

QUICK REFERENCE GUIDE



STANDARD EQUIPMENT

Light Industrial Welding



LIGHT INDUSTRIAL PRODUCTS AUSWAHLHILFE



		Input			Output		Merkmale				Vorschub		Prozess		
Produkt	Art-Nr.	Phase(n)	Netzspannung	Einschaltbauer	Schweißstrom	Display	Speicher	Verlängerungs- kabel	Drahtvorschube- geschwindigkeit	2WD / 4WD	Synergic MIG/MAG	WIG	E-Hand	IMPULS E-Hand	Plasma
Rebel EMP 205ic AC/DC	0700300998	1	120/230 V	205 A / 24,3 V @ 25% MIG/MAG 205 A / 18,2 V @ 25% WIG DC 170 A / 26,8 V @ 25% E-Hand	5-235 A	TFT	4 für jedes Verfahren		2,0 – 12,1 m/min		✓	AC/DC	✓		
Rebel EMP 215ic	0700300985	1	120/230 V	205 A / 24,3 V @ 25% MIG/MAG 180 A / 17,2 V @ 30% WIG 180 A / 27,2 V @ 25% E-Hand	90-270 VAC	TFT	✓		1,5 – 12,1 m/min	2WD	✓	LIFT TIG	✓		
Rebel EMP 235ic	0700300989	1	120/230 V	230 A / 25,5 V @ 25% MIG/MAG 235 A / 19,4 V @ 40% WIG 210 A / 28,4 V @ 25% E-Hand	90-270 VAC	TFT	✓		2,0 – 17,8 m/min	2WD	✓	LIFT TIG	✓		
Rebel EMP 320ic	0700300991	3	400V	320 A / 30,0 V @ 40% MIG/MAG 320 A / 22,8 V @ 40% WIG 300 A / 32,0 V @ 40% E-Hand	360-440 VAC	TFT	✓		2,0 – 20,3 m/min	4WD	✓	LIFT TIG	✓		
Renegade ES 210i	0447700881	1	115/230 V	180 A / 27,2 V E-Hand	5 - 180 A E-Hand	LED	✓	✓				LIVE TIG	✓		
Renegade ET 180iP	0447700910	1	115/230 V	180 A / 17,2 V WIG DC 180 A / 27,2 V E-Hand	5 - 180 A WIG DC 5 - 180 A E-Hand		✓	✓				HF	✓		
Renegade ET 210iP	0447700911	1	115/230 V	210 A / 18,4 V WIG DC 180 A / 27,2 V E-Hand	5 - 210 A WIG DC 5 - 180 A E-Hand	LED	✓	✓				HF	✓		
Renegade ET 210iP W	0447700912	1	115/230 V	210 A / 18,4 V WIG DC 180 A / 27,2 V E-Hand	5 - 210 A WIG DC 5 - 180 A E-Hand	LED	✓	✓				HF	✓		
Renegade ET210 iP Advanced	0447750880	1	115/230 V	210 A / 18,4 V WIG DC 180 A / 27,2 V E-Hand	5 - 210 A WIG DC 5 - 180 A E-Hand	TFT	✓	✓				HF	✓		
Renegade VOLT ES 200i	Akkubetrieben 0447800881 & 0447800883	1	120/230 V	Siehe Anhang	90-270 VAC	TFT	✓					LIVE TIG	✓		
Rogue EM 180	0700301091	1	110/230 V	180 A / 23 V @ 25% MIG/MAG 150 A / 26 V @ 25% E-Hand	30-190 A	LED			2,0-16,5 m/min	2WD	✓	✓			
Rogue EMP 210 PRO	0700301092	1	230V	210 A / 24,5 V @ 30% MIG/MAG 210 A / 18,0 V @ 30% WIG 180 A / 27,2 V @ 30% E-Hand	30 – 210 A	TFT	10		2,0 – 16,5 m/min	2WD	✓	✓	LIFT TIG	✓	
Rogue ES 151iP CE	0705002006	1	230 V	150 A	10-150 A	LED		✓		N/A		LIVE TIG	✓	✓	
Rogue ES 181iP PRO CE	0705002007	1	120/230 V	180 A	10-180 A	LED		✓		N/A		LIVE TIG	✓	✓	
Rogue ES 181iP CE	0705002008	1	230 V	180 A	10-180 A	LED		✓		N/A		LIVE TIG	✓	✓	
Rogue ES 201iP PRO CE	0705002009	1	120/230 V	200 A	10-200 A	LED		✓		N/A		LIVE TIG	✓	✓	
Rogue ET 201iP PRO CE	0705002010	1	120/230 V	200 A	10-200 A	LED				N/A		HF	✓	✓	
Rogue ET 181iP CE	0705002011	1	230 V	180A	10-180 A	LED				N/A		HF	✓	✓	
Rogue ET 230iP AC/DC	0479100400	1	115/230 V	Siehe Anhang	Siehe Anhang	TFT	✓					HF	✓		
Rogue ET 230iP AC/DC W	0479100401	1	115/230 V	Siehe Anhang	Siehe Anhang	TFT	✓					HF	✓		
Rustler EM 280C PRO	0448280990	3	400 V	280 A @ 40%	40 A / 16 V - 280 A 28 V	LED	✓		1,5 – 22 m/min	4WD	✓				
Rustler EM 350C PRO	0448350991	3	400 V	350 A @ 40%	30 A / 15,5 V - 350 A 31,5 V	LED	✓		1,5 – 22 m/min	4WD	✓				
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	3	400 V	350 A @ 40%	30 A / 15,5 V - 350 A 31,5 V	LED	✓		1,5 – 22 m/min	4WD	✓	✓			
Rustler EM 350C PRO MV Synergic	0448350993	3	400 V	350 A @ 40%	30 A / 15,5 V - 350 A 31,5 V	LED	✓		1,5 – 22 m/min	4WD	✓	✓			
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	3	400V	350 A @ 40%	30 A / 15,5 V - 350 A 31,5 V	LED	✓		1,5 – 22 m/min	4WD	✓	✓			
Rustler EM 201	0448200880	1	230 V	200 A @ 35%	30 A / 15,5 V - 200 A 24 V	LED			1,5 – 18 m/min	2WD	✓		✓		
Rustler EM 203	0448200890	3	400 V	200 A @ 35%	40 A / 16 V - 200 A 24 V	LED			1,5 – 18 m/min	2WD	✓		✓		
Rustler EM 251	0448250880	1	230 V	250 A @ 35%	30 A / 15,5 V - 250 A 26,5 V	LED			1,5 – 18 m/min	2WD	✓		✓		
Rustler EM 253	0448250890	3	400 V	250 A @ 35%	40 A / 16 V - 250 A 26,5 V	LED			1,5 – 18 m/min	2WD	✓		✓		
Cutmaster 30+	0559130004	1	110-240 V	40% @ 30 A, 100% @ 20 A	10 – 30 A	TFT									✓
Cutmaster 50+	0559150004	3	400V	60% @ 50 A bei 150 V	15 – 50 A	TFT									✓
Cutmaster 70+	0559170004	3	400V	50% @ 70 A bei 150 V	15 – 70 A	TFT									✓

REBEL EMP 205ic AC/DC



Tragbare Multiprozessmaschine - ein echtes All-in-One Schweißsystem.

