



Der bauteilfahrende LIZARD ist ein mobiler, programmierbarer Schweißtraktor. Sein Einsatzgebiet sind qualitativ hochwertige Schweißnähte.

Die benutzerfreundliche Bedienung ermöglicht das Speichern von bis zu 40 Programmen sowie Parameteranpassung auch unterm Schweißen.

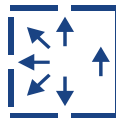
Durch eine moderne Geschwindigkeitsregelung, sowie permanenter magnetischer Haltekraft ist der Einsatz in nahezu allen Schweißpositionen möglich und gewährleistet eine hohe gleichbleibende Qualität.

Mit dem Oszillator sind optional auch Pendelschweißungen in horizontaler und vertikaler Position möglich.

Eine präzise Einstellung der Pendelbreite- und Geschwindigkeit, sowie Haltezeiten, ermöglicht stets die passenden Parameter für alle Nahtgeometrien.

Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendung, die einen Stich oder eine lange und kontinuierliche Kehlnaht erfordern



Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit und Verweilzeiten.

42V AC Version verfügbar



LIZARD - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	1-115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Leistung	25 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator) PG / 3F / 3G (mit optionalem Oszillator)
Programmierbare Variablen	Schlittengeschwindigkeit, Schweißnahtlänge, Überspringen, Kraterfüllung, Gegenschweißen, Gesamtlänge
Schweißeneinstellungsspeicher	bis zu 40
Menüsprache	Englisch, Französisch, Deutsch, Polnisch, Portugiesisch, Russisch, Spanisch, Türkisch
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35mm Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	1500 mm
Mindeststärke des Werkstücks	5 mm
Bodenabstand	5 mm
Horizontale Ziehkraft	220 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich Kreuzschlitten	0-35 mm oben - unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0-130 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit	0-120 cm/min
Endschalter	an beiden Seiten
Gewicht	14 kg
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0754-10-20-00-0



Programmiergerät für bis zu 40 Schweißprogramme



Doppel-Bogen-Zündung



Min. convex Bahnradius
1500 mm



Min. concaver Bahnradius
1500 mm



Winkelschwingung



Doppel-Bogen-Schweißen



Durchgehendes Schweißen



Horizontale Geschwindigkeit
0-130 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit
0-120 cm/min

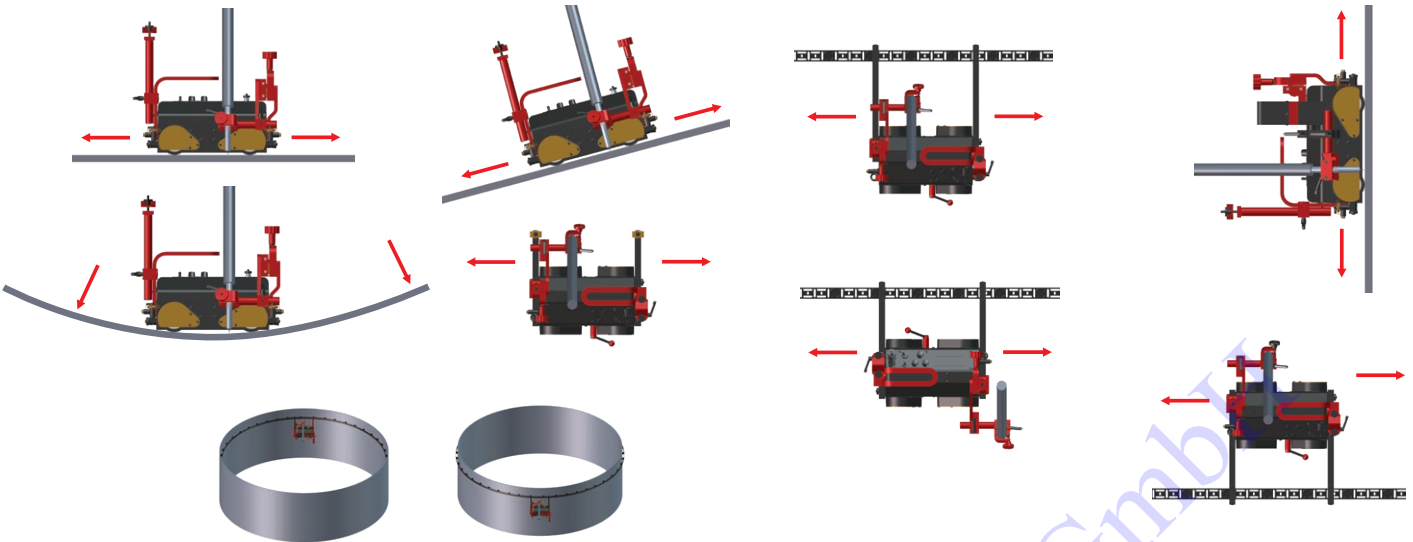


Stichschweißen



Gewicht 14 kg

Vielseitige Anwendungen einschließlich Einsatz außerhalb der Position:



