

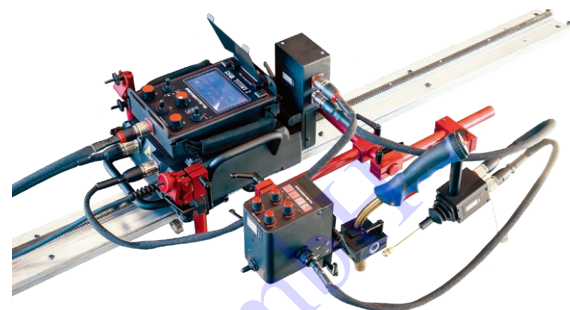
RAIL TITAN 2 | MODULARER WIG-MIG/MAG-SCHWEISS- UND SCHNEID-SCHIENENTRAKTOR

Der RAIL TITAN 2 ist ein vollständig modularer Traktor, der für WIG und MIG/MAG-Schweißen, Autogen- oder Plasmaschneiden an Blechen und Rohren individuell konfiguriert werden kann.

Mit der linearen Brennerschleife ist der RAIL TITAN 2 in der Lage auch dreieckige, trapezförmige und rechteckige Schweißbahnen abzufahren.

Der Schweißtraktor kann auf Hi-Flex-, halbflexiblen, starren- oder Ringschienen eingesetzt werden, die mit Magneteinheiten an eisenhaltigen Materialien und mit dem Vakuumschienen-system an nicht eisenhaltigen Materialien befestigt werden können.

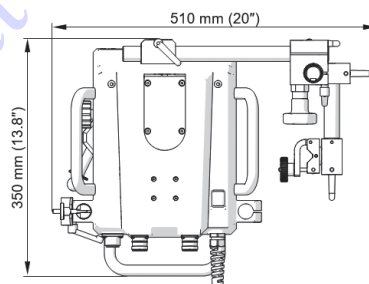
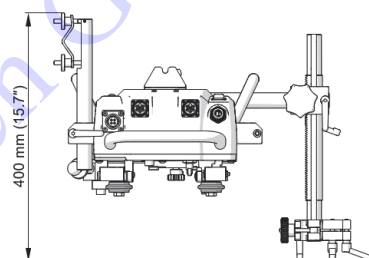
WIG-
beständig



Primäre Funktionen und Vorteile:

- Geeignet zum WIG-Schweißen (HF-beständig)
- Robuste Ausführung mit Aluminium-Druckgussgehäuse
- Ergonomische intuitive Fernbedienung, ermöglicht Anpassungen ohne dass der Bediener den Schweißhelm abnehmen muss
- Programmierbare Schweißfolge
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächenanwendungen bis zum minimalen Radius von 100 mm (4")
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm (8") bis zu 3 m (10 ft) Außendurchmesser
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne bleibende Verformung gebogen werden
- Die Nahtverfolgung ermöglicht eine aktive Korrektur der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation
- Neuartige Signalbuchsen/Stecker mit erhöhter HF-Störfestigkeit und verbesserter Griffbarkeit für leichteres Anziehen und Lösen
- Durch den Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen ist die Maschine für alle Schweißpositionen an ferromagnetischen und nicht ferromagnetischen Materialien geeignet
- Der RAIL TITAN 2 produziert Schweißnähte und Schnitte von gleichbleibend hoher Qualität in einem Bruchteil der für manuelle Arbeiten erforderlichen Zeit
- Der Mirror Switch ändert die Bedienrichtung, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen
- Großer Eingangsspannungsbereich: 100-240V, 50-60Hz 1ph (einphasig)

Abmessungen:



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL TITAN 2		
Stromspannung		1~100-240V, 50-60Hz
Leistung		120 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG / 3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen (AD)	200 mm (8") - 3 m (10 ft)
	Hi-Flex Schienen (AD)	Mindestens 1,5 m (5 ft)
	Hi-Flex Schienen (ID)	Mindestens 3,4 m (11 ft)
	Halbflexible Schienen (AD)	Mindestens 10 m (32 ft)
Brennerart		MIG/MAG, WIG, Plasma, Autogen
Durchmesser des Brenners		16-22 mm
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung		5 mm
Horizontale Ziehkraft		400 N
Vertikale Ziehkraft		315 N
Horizontale Geschwindigkeit		0-250 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		0-250 cm/min
Schwingungsart		Linear
Schweißbahn		Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck
Schwingungsbreite		0.1-11.8 cm
Schwingungsgeschwindigkeit		10-200 cm/min
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden		0-5 s
Maximale Oszillator-Zugkraft		100 N
Gewicht (inkl. Standardzubehör)		13 kg
Produkt-Code		WOZ-0813-10-20-00-0