- **Erweiterte AC-WIG-Funktionen**
HF-Zündung, Frequenzanpassung bis 400 Hz
- **sMIG Technology**
'Smart MIG' = Parameterautomatik im Kurzlichtbogen
- **Intuitives Display**
4 Speicherplätze für jeden Prozess

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE*	0700300998
*Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, MXL 201 MIG-Brenner 3 m, SR-B 26 WIG-Brenner mit Zubehör (3 Spannhülsen 1,6-3,2 mm, 3 Spannhülsegehäuse 1,6-3,2 mm, 1 lange Brennerkappe, 3 Keramikdüsen, 3 Wolframelektroden Gold 1,6-3,2 mm, Elektrodenhalter, Rückleitungskabel und Klemme 3 m, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 m, Vorschubrollen für 0,6, 0,8 und 1,0 mm Draht, Führungsrohre 0,6-1,2 mm, Dickenmessgerät.	

Technische Daten	
Netzspannung	120/230 VAC 1, 50/60 Hz
Maximaler Schweißstrom	235 A / 26,2 V (MIG) 205 A / 18,2 V (WIG DC) 180 A / 27,2 V (E-Hand)
Schweißstrom MIG	205 A / 24,3 V @ 25 % ED 150 A / 21,5 V @ 40 % ED 125 A / 20,3 V @ 60 % ED 110 A / 19,5 V @ 100 % ED
Schweißstrom E-Hand	170 A / 26,8 V @ 25 % ED 125 A / 25 V @ 60 % ED 100 A / 24 V @ 100 % ED
Schweißstrom WIG AC/DC	205 A / 18,2 V @ 25 % ED 125 A / 15 V @ 60 % ED 110 A / 14,4 V @ 100 % ED
AC Balance	60-90 %
Einstellbereich	5-235 A
Spannungsbereich	12-26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0-12,1 m/min
Leerlaufspannung	68 V
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,98
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	83%
Scheinleistung kVA	4,98 kVA
Empfohlene Generatorgröße	>7 kVA
Schutzart	IP23S
Prüfzeichen (Normen)	CE
Abmessungen, L x W x H	584 x 229 x 406 mm
Gewicht	22 kg

Optionen & Zubehör	
Elektrodenhalter, Handy 200	0700006003
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
4-Rad-Fahrgewagen	0349313500
2-Rad-Fahrgewagen	0700300872
MXL 201 Brenner, gasgeköhlt, mit Euro-Anschluss, 3 m	0700025220
SR-B 26 Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 4 m	0700025580
SR-B 26 Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 8 m	0700025581
Exeor Tig X26-R, gasgeköhlt, OKC 50, 4 m	0700026254
Exeor Tig X26-R, gasgeköhlt, OKC 50, 8 m	0700026255

REBEL EMP 215ic



Kompakte Industriemaschine für MIG/MAG, E-Hand und Lift-TIG

- **Echte Multiprozess-Leistung**
MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Lift-TIG
- **sMIG Technology**
'Smart MIG' = Parameterautomatik im Kurzlichtbogen
- **Intuitives Display**
Feinabstimmung Ihrer Schweißnähte für optimale Leistung

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rebel EMP 215ic für MIG/MMA/Lift-TIG	0700300985

Technische Daten

Netzspannung	120/230 VAC
Netzspannungsbereich	90 – 270 VAC
Phasenzahl	1
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	230 V, CEE 7/7 16 A Stecker
Scheinleistung kVA	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Netzkabel	3 m 3 x 2,5 mm² H07RN-F
Maximaler Schweißstrom	240 A
Schweißstrom MIG 25% ED 20% ED	205 A / 24,3 V (230 V) 130 A / 20,5 V (120 V)
Schweißstrom E-Hand 25% ED 40% ED	180 A / 27,2 V (230 V) 90 A / 23,6 V (120 V)
Schweißstrom WIG 30% ED 40% ED	180 A / 17,2 V (230 V) 130 A / 15,2 V (120 V)
Einschaltdauer	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Spannungsbereich MIG/MAG	10 – 26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5 – 12,1 m/min
Nennleerlaufspannung/DC	68 V
Maximale Blechdicke	9,5 mm
Drahtdurchmesser: Baustahl Edelstahl Aluminum Fülldraht	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Drahtspulengröße	100 mm, 200 mm
Zulassungen	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Schutzklasse	IP23S
Stromquelle Abmessungen, L x W x H	584 x 229 x 406 mm
Stromquelle Gewicht	18,2 kg

Optionen & Zubehör

WIG Brenner ET 17V	0700300869
WIG Fußfernregler, inkl. 4,5 m Kabel	W4014450
MXL 271 Gasgekühlter Brenner mit Euro Anschluss, 3 m *	0700025230
4-Rad-Fahrwagen	0349315500
2-Rad-Fahrwagen	0459366887

* Für Fülldraht 1,2 mm.

Ersatz- und Verschleißteile für Aluminium

PTFE Teflonseele 3 m für 0,8 bis 1,2 mm	0700200091
Vorschubrolle für 1,0 und 1,2 (U-Nut)	0367556004

REBEL EMP 235ic



Kompakte Industriemaschine für MIG/MAG, E-Hand und Lift-TIG

- **Echte Multiprozess-Leistung**
MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, Lift-TIG
- **sMIG Technologie**
'Smart MIG' = Parameterautomatik im Kurzlichtbogen
- **Intuitives Display**
Feinabstimmung Ihrer Schweißnähte für optimale Leistung

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rebel EMP 235ic für MIG/MAG, E-Hand und Lift-TIG	0700300989
Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, MXL™ 271 3-m Brenner, Schweiß- und Rückleittersatz 3 m, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 m, Antriebsrollen und Kontaktdüsen	

Technische Daten	
Netzspannung	120/230 VAC
Netzspannungsbereich	90 – 270 VAC
Anzahl der Phasen	1
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	230 V, CEE 7/7 16 A Stecker
Netzkabel	3 m 3 x 2,5 mm² H07RN-F
Maximaler Schweißstrom	250 A
Schweißstrom MIG (230 V)	
25% ED	230 A / 25,5 V
40% ED	195 A / 23,8 V
60% ED	170 A / 22,5 V
Schweißstrom E-Hand (230 V)	
25% ED	210 A / 28,4 V
60% ED	150 A / 26 V
Schweißstrom - WIG (230 V)	
40% ED	235 A / 19,4 V
60% ED	200 A / 18 V
MIG/MAG Schweißspannung	14,8 – 26 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0 – 17,8 m/min
Drahtdurchmesser:	
Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Aluminium	0,8 – 1,2 mm
Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Drahtspulengröße	100 mm, 200 mm, 300 mm
Zulassungen	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Schutzklasse	IP23S
Stromquelle Abmessungen, L x B x H	686 x 292 x 495 mm
Stromquelle Gewicht	28,6 kg