Hauptmerkmale und Vorteile:

- Bis zu 40 Schweißprogramme speicherbar.
- Multifunktions-LED-Anzeige mit Benutzerfreundlicher Bedienung
- Die Regelung gewährleistet eine kontinuierliche Fahrgeschwindigkeit für Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität
- Optional Oszillator für gependelte Schweißnähte
- Der 4-Rad-Antrieb und die permanente magnetische Haltekraft ermöglichen den Einsatz in nahezu allen üblichen Schweißpositionen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit robustem Aluminium-Gussgehäuse
- Variable Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Vielseitiger Einsatz in nahezu allen Positionen
- Der Magnet-Ein/Aus-Hebel ermöglicht ein einfaches Einrichten und Einstellen am Werkstück
- Hitzebeständige Silikonräder
- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene MIG/MAG-Brennern mit Durchmessern von 16-22 mm; optional bis 35 mm
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung reduziert Spannung und Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- „Schweißen Ein“ kann über den Traktor gesteuert werden
- Optional ist ein „Zwei-Brennerbetrieb“ möglich

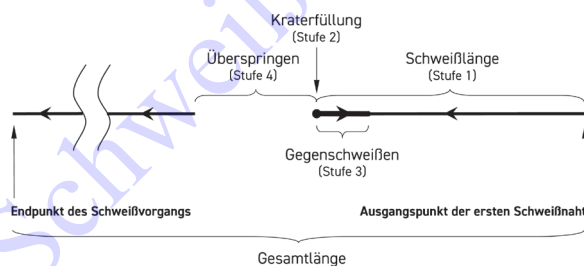
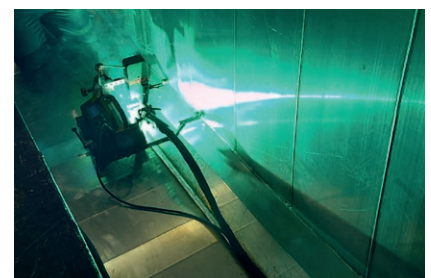
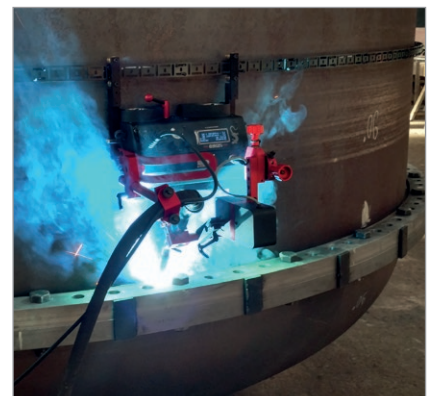
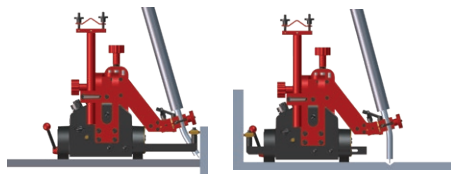


Diagramm programmierbarer Variablen:

1. Bedienfeld mit Bedienknöpfen und Schaltern
2. Endschalter
3. Einstellbarer Führungsarm
4. Schnellspan Brennerhalter
5. Querschleifen-Baugruppe
6. Kabelanker
7. Hauptschalter (0/I)
8. Schweißkontakt/Lichtbogenzündbuchse
9. Abschalt Hebel der magnetischen Adhäsion



Standardzubehör:



Standardführungsarme
20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-56-00-00-0



Start-Stop
Lichtbogenzündkabel 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit
kurzer Stange
UCW-0754-07-00-00-0



Kabelanker für LIZARD
PDT-0754-12-00-00-0

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



Klemmsatz 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurzer Klemmhalter
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer Stange
UCW-0476-27-00-00-0



Fallschutzgerät
URZ-000001



Klemmsatz 16-22 mm
für Brennerhalter mit langer Stange
UCW-0752-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit langer Stange
UCW-0466-22-00-00-0



Langer Klemmhalter
WLK-0466-04-10-00-0



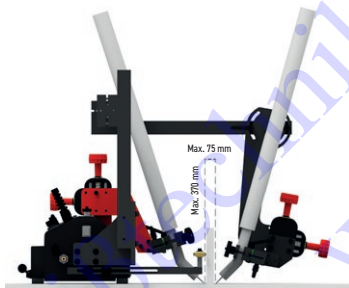
Verlängerungsarm für Brenner für
die GECKO Familie und LIZARD
PRD-0466-43-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten
0-76 mm entweder auf-ab
oder links-rechts
ZSP-0466-46-00-00-1