Lineare Schwingungen mit trapezförmigen, dreieckigen, quadratischen und geraden Linien

Ringschienen von 200 mm AD bis zu 3 m AD

Hi Flex Track
min AD 1500 mm
min ID 3400 mm (11 ft)

Mind. konvexer Bahnradius für halbflexible Spuren beträgt 5 m

Durchgehendes Schweißen

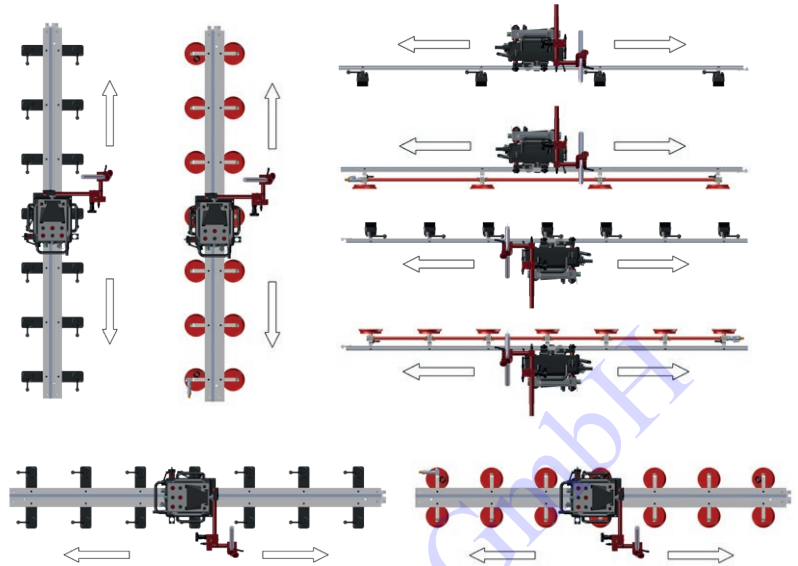
Stichschweißen

Horizontale Geschwindigkeit
0-250 cm/min

Vertikale Geschwindigkeit
0-250 cm/min

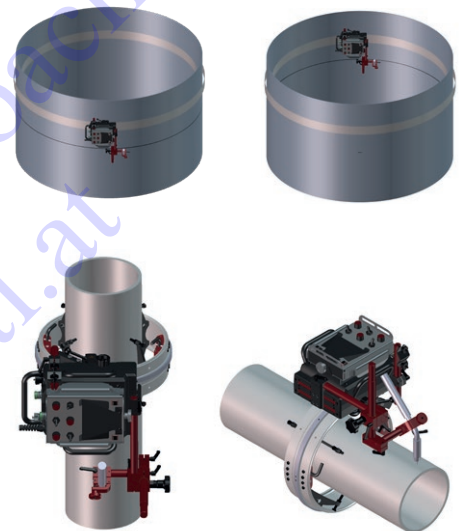
K X Spiegelschalter

RAIL TITAN 2 kann in allen Schweißpositionen sowohl mit ferromagnetischen als auch mit nicht ferromagnetischen Materialien arbeiten, indem ein Zahnstangenantrieb und verschiedene Schienen mit Magnet- oder Vakuumeinheiten verwendet werden.

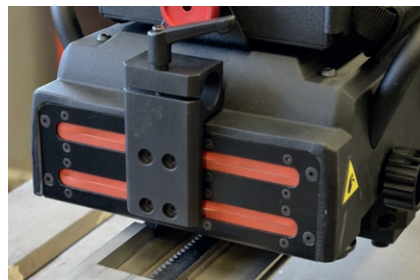


Mirror Switch

Mit dem Mirror Switch kann die Bedienrichtung geändert werden, so kann der Bediener je nach Position zur Schweißnaht die Richtung des Drehknopfs bestimmen.