Optionen & Zubehör

SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 4 m	0700025580
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 8 m	0700025581
Exeor Tig X26-R, gasgekühlt, OKC 50, 4m	0700026254
Exeor Tig X26-R, gasgekühlt, OKC 50, 8m	0700026255
WIG-Fußfernregler 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
4-Rad-Fahrgewagen	0349313500
2-Rad-Fahrgewagen	0700300872

Ersatz- und Verschleißteile*

MXL 271/341 Kontaktdüse 0,8 mm	0700200068
MXL 271/341 Kontaktdüse 1,0 mm	0700200070
MXL 271/341 Kontaktdüse 1,2 mm	0700200071
Stahlseele 3 m für 0,6 – 0,8 mm Draht	0700200085
Stahlseele 3 m für 1,0 – 1,2 mm Draht	0700200087
Vorschubrolle 0,6 – 0,8 mm V-Nut	0367556001
Vorschubrolle 0,8 – 1,0 mm V-Nut	0367556002
Vorschubrolle 1,0 – 1,2 mm V-Nut	0367556003

* Für MIG/MAG Brenner MXL 271 und Antriebsmechanismus

Ersatz- und Verschleißteile Aluminium

Vorschubrolle 0,8 und 1,2 mm U-Nut	0367556004
Auslassrohrersatz aus Aluminium	0464598880
PTFE Teflonseele 3 m 1,0 - 1,2 mm Draht	0700200091

REBEL EMP 320ic



Kompakte Industriemaschine für MIG/MAG, E-Hand und Lift-TIG

- **Hohe Einschaltdauer**
Robustes 4-Rad-Draht-Vorschubsystem für hohe Geschwindigkeit und Drehmoment
- **sMIG Technologie**
'Smart MIG' = Parameterautomatik im Kurzlichtbogen
- **Intuitives Display**
Möglichkeit der Feinabstimmung für optimale Leistung

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Rebel EMP 320ic*	0700300991
Lieferumfang: Stromquelle mit 3 m Netzeleitung und Stecker, 4,5 m Rückleiter und Klemme, 4,5 m Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen und Führungsrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm Draht, Dickenlehre	

Technische Daten	
Netzspannung	400 VAC
Netzspannungsbereich	360 – 440 VAC
Phasenzahl	3 ph
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzstecker	CEE16 A Stecker
Netzkabel	3 m 4 x 2,5 mm²
Maximaler Schweißstrom	350 A
Schweißstrom MIG 40% ED 60% ED 100% ED	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Schweißstrom E-Hand 40% ED 60% ED 100% ED	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Schweißstrom WIG 40% ED 60% ED 100% ED	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0 – 20,3 m/min
Drahtdurchmesserbereich: Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Drahtspulengröße	200 mm, 300 mm
Zulassungen	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Schutzklasse	IP23S
Stromquelle Abmessungen, L x B x H	686 x 292 x 495 mm
Stromquelle Gewicht	31,4 kg

Optionen und Zubehör	
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 4m	0700025580
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 8 m	0700025581
Exeor Tig X26-R, gasgekühlt, OKC 50, 4 m	0700026254
Exeor Tig X26-R, gasgekühlt, OKC 50, 8 m	0700026255
Exeor PSF 315, MIG/MAG-Brenner, 3 m	0700026401
Exeor PSF 315, MIG/MAG-Brenner, 4 m	0700026402
WIG Fußfernregler 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
4-Rad-Fahrwagen	0349313500
2-Rad-Fahrwagen	0700300872

Merkmale	
Max. Schweißstrom 350 A	X
Fülldraht bis zu 1,6 mm	X
MIG/MAG Funktionalität	X
E-Hand Funktionalität	X
Lift-TIG Funktionalität	X
sMIG	X
Mehrsprachiges TFT-Display	X
200 mm Spulenkörper	X
300 mm Spulenkörper	X
4-Rollen-Mechanismus	X
Speicherung der Schweiß Einstellungen	X
Induktanzsteuerung	X
2T- und 4T-Auslösefunktionalität	X
Spannungseinstellung	X
SCT (Kurzschlussabbruch)	X
Einstellbare Rückbrandzeit	X
Gasvor- u. nachströmung (WIG & MIG/MAG)	X
Punktschweißen (MIG/MAG)	X
Gasspülung	X
Drahtanschleichen	X
Kriechstart	X
Einstellbare Hot start u. Arc Force (E-Hand)	X
Einstellbarer Stromanstieg/-abfall (WIG)	X
Zwei Gasventile	X
WIG-Gasanschluss	X

RENEGADE ES 210i



Professionelles Schweißgerät für E-Hand und WIG mit Live TIG-Zündung.

- **Ermöglicht das Arbeiten auch mit Verlängerungskabeln bis zu 100 m**

Dank eingebautem PFC-Moduls

- **Exzellente Performance**

Einsatz von Stabelektroden aller Art möglich

- **Robustes Gehäuse**

Tragbar und ergonomisch

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Renegade ES 210i	0447700881
Lieferumfang: Stromquelle, Werkstückkabel 3 m, Elektrodenhalter 3 m, Schultergurt.	

Technische Daten

Netzspannung	115/230 VAC $\pm$ 15%, 1ph, 50/60 Hz
Sicherung, träge	16 A
Scheinleistung kVA	3,3 kVA (115VAC), 6 kVA (230 VAC)
Energiesparmodus	<30 W
Schweißstrom E-Hand	115 VAC: 110 A / 24,4 V @ 25% ED 71 A / 22,8 V @ 60% ED 55 A / 22,2 V @ 100% ED 230 VAC: 180 A / 27,2 V @ 25% ED 116 A / 24,6 V @ 60% ED 90 A / 23,6 V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	115 VAC: 140 A / 15,6 V @ 25% ED 90 A / 13,6 V @ 60% ED 80 A / 12,8 V @ 100% ED 230 VAC: 210 A / 18,4 V @ 25% ED 135 A / 15,4 V @ 60% ED 105 A / 14,2 V @ 100% ED
Einstellbereich E-Hand	115 VAC E-Hand: 15 A / 20,6 V – 110 A / 24,4 V 230 VAC E-Hand: 15 A / 20,6 V – 180 A / 28,4 V
Einstellbereich WIG	115 VAC WIG: 10 A / 10,4 V – 140 A / 15,6 V 230 VAC WIG: 10 A / 10,4 V – 210 A / 18,4 V
Leistungsfaktor bei max. Strom	99%
Leerlaufspannung VDC	78 VDC
Schutzart	IP23
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C (+14 bis +104 °F)
Abmessungen	460 x 200 x 320 mm
Netzstecker	CEE 16 A
Gewicht	9,9 kg

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
MMA4, analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel	0700500084
Elektrodenhalter, Handy 200 A, OKC 50, 3 m	0700006900
Werkstückkabel, OKC 50, 3 m	0700006901
Werkstückkabel, OKC 50, 5 m	0700006889
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
2-Rad-Fahrrahmen	0460330881
Schultergurt	0445197880
SR-B 17V Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 4 m	0700025514
SR-B 26V Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 4 m	0700025522
Elektrodenhalter, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888

RENEGADE 210iP / 210iP W



Professionelles E-Hand- und WIG-Schweißgerät mit HF-Zündung.