Doppel-Brenner-Befestigung
PDT-0466-40-00-00-0



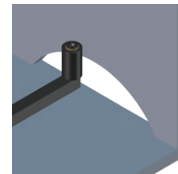
Optionales Zubehör für die Mehrflächenführung und weiteren Anwendungen:



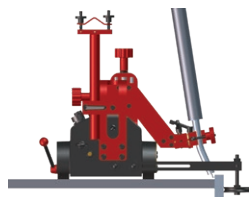
Niedrige Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-54-00-00-1



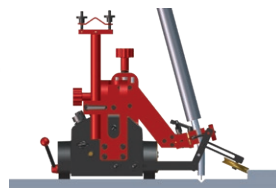
Hohe Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-55-00-00-1



Kantenverfolgende Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-21-00-00-1

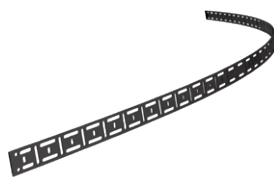


Einstellbare Führungsarme 20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-22-00-00-1





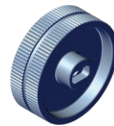
Spurverfolgende
Führungsarme 20 x 20 mm
für eine 36 mm breite flexible
Führung (2 Stück)
PRW-0476-50-01-00-1



36 mm breite flexible Führung
PRW-0466-50-01-01-0



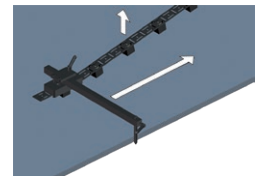
Magnetblock für 36 mm
breite flexible Führung
BLO-0466-68-00-00-0



Edelstahl-Antriebsrad
für LIZARD
KOL-0476-57-00-00-0



Führungseinstellwerkzeug zum
Positionieren einer 36 mm breiten,
flexiblen Führung parallel zur Kante
UST-0466-53-00-00-0



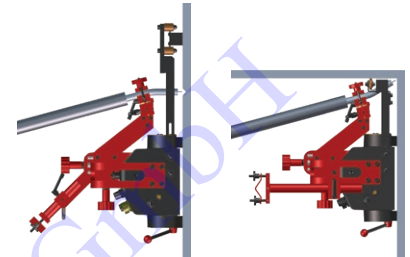
Magnetführungsarme
20 x 20 mm (2 Stück)
PRW-0476-52-00-00-1



Führungsarmschraube
lang 40 mm
SRB-0476-08-00-00-0



Display-Schutzschild
für LIZARD
OSL-0476-23-00-00-0



Wahlweise Pendel-Oszillator

Der Oszillator bietet eine präzise Kontrolle
der Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit
und Verweilzeiten.

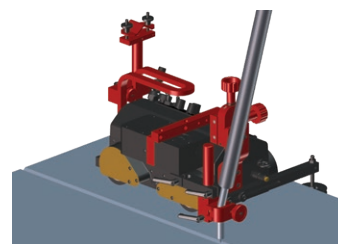
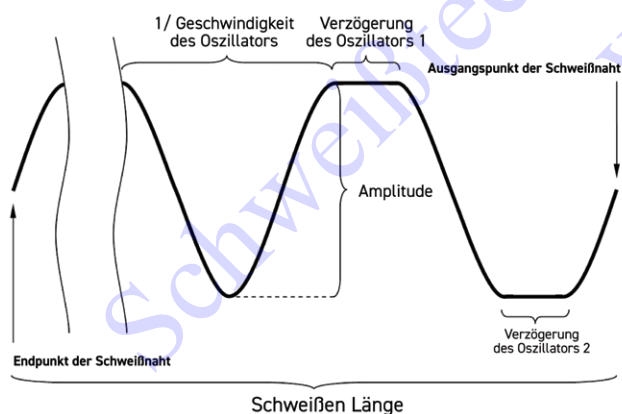


Pendel-Oszillator für LIZARD
ZSP-0477-10-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm
mit kurzer, unterer Stange
UCW-0476-06-00-00-0

Oszillator Einstellschema:



Stoßschweißen mit Oszillator



Oszillationsart	Winkel (maximal 11°)
Oscillation Amplitude	1-30 mm (1-100%) bei r=150 mm
Oszillationsgeschwindigkeit bei einer Oszillationsbreite von 10 mm und bei Nullstopzeit an den Oszillationsenden	7-164 Zyklen/min (1-100%)
Stopzeit an den Oszillationsenden	0-5 s
Leistung	12 W
Gewicht	2.6 kg



Kehlnaht-Schweißen mit Oszillator