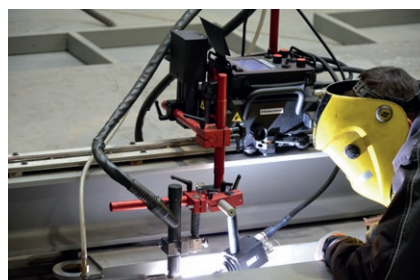
Nur 1 Hebel mit Sperre zur Positionierung auf der Schiene



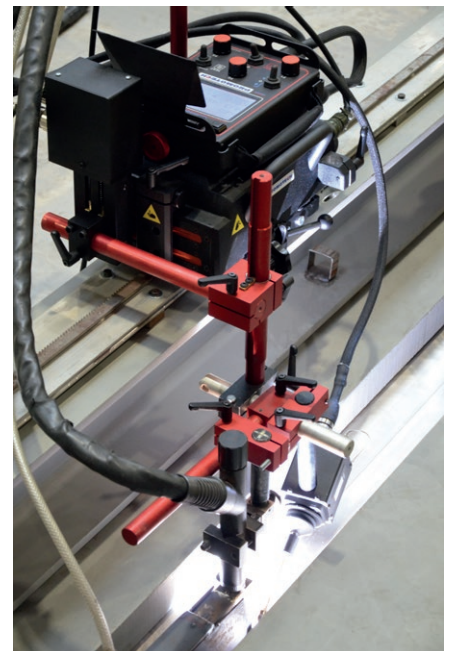
Silikonabdeckungen schützen vor Schmutz und Spritzern



HF geschützte Signalbuchsen und Stecker

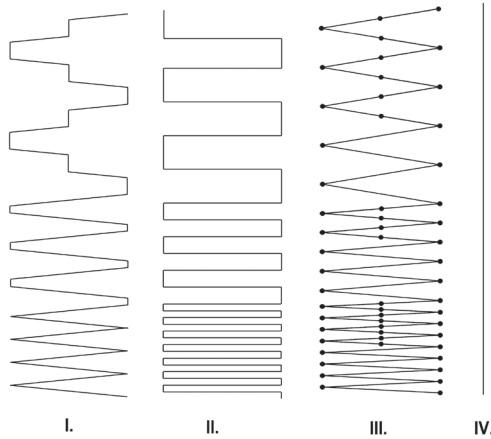


WIG-Schweißen von Titanblech



Nahtführung funktioniert mit und ohne Oszillation

Schweißwege:



- I. Trapez Der Traktor fährt selbst im Verweilmodus kontinuierlich. Der Schweißweg wird durch die Pendelgeschwindigkeit und die Verweilzeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn bestimmt.
- II. Rechteck Der Traktor fährt nur während der Verweilzeit und stoppt während der Querbewegung des Oszillators. Nur die Verweilzeit bestimmt den Schweißweg und die Pendelgeschwindigkeit hat keinen Einfluss.
- III. Dreieck Der Traktor fährt nur beim Pendelschweißen. Sowohl der Traktor als auch die Schwingungen stoppen während des Verweilmodus.
- IV. Gerade Der Schlitten fährt kontinuierlich bei ausgeschalteter Oszillation.



Standardzubehör



Optionales Zubehör:

Die Konfiguration mit Nahtverfolgung in horizontaler und vertikaler Richtung erfordert einen optionalen Nahtverfolgungs-Aufsatz und eine motorisierte Vertikaleinheit.



Standard-Liefer-set:

- RAIL TITAN 2-Traktor
- Kunststoffbox
- Fernbedienung
- Fernbedienungskabel: 0.5 m, 3 m, 5 m
- Netzkabel
- 6.5 m Lichtbogenzündkabel
- 300 mm Stange
- 300 mm Zahnstangen
- Zahnstangenhalter
- Klemmblock mit Hebel
- Kurzer Brennerhalter mit anpassbaren Klemmen
- Kabelanker
- Kontaktblock
- 6 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung

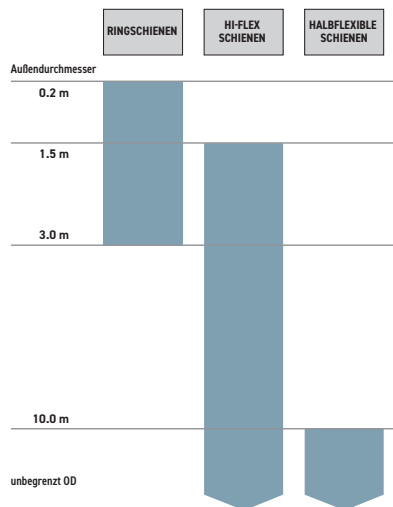
Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung /Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendung, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Versandgewicht: 23 kg