- **WIG Puls bis zu 999 Hz**
bessere Kontrolle von Wärmeeintrag und Schweißbad
- **Robustes Gehäuse**
Werkzeugloser Anschluss an optionalem Wasserkühler
- **4.3-Zoll Farbdisplay**
für klare Darstellung der Einstellungen

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Renegade ET 210iP	0447700911
Renegade ET 210iP W (wassergekühlt)	0447700912
Lieferumfang: Gasgekühltes Modell: Stromquelle, Werkstückkabel 3 m, SR-B 26 Brenner 4 m, Gasschlauch 4 m, Schultergurt. Wassergekühltes Modell: Stromquelle, Werkstückkabel 3 m, SR-B 21 w Brenner 4 m, Gasschlauch 4 m, Schultergurt.	

Technische Daten	
Modell	Renegade ET 200iP
Netzspannung	115/230 VAC ± 15%, 1ph, 50/60 Hz
Sicherung, träge	16 A
Scheinleistung kVA	3,3 KVA (115 VAC) 6 KVA (230 VAC)
Energiesparmodus	<30 W
Schweißstrom E-Hand	115 VAC: 110 A / 24,4 V @ 25% ED 71 A / 22,8 V @ 60% ED 55 A / 22,2 V @ 100% ED 230 VAC: 180 A / 27,2 V @ 25% ED 116 A / 24,6 V @ 60% ED 90 A / 23,6 V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	115 VAC: 140 A / 15,6 V @ 25% ED 90 A / 13,6 V @ 60% ED 70 A / 12,8 V @ 100% ED 230 VAC: 210 A / 18,4 V @ 25% ED 135 A / 15,4 V @ 60% ED 105 A / 14,2 V @ 100% ED
Einstellbereich E-Hand	115 VAC E-Hand: 15 A / 20,6 V – 110 A / 24,4 V 230 VAC E-Hand: 15 A / 20,6 V – 180 A / 28,4 V
Einstellbereich WIG	115 VAC WIG: 10 A / 10,4 V – 140 A / 15,6 V 230 VAC WIG: 10 A / 10,4 V – 210 A / 18,4 V
Leistungsfaktor bei max. Strom	99%
Leerlaufspannung VDC	78 VDC
Schutzart	IP23
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C (+14 bis +104 °F)
Abmessungen	460 x 200 x 320 mm
Netzstecker	CEE 16 A
Gewicht	11 kg

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
MMA4, analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel	0700500084
Elektrodenhalter, Handy 200 A, 3 m, OKC50	0700006900
Werkstückkabel, OKC 50, 3 m	0700006901
Werkstückkabel, OKC 50, 5 m	0700006886
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
2-Rad-Fahrrahmen	0460330881
EC 1001 – Kühlgerät	0445045881
Schultergurt	0445197880
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 4 m	0700025518
SR-B 26 Brenner, gasgekühlt OKC 50, 8 m	0700025519
SR-B 21 Brenner, wassergekühlt, OKC 50, 4 m	0700025544
SR-B 21 Brenner, wassergekühlt, OKC 50, 8 m	0700025545

RENEGADE ET 210iP Advanced



Robuster und tragbarer Schweißinverter.

- **WIG-Impuls bis zu 999 Hz**
bessere Kontrolle von Wärmeeintrag und Schweißbad
- **4.3-Zoll Farbdisplay**
zur klaren Darstellung der Einstellungen
- **Neuer Exeor WIG-Brenner**
bei der ET 210iP Advanced im Lieferumfang

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Renegade ET 210iP Advanced*	0447750890
Renegade ET 210iP W Advanced (wassergekühlt)*	0447750891
*ET 210iP Advanced: Stromquelle, Werkstückkabel 3 m, Exeor WIG SR 17-Brenner 4 m, Gas-schlauch 4 m, Schultergurt. *ET 210iP W Advanced: Stromquelle, Kühlaggregat EC 1001, Werkstückkabel 3 m, Exeor WIG SR 21-Brenner 4 m, Gasschlauch 4 m, Schultergurt	

Technische Daten	
Netzspannung	115/230 VAC $\pm 15\%$, 1, 50/60 Hz
Schweißstrom E-Hand	110 A 24,4 V (115 VAC) @ 25 % ED
	71 A 22,8 V (115 VAC) @ 60 % ED
	55 A 22,2 V (115 VAC) @ 100 % ED
	210 A 28,4 V (230 VAC) @ 25 % ED
	135 A 25,4 V (230 VAC) @ 60 % ED
	105 A 24,2 V (230 VAC) @ 100 % ED
Schweißstrom WIG	140 A 15,6 V (115 VAC) @ 25 % ED
	90 A 13,6 V (115 VAC) @ 60 % ED
	70 A 12,8 V (115 VAC) @ 100 % ED
	210 A 18,4 V (230 VAC) @ 25 % ED
	135 A 15,4 V (230 VAC) @ 60 % ED
	105 A 14,2 V (230 VAC) @ 100 % ED
Leerlaufspannung	78 VDC
Leistungsfaktor bei max. Strom	99 %
Einstellbereich E-Hand/DC	20,6 - 24,4 V (15-110 A)
	20,6 - 28,4 V (15-180 A)
Einstellbereich WIG/DC	10,4 - 15,6 V (10-140 A)
	10,4 - 18,4 V (10-210 A)
Sicherung, träge	16 A
Energiesparmodus	<30 W
Netzstecker	CEE 16 A
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C
Scheinleistung kVA	6 kVA
	3,3 kVA
Schutzart	IP23
Abmessungen, L x W x H	460 x 200 x 320 mm
Gewicht	11 kg

Optionen & Zubehöre	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektrodenhalter, Handy 200 A, 3 m Kabel, OKC 50	0700006901
2-Rad-Fahrragen	0460330881
SR-B 26 WIG-Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 8 m	0700025519
EC 1001 Kühlgerät	0445045881
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
MMA4, analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel	0700500084
SR-B 26 WIG-Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 8 m	0700025519
SR-B 26 WIG-Brenner, gasgeköhlt, OKC 50, 4 m	0700025518
Schultergurt	0445197880
Elektrodenhalter, Handy 200 A, 3 m, OKC 50	0700006900
Werkstückkabel, OKC 50, 5 m	0700006886
Exeor WIG SR 17 Brenner, gasgeköhlt, 4 m	0700026220
Exeor WIG SR 17 Brenner, gasgeköhlt, 8 m	0700026221
Exeor WIG SR 17-R Brenner, gasgeköhlt, 4 m	0700026234
Exeor WIG SR 17-R Brenner, gasgeköhlt, 8 m	0700026235
Exeor WIG SR 21 Brenner, wassergeköhlt, 4 m	0700026290
Exeor WIG SR 21 Brenner, wassergeköhlt, 8 m	0700026291
Exeor WIG SR 21-R Brenner, wassergeköhlt, 4 m	0700026294
Exeor WIG SR 21-R Brenner, wassergeköhlt, 8 m	0700026295

RENEGADE VOLT ES 200i



Mobiles Schweißen - überall und jederzeit.

