

REBEL EMP 320ic



Kompakte Industriemaschine für MIG/MAG, E-Hand und Lift-TIG

- **Hohe Einschaltdauer**
Robustes 4-Rad-Draht-Vorschubsystem für hohe Geschwindigkeit und Drehmoment
- **sMIG Technologie**
'Smart MIG' = Parameterautomatik im Kurzlichtbogen
- **Intuitives Display**
Möglichkeit der Feinabstimmung für optimale Leistung

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Rebel EMP 320ic*	0700300991
Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzleitung und Stecker, 4,5 m Rückleiter und Klemme, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen und Führungsrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm Draht, Dickenlehre	

Technische Daten	
Netzspannung	400 VAC
Netzspannungsbereich	360 – 440 VAC
Phasenanzahl	3 ph
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	CEE16 A Stecker
Netzkabel	3 m 4 x 2,5 mm²
Maximaler Schweißstrom	350 A
Schweißstrom MIG 40% ED 60% ED 100% ED	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Schweißstrom E-Hand 40% ED 60% ED 100% ED	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Schweißstrom WIG 40% ED 60% ED 100% ED	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0 – 20,3 m/min
Drahtdurchmesserbereich: Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Drahtspulengröße	200 mm, 300 mm
Zulassungen	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Schutzklasse	IP23S
Stromquelle Abmessungen, L x B x H	686 x 292 x 495 mm
Stromquelle Gewicht	31,4 kg

Optionen und Zubehör	
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 4m	0700025580
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 8 m	0700025581
Exeor Tig X26-R, gasgekühlt, OKC 50, 4 m	0700026254
Exeor Tig X26-R, gasgekühlt, OKC 50, 8 m	0700026255
Exeor PSF 315, MIG/MAG-Brenner, 3 m	0700026401
Exeor PSF 315, MIG/MAG-Brenner, 4 m	0700026402
WIG Fußfernregler 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
4-Rad-Fahrwagen	0349313500
2-Rad-Fahrwagen	0700300872

Merkmale	
Max. Schweißstrom 350 A	X
Fülldraht bis zu 1,6 mm	X
MIG/MAG Funktionalität	X
E-Hand Funktionalität	X
Lift-TIG Funktionalität	X
sMIG	X
Mehrsprachiges TFT-Display	X
200 mm Spulenkörper	X
300 mm Spulenkörper	X
4-Rollen-Mechanismus	X
Speicherung der Schweiß Einstellungen	X
Induktanzsteuerung	X
2T- und 4T-Auslösefunktionalität	X
Spannungseinstellung	X
SCT (Kurzschlussabbruch)	X
Einstellbare Rückbrandzeit	X
Gasvor- u. nachströmung (WIG & MIG/MAG)	X
Punktschweißen (MIG/MAG)	X
Gasspülung	X
Drahtanschleichen	X
Kriechstart	X
Einstellbare Hot start u. Arc Force (E-Hand)	X
Einstellbarer Stromanstieg/-abfall (WIG)	X
Zwei Gasventile	X
WIG-Gasanschluss	X