Versandmaße (B x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

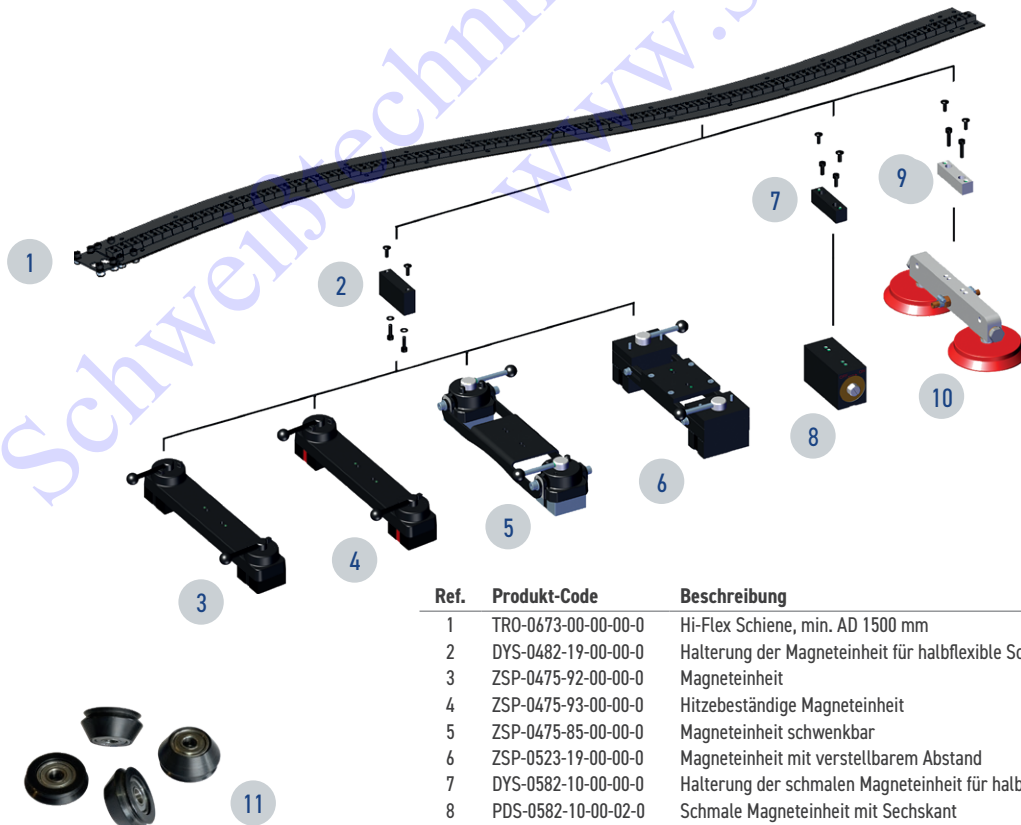
Promotech bietet eine breite Palette von Schienen an, die für eine Vielzahl von Anwendungen mit umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen bis zu einem Mindestradius von 100 mm (4") geeignet sind.



Ring - Schienen für RAIL TITAN 2 und RAIL TUG

Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.