- **Akkubetrieben**
bis zu 30 Elektroden pro Ladung
- **Intuitives Farbdisplay**
für den Einsatz im Freien
- **Betrieben mit Dewalt Flexvolt**
Standard-Akkus für Elektrowerkzeuge

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Renegade VOLT ES 200i (CE) *	0447800881
Renegade VOLT ES 200i (UKCA) *	0447800883

* Lieferumfang: Stromquelle, 4 Akkus DEWALT FlexVOLT 18V/54V max 12Ah, DeWALT FlexVOLT 4-fach Schnellladegerät, Elektrodenhalter mit 3 m Kabel OKC 50, Werkstückkabel 3 m und Klemme, Schultergurt und abnehmbare Akkubox.

Technische Daten	
Netzspannung	120/230 VAC $\pm$ 15%, 1ph, 50/60 Hz
Sicherung, träge	16 A
Scheinleistung kVA	6,0 kVA @ 230 VAC
	2,7 kVA @ 120 VAC
Spannungsbereich	90 – 270 VAC
Energiesparmodus	<30 W
Schweißstrom E-Hand	110 A / 24,4 V (120 VAC) @ 25 % ED
	70 A / 22,8 V (120 VAC) @ 60 % ED
	55 A / 22,2 V (120 VAC) @ 100 % ED
	200 A / 28,0 V (230 VAC) @ 25 % ED
	129 A / 25,0 V (230 VAC) @ 60 % ED
	100 A / 24,0 V (230 VAC) @ 100 % ED
	130 A / 25,0 V (80 VDC) @ 18 % ED
	110 A / 24,4 V (80 VDC) @ 25 % ED
	80 A / 23,2 V (80 VDC) @ 60 % ED
	60 A / 22,4 V (80 VDC) @ 100 % ED
	150 A / 26,0 V (120 VAC Hybrid) @ 25 % ED
	90 A / 23,6 V (120 VAC Hybrid) @ 60 % ED
	70 A / 22,8 V (120 VAC Hybrid) @ 100 % ED
	200 A / 28,0 V (230 VAC Hybrid) @ 25 % ED
	129 A / 25,0 V (230 VAC Hybrid) @ 60 % ED
	100 A / 24,0 V (230 VAC Hybrid) @ 100 % ED
Schweißstrom WIG	140 A / 15,6 V (120 VAC) @ 25 % ED
	90 A / 13,6 V (120 VAC) @ 60 % ED
	70 A / 12,8 V (120 VAC) @ 100 % ED
	200 A / 18,0 V (230 VAC) @ 25 % ED
	129 A / 15,2 V (230 VAC) @ 60 % ED
	100 A / 14,0 V (230 VAC) @ 100 % ED
	150 A / 16,0 V (80 VDC) @ 18 % ED
	115 A / 14,6 V (80 VDC) @ 25 % ED
	90 A / 13,6 V (80 VDC) @ 60 % ED
	70 A / 12,8 V (80 VDC) @ 100 % ED
	180 A / 17,2 V (120 V Hybrid) @ 25 % ED
	130 A / 15,2 V (120 V Hybrid) @ 60 % ED
	100 A / 14,0 V (120 V Hybrid) @ 100 % ED
	200 A / 18,0 V (230 V Hybrid) @ 25 % ED
	129 A / 15,2 V (230 V Hybrid) @ 60 % ED
	100 A / 14,0 V (230 V Hybrid) @ 100 % ED

Technische Daten	
Einstellbereich E-Hand	10 A/20,6 V – 110 A/24,4 V (120 VAC)
	10 A/20,6 V – 200 A/28 V (230 VAC)
	10 A/20,6 V – 130 A/25,0 V (80 VDC)
	10 A/20,6 V – 150 A/26 V (120 VAC Hybrid)
	10 A/20,6 V – 200 A/28 V (230 VAC Hybrid)
Einstellbereich WIG	10 A/10,4 V – 140 A/15,6 V (120 VAC)
	10 A/10,4 V – 200 A/18 V (230 VAC)
	10 A/10,4 V – 150 A/16 V (80 VDC)
	10 A/10,4 V – 180 A/17,2 V (120 VAC Hybrid)
	10 A/10,4 V – 200 A/18 V (230 VAC Hybrid)
Leistungsfaktor bei max. Strom	0,99
Wirkungsgrad bei max. Strom	80%
Leerlaufspannung	78 VDC
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23
Prüfzeichen (Normen)	CE, UKCA
Netzstecker	CEE 7/7 (Typ E)
Abmessungen L x B x H, ohne Akkubox	460 x 200 x 320 mm
Abmessungen L x B x H, mit Akkubox	480 x 220 x 485 mm
Gewicht, Stromquelle und Akkubox	17 kg
Gewicht, Stromquelle, Akkubox und 4 Akkus*	23 kg

* Gewicht mit 4 DeWALT FlexVOLT 18 V/54 V max. 12 Ah Akkus, Gewicht kann bei Verwendung anderer FlexVOLT Akku abweichen.

Fortsetzung auf der nächsten Seite...

RENEGADE VOLT ES 200i

Elektrodenverbrauch - Anzahl der Elektroden pro Ladung

Elektrodengröße / Typ	Rutil	Basisch	Zellulose
2,5 x 250 mm	33	26	31
2,5 x 350 mm	22	17	21
3,2 x 350 mm	14	10.5	12

Anzahl bei Verwendung von 4 Akkus DeWALT FlexVOLT 18 V / 54 V max. 12 Ah. Die Menge kann bei Verwendung anderer FlexVOLT-Akkus oder unter anderen Betriebsparametern abweichen.

Technische Dbeien

DeWALT FlexVOLT 12Ah Akkus*	DCB548-XJ
DeWALT FlexVOLT 9Ah Akkus*	DCB547-XJ
DeWALT FlexVOLT 6Ah Akkus*	DCB546-XJ
DeWALT FlexVOLT 4 Ladeanschlüsse (CE)*	DCB104-QW
DeWALT FlexVOLT 4 Ladeanschlüsse (UKCA)*	DCB104-GB

*Erhältlich bei autorisierten DeWALT Händlern.

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
MMA4 analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel	0700500084
Elektrodenhalter, Handy 200 A, 3 m Kabel 25 mm², OKC50	0700006900
Werkstückkabel, OKC 50, 3 m	0700006901
Werkstückkabel, OKC 50, 5 m	0700006889
Schultergurt	0445197880
SR-B 17V WIG-Brenner, 4 m	0700025514

ROGUE EM 180



Inverterbasiertes MIG/MAG-Schweißgerät für den Metallbau bis zur Reparatur und Instandhaltung.

