätte STL Lindner

Liebenauer Hauptstrasse 214
8041 Graz
Tel.: +43 (0) 316/82 40 72
Fax: +43 (0) 316/81 34 269
graz@stl.at

Filiale

Lanzendorfer Strasse 7
2481 Achau
Tel.: +43 (0) 2236/710 118
Fax: +43 (0) 2236/710 118-34
achau@stl.at