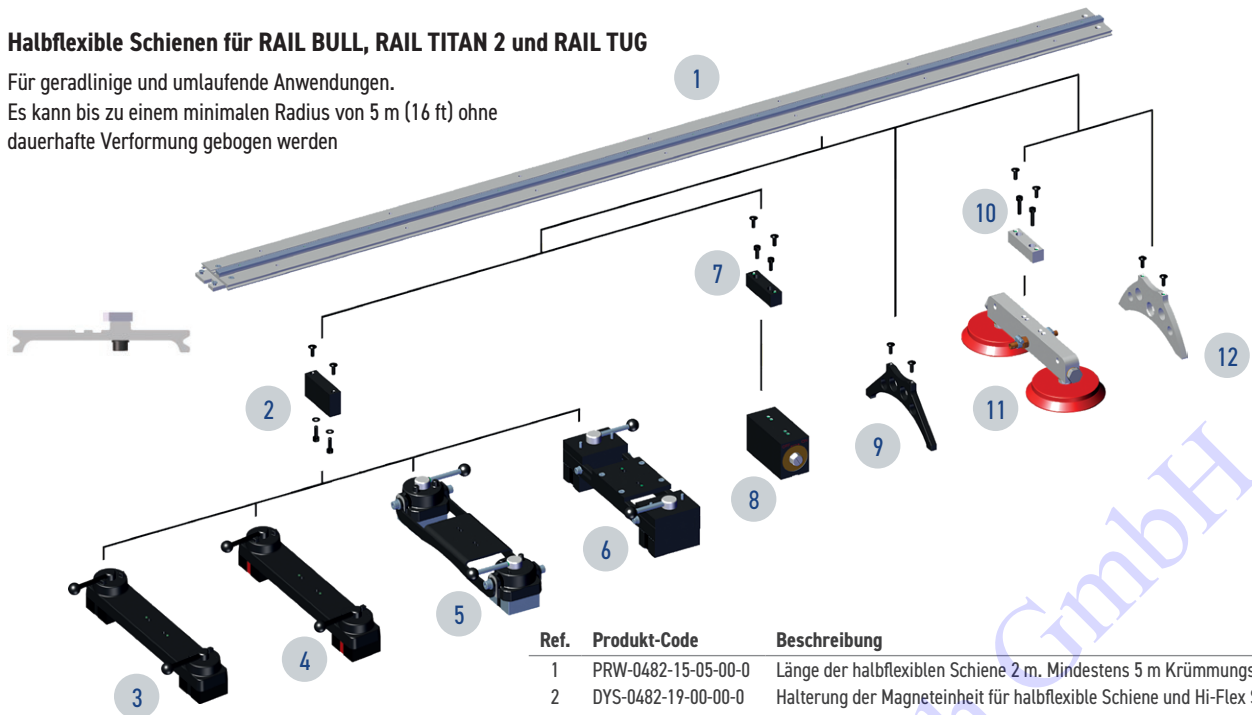
Ringschienen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Abstützungen ausgestattet werden.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	TRO-0673-00-00-00-0	Hi-Flex Schiene, min. AD 1500 mm
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
5	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
6	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
7	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
10	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular
11	ZSP-0673-07-00-00-0	Satz Hi-Flex Schienen Führungsrollen (4 Stck.) für RAIL TUG und RAIL TITAN 2

Halbflexible Schienen für RAIL BULL, RAIL TITAN 2 und RAIL TUG

Für geradlinige und umlaufende Anwendungen.
Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-15-05-00-0	Länge der halbflexiblen Schiene 2 m. Mindestens 5 m Krümmungsradius erforderlich
2	DYS-0482-19-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
5	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
6	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
7	DYS-0582-10-00-00-0	Halterung der schmalen Magneteinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	WSP-0523-12-01-00-1	Stahl-Abstützung für halbflexible Schiene
10	DYS-0541-11-01-00-0	Halterung der Vakuum-Moduleinheit für halbflexible Schiene und Hi-Flex Schiene
11	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular
12	WSP-0541-11-02-00-0	Aluminiumabstützung für halbflexible Schiene

Verfügbares Zubehör für RAIL BULL, RAIL TITAN 2 und RAIL TUG

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.



Ref.	Produkt-Code	Beschreibung
1	PRW-0482-47-00-00-0	Länge der starren Schiene 2 m
2	DYS-0482-21-00-00-0	Halterung der Magneteinheit für starre Schiene
3	ZSP-0475-92-00-00-0	Magneteinheit
4	MST-0677-00-00-00-0	Leichte Magneteinheit
5	ZSP-0475-93-00-00-0	Hitzebeständige Magneteinheit
6	ZSP-0475-85-00-00-0	Magneteinheit schwenkbar
7	ZSP-0523-19-00-00-0	Magneteinheit mit verstellbarem Abstand
8	PDS-0582-10-00-02-0	Schmale Magneteinheit mit Sechskant
9	MST-0541-10-02-00-0	Vakuumeinheit modular

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Einstell-Werkzeug der Zahnstange
PKT-0341-13-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Transportbefestigung
für RAIL TITAN 2
PEP-0523-93-00-00-0