- **Großes Display mit 14 Segmenten**
für eine klare Darstellung
- **Synergetische Schweißprogramme**
umfangreicher Bereich an Schweißparametern
- **Lichtbogendynamic**
Feinabstimmung der Lichtbogeneigenschaften

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rogue EM 180	0700301091
Lieferumfang: Stromquelle mit Netzkabel 16 A Stecker 3 m, MXL 201 MIG/MAG-Brenner Euro 3 m, Werkstückkabel, OKC 35-50 16 mm ² , 3 m, Elektrodenhalter Handy 200 A 50 mm OKC 3 m, Gasschlauch mit Schnellanschluss 4,5 m, ESAB OK AristoRod 12.50 0,8 mm 1 kg, ESAB GoldRox Elektrode, 2,5 x 350 mm, 1 kg. Vorschubrollen 0,6/0,8 mm V-Nut (montiert), 0,8/0,9 mm V-Nut und 0,8/0,9 mm VK-Nut, Sicherheitshinweise.	

Technische Daten

Netzspannung	230 VAC ± 10%, 1ph, 50/60 Hz
Energiesparmodus	20 W
Schweißstrom MIG/MAG	180 A / 23,0 V @ 25% ED 116 A / 19,8 V @ 60% ED 90 A / 18,5 V @ 100% ED
Schweißstrom E-Hand	150 A / 26,0 V @ 25% ED 97 A / 23,9 V @ 60% ED 75 A / 23,0 V @ 100% ED
Einstellbereich	30 – 180 A
Netzspannung	12 – 26 V
Drahtabmessungen Baustahl & Edelstahl Fülldraht & Aluminium	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0 – 16,5 m/min
Max. Spulendurchmesser	100 mm, 200 mm
Leerlaufspannung	78 VDC
Wirkungsgrad bei max. Strom	82,70%
Leistungsfaktor bei max. Strom	0,8
Betriebstemperatur	-10 bis +40°C
Schutzklasse	IP23S
Prüfzeichen (Normen)	CE
Abmessungen L x B x H, inkl. Griff	590 x 220 x 385 mm
Gewicht	16,2 kg

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
Fahrragen, 2-Rad mit Gasflaschenaufnahme	0460330882
MXL 201 gasgekühlter Brenner mit Euro-Anschluss, 3 m	0700025220
MXL 201 gasgekühlter Brenner mit Euro-Anschluss, 4 m	0700025221
Gasschlauch, mit Schnellanschluss, 4,5 m	0349312105
Werkstückkabel, OKC 50, 3 m	0700006901
Elektrodenhalter, Handy 200 A, OKC 50, 3 m	0700006900
MMA4, analoger Fernregler einschl. 10 m Kabel und 8-poliger Stecker	0700500084

Ersatz- und Verschleißteile

Vorschubrolle, 0,6/0,8 mm V-Nut	0367556001
Vorschubrolle, 0,8/1,0 mm V-Nut	0367556002
Vorschubrolle, 1,0/1,2 mm V-Nut	0367556003
Vorschubrolle, 0,9/1,2 mm VK-Nut	0349312497
Vorschubrolle, 1,0/1,2 mm U-Nut	0367556004
Einlassdüse	0558102928
Auslassdüse	0558102929
Antriebskeil	0558102930

Ersatz- und Verschleißteile

MXL 201 MIG/MAG-Brenner	
Kontaktdüse M6 x 25, 0,6 mm	0700200063
Kontaktdüse M6 x 25, 0,8 mm	0700200064
Kontaktdüse M6 x 25, 0,9 mm	0700200065
Kontaktdüse M6 x 25, 1,0 mm	0700200066
Gasdüse, konisch, Ø 12 mm	0700200054
Gasdüse, kegelförmig, Ø 9,5 mm	0700200060
Gasdüse, zylindrisch, Ø 16 mm	0700200057
Gasdüse für selbstschützenden Fülldraht, Ø 6,5 mm	0700200105
Haltefeder	0700200078
Teflonseele, MXL, Stahl	0700200085
Teflonseele, MXL, Aluminium	0700200091
Teflonseele, MXL, Edelstahl	0700025816

ROGUE EMP 210 PRO



Inverterbasiertes Multiprozess-Schweißgerät - entwickelt, um alle Schweißbedürfnisse zu erfüllen.

- **Echtes Multiprozess-Schweißgerät**
MIG/MAG - synergetisch & manuell, E-Hand
- **Intuitives 5 Zoll TFT-Farbdisplay**
Klare Darstellung mit direkter Interaktion
- **Robustes Gehäuse**
Unterstützt mehrere Hebepunkte und Kabelmanagement

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rogue EMP 210 PRO	700301092
Lieferumfang:: Stromquelle mit Netzkabel 16 A Stecker 3 m, MXL 201 MIG/MAG-Brenner Euro 3 m, Werkstückkabel mit OKC Stecker 35-50 16 mm ² , 3 m, Elektrodenhalter Handy 200 A 50 mm OKC 3 m, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 m, ESAB OK AristoRod 12.50 0,8 mm 1 kg, ESAB GoldRox Elektrode, 2,5 x 350 mm 1 kg, Vorschubrollen 0,6/0,8 mm V-Nut (montiert), 0,8/0,9 mm V-Nut und 0,8/0,9 mm VK-Nut, Sicherheitshinweise.	

MULTIPROZESS

Technische Daten

Netzspannung	230 VAC ± 10%, 1ph, 50/60 Hz
Energiesparmodus	50 W
Schweißstrom - MIG/MAG	210 A / 24,5 V @ 30% ED 136 A / 20,8 V @ 60% ED 105 A / 19,2 V @ 100% ED
Schweißstrom - E-Hand	180 A / 27,2 V @ 30% ED 116 A / 24,7 V @ 60% ED 90 A / 23,6 V @ 100% ED
Schweißstrom - WIG	210 A / 18,0 V @ 30% ED 136 A / 15,4 V @ 60% ED 105 A / 14,2 V @ 100% ED
Einstellbereich	30 – 210 A
Netzspannungsbereich	12 – 26 V
Drahtabmessungen	
Baustahl & Edelstahl	0,6 – 1,0 mm
Fülldraht & Aluminium	0,6 – 1,0 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	2,0 – 16,5 m/min
Max. Spulendurchmesser	100 mm, 200 mm
Leerlaufspannung	78 VDC
Wirkungsgrad bei max. Strom	> 82%
Leistungsfaktor bei max. Strom	0,99
Betriebstemperatur	-10 bis +40°C
Schutzklasse	IP23S
Prüfzeichen (Normen)	CE
Abmessungen L x W x H, inkl. Griff	590 x 220 x 385 mm
Gewicht	16,7 kg

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
2-Rad-Fahrwagen mit Gasflaschenplattform	0460330882
MXL 201 gasgekühlter Brenner mit Euro-Anschluss, 3 m	0700025220
MXL 201 gasgekühlter Brenner mit Euro-Anschluss, 4 m	0700025221
Gasschlauch mit Schnellanschluss, 4,5 m	0349312105
Werkstückkabel mit Klemme, OKC 50, 3 m	0700006901
Elektrodenhalter, Handy 200 A, OKC 50, 3 m	0700006900
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
MMA4, analoger Fernregler f. Stabelektroden, 10 m Kabel, 8-poliger Stecker	0700500084

Ersatz- und Verschleißteile

Vorschubrolle, 0,6/0,8 mm V-Nut	0367556001
Vorschubrolle, 0,8/1,0 mm V-Nut	0367556002
Vorschubrolle, 1,0/1,2 mm V-Nut	0367556003
Vorschubrolle, 0,9/1,2 mm VK-Nut	0349312497
Vorschubrolle, 1,0/1,2 mm U-Nut	0367556004
Einlassdüse	0558102928
Auslassdüse	0558102929
Antriebskeil	0558102930

Ersatz- und Verschleißteile

MXL 201 MIG/MAG-Brenner	
Kontaktdüse M6 x 25, 0,6 mm	0700200063
Kontaktdüse M6 x 25, 0,8 mm	0700200064
Kontaktdüse M6 x 25, 0,9 mm	0700200065
Kontaktdüse M6 x 25, 1,0 mm	0700200066
Gasdüse, konisch, ø 12 mm	0700200054
Gasdüse, kegelförmig, ø 9,5 mm	0700200060
Gasdüse, zylindrisch, ø 16 mm	0700200057
Gasdüse für selbstschützende Fülldrähte, ø 6,5 mm	0700200105
Haltefeder	0700200078
Drahtzuführungsspirale, blau, 3 m Stahl 0,8-1,0 mm	0700200085
PTFE-Seele mit Bronzespirale, rot, 3 m, 0,8-1,0 mm Draht	0700200091
PA-Seele mit Bronzespirale, anthrazit, 3 m, 0,8-1,0 mm Draht	0700025816

ROGUE EMP 210 PRO

Optionen & Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
ET 17 V WIG-Brenner, 4 m	0700300869

Ersatz- und Verschleißteile	
SR-8 Brenner	
Brennerkappe, lang	0157123029
Brennerkappe, medium	0588000591
Brennerkappe, kurz	0157123028
Isolator	0366960016
Spannhülse Ø 1,6 mm	0157123011
Spannhülse Ø 2,4 mm	0157123012
Spannhülsegehäuse Ø 1,6 mm	0157123016
Spannhülsegehäuse Ø 2,4 mm	0157123017
Gasdüse (Nr. 5)	0157123053
Gasdüse (Nr. 6)	0157123054
Gasdüse (Nr. 7)	0157123055
Gasdüse (Nr. 8)	0157123056
Isolator für Gaslinse	0366960021
Spannhülsegehäuse-Gaslinse Ø 1,6 mm	0157123022
Spannhülsegehäuse-Gaslinse Ø 2,4 mm	0157123023
Gasdüse für Gaslinse (Nr. 5)	0157123058
Gasdüse für Gaslinse (Nr. 6)	0157123059
Gasdüse für Gaslinse (Nr. 7)	0157123060
Gasdüse für Gaslinse (Nr. 8)	0157123061

ROGUE ES 151iP / 181iP / 181iP PRO / 201iP PRO



Robust und widerstandsfähige Stromquelle für professionelle Schweißer

- **Überragende Lichtbogeneigenschaften**
gleichmäßige und stabile Leistung
- **Generatortauglich**
(empfohlen 8 kW)
- **Impuls E-Hand-Funktion**
erleichtert die Wärmeeintragkontrolle

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rogue ES 151iP CE	0705002006
Rogue ES 181iP CE	0705002008
Rogue ES 181iP PRO CE	0705002007
Rogue ES 201iP PRO CE	0705002009

Technische Daten

Modell	ES 151iP	ES 181iP	ES 181iP PRO	ES 201iP PRO
Netzspannung	230 VAC +/- 15%, 50/60 Hz	230 VAC +/- 15%, 50/60 Hz	120 – 230 VAC +/- 15%, 50/60 Hz	120 – 230 VAC +/- 15%, 50/60 Hz
Maximaler Schweißstrom	150 A	180 A	180 A	200 A
Nennleistung	6,9 kVA	8,7 kVA	6,0 kVA	6,9 kVA
Energiesparmodus	30 W	30 W	50 W	50 W
Leerlaufspannung	63 V DC	63 V DC	78 V DC	78 V DC
Schweißstrom E-Hand bei 25% ED bei 60% ED bei 100% ED	(230 V) 150 A / 26,0 V 97 A / 23,9 V 75 A / 23,0 V	(230 V) 170 A / 26,8 V 97 A / 23,9 V 75 A / 23,0 V	(230 V) 180 A / 27,2 V 116 A / 24,6 V 90 A / 23,6 V	(230 V) 200 A / 28,0 V 129 A / 25,2 V 100 A / 24,0 V
Schweißstrom WIG bei 25% ED bei 60% ED bei 100% ED	(230 V) 150 A / 16,0 V 97 A / 13,9 V 75 A / 13,0 V	(230 V) 180 A / 17,2 V 116 A / 14,6 V 90 A / 13,6 V	(230 V) 180 A / 17,2 V 116 A / 14,6 V 90 A / 13,6 V	(230 V) 200 A / 18,0 V 129 A / 15,2 V 100 A / 14,0 V
Einstellbereich	10 – 150 A (230 V)	10 – 180 A (230 V)	10 – 180 A (230 V)	10 – 200 A (230 V)
Impuls WIG-Frequenz	0,2 – 500 Hz	0,2 – 500 Hz	0,2 – 500 Hz	0,2 – 500 Hz
Impuls E-Hand-Frequenz	0,2 – 100 Hz	0,2 – 100 Hz	0,2 – 100 Hz	0,2 – 100 Hz
Betriebstemperatur	-10 to +40 °C			
Schutzart	IP23S			
Abmessungen	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm
Gewicht	6,8 kg	6,8 kg	8,4 kg	8,4 kg

* Stromstärkebereich für 230 V, abhängig vom Schweißverfahren / 120 V Netzspannung, siehe separate Bedienungsanleitung

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
Schultergurt	0700500086
Transportkoffer	0700500085
MMA 4 - analoger Fernregler einschl. 10 m Kabel und 8 poligem Stecker	0700500084
Elektrodenhalter, Handy 200 A mit 25 mm ² , 3 m, OKC50	0700006900
Elektrodenhalter-Kit, OKC 50, 3 m	0700006901
Elektrodenhalter-Kit, OKC 50, 5 m	0700006885
SR-B 17V WIG-Brenner, OKC 50, 4 m	0700025514
SR-B 26V WIG-Brenner, OKC 50, 4 m	0700025522
WIG-Fußfernregler inkl. 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450

ROGUE ET 181iP / 201iP PRO



A Eine leistungsstarke und einfach zu bedienende Einsteiger-WIG-Maschine mit Hochfrequenzzündung.

- **Hochfrequenz-WIG-Zündung**
gleichmäßige, stabile Leistung
- **Umfassende WIG-Funktionen**
Impulsfunktion bis zu 500 Hz
- **IP23S Robustes Design**
Für Anwendungen in der Produktion und auf Baustellen
- **Impuls E-Hand-Funktion**
erleichtert die Wärmeeintragkontrolle

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rogue ET 181iP CE	0705002011
Rogue ET 201iP PRO CE	0705002010

Im Lieferumfang enthalten: Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, Schultergurt, WIG-Brenner SR-26 4 m, ein Verschleißsteilesatz inkl. Wolframelektrode, Werkstückkabel 3 m mit Klemme.

Technische Daten

Modell	ET 181iP	ET 201iP PRO
Netzspannung	230 VAC +/- 15%, 50/60 Hz	120 – 230 VAC +/- 15%, 50/60 Hz
Maximaler Schweißstrom	180 A	200 A
Nennleistung	8 kVA	7 kVA
Energiesparmodus	30 W	50 W
Leerlaufspannung	63 V DC	78 V DC
Schweißstrom E-Hand bei 20% ED bei 60% ED bei 100% ED	(230 V) 170 A / 26,8 V 97 A / 23,9 V 75 A / 23,0 V	(230 V) 200 A / 28,0 V 129 A / 25,2 V 100 A / 24,0 V
Schweißstrom WIG bei 25% ED bei 60% ED bei 100% ED	(230 V) 180 A / 17,2 V 116 A / 14,6 V 90 A / 13,6 V	(230 V) 200 A / 18,0 V 129 A / 15,2 V 100 A / 14,0 V
Einstellbereich	10 – 180 A (230 V)	10 – 140 A (120 V)
Impuls WIG-Frequenz	0,2 – 500 Hz	0,2 – 500 Hz
Impuls E-Hand-Frequenz	0,2 – 100 Hz	0,2 – 100 Hz
Betriebstemperatur	-10 to +40 °C	-10 to +40 °C
Schutzart	IP23S	IP23S
Abmessungen	403 x 153 x 264 mm	403 x 153 x 264 mm
Gewicht	8,7 kg	9,6 kg

* Stromstärkebereich für 230 V, abhängig vom Schweißverfahren / 120 V Netzspannung, siehe separate Bedienungsanleitung

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
Schultergurt	0700500086
MMA 4 - analoger Fernregler einschl. 10 m Kabel und 8 poligem Stecker	0700500084
Elektrodenhalter, Handy 200 A mit 25 mm ² , 3 m, OKC50	0700006900
Elektrodenhalter-Kit, OKC 50, 3 m	0700006901
Elektrodenhalter-Kit, OKC 50, 5 m	0700006885
SR-B 26 WIG-Brenner, luftgekühlt, OKC 50, 4 m	0700025580
SR-B 26 WIG-Brenner, luftgekühlt, OKC 50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R WIG-Brenner, luftgekühlt, OKC 50, fernregelbar, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R WIG-Brenner, luftgekühlt, OKC 50, fernregelbar, 8 m	0700025590
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450

ROGUE ET 230iP AC/DC



Hohe Funktionalität, unkompliziert im Einsatz

- **Verschiedene AC-Wellenformen**
Rechteck-, Soft-Rechteck-, Sinus- Dreieckswelle
- **WIG DC Puls**
bis zu 250 Hz = bessere Kontrolle von Wärmeeintrag und Schweißbad
- **Neues Kühlgerät CoolMini 3**
Zwangszuschaltung bei Nutzung von wassergekühlten Brennern

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
Rogue ET 230iP AC/DC	0479100400
Rogue ET 230iP AC/DC W	0479100401
ET 230iP ACDC: Stromquelle, Werkstückkabel 3 m, Exeor WIG SR 17 Brenner 4 m, Gasschlauch 4 m ET 230iP ACDC W: Stromquelle, Kühlgerät Coolmini 3, Werkstückkabel 3 m, Exeor WIG SR 21 Brenner 4 m, Gasschlauch 4 m	

Technische Daten	
Modell	Rogue ET 230iP AC/DC
Netzspannung	115/230 VAC $\pm$ 15%, 1 PH, 50/60 Hz
Sicherung, träge	16 A
Scheinleistung kVA	3,3 kVA (115 VAC) 6 kVA (230 VAC)
Leerlaufleistung	<30 W
Schweißstrom E-Hand	115 VAC: 90 A / 23,6 V bei 30% ED 64 A / 22,5 V bei 60% ED 49,3 A / 22 V bei 100% ED 230 VAC: 180 A / 27,2 V bei 30% 127 A / 25 V bei 60% 99 A / 23,9 V bei 100%
Schweißstrom WIG	115 VAC: 125 A / 15 V bei 30% ED 88,4 A / 13,5 V bei 60% ED 68,5 A / 12,7 V bei 100% ED 230 VAC: 230 A / 19,2 V bei 30% 163 A / 16,5 V bei 60% 126 A / 15 V bei 100%
Einstellbereich E-Hand	115 VAC E-Hand: 10 A / 20,4 V – 90 A / 23,6 V 230 VAC E-Hand: 10 A / 20,4 V – 180 A / 27,2 V
Einstellbereich WIG DC	115 VAC WIG: 5 A / 10,2 V - 125 A / 15 V 230 VAC WIG: 5 A / 10,2 V – 230 A / 19,2 V
Einstellbereich WIG AC	115 VAC WIG: 15 A / 10,6 V - 125 A / 15 V 230 VAC WIG: 15 A / 10,6 V – 230 A / 19,2 V
Leistungsfaktor bei max. Strom	99 %
Leerlaufspannung VDC	68 VDC (10 VDC mit aktivierter VRD)
Schutzart	IP23S
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C
Abmessungen	460 x 210 x 380 mm
Netzstecker	CEE 7/7 16 A
Gewicht	19 kg

Optionen & Zubehöre

MMA 4 analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel	0700500084
Elektrodenhalter, Handy 200 A mit 3 m 25 mm ² , OKC50	0700006900
Werkstückkabel, OKC 50, 3 m	0700006901
Werkstückkabel, OKC 50, 5 m	0700006889
WIG-Fußfernregler, 4,5 m Kabel und 8-poliger Stecker	W4014450
2-Rad-Fahrragen	0460330883
Coolmini 3 – Kühlgerät	0448040880
Exeor WIG SR 17 Brenner, gasgeköhlt, 4 m	0700026220
Exeor WIG SR 17 Brenner, gasgeköhlt, 8 m	0700026221
Exeor WIG SR 17FX-R Brenner, gasgeköhlt, 4 m	0700026236
Exeor WIG SR 17FX-R Brenner, gasgeköhlt, 8 m	0700026237
Exeor WIG SR 21 Brenner, wassergeköhlt, 4 m	0700026290
Exeor WIG SR 21 Brenner, wassergeköhlt, 8 m	0700026291
Exeor WIG SR 21-R Brenner, wassergeköhlt, 4 m	0700026294
Exeor WIG SR 21-R Brenner, wassergeköhlt, 8 m	0700026295

RUSTLER EM 201 / 203 / 253



Die kompakten MIG/MAG-Schweißinverter sind die ideale Lösung für die gängigsten Schweißaufgaben.

- **200 - 250 Ampere-Leistung**
bei 35% ED, 1- oder 3-phasige Modelle
- **Hervorragende Lichtbogeneigenschaften**
= weniger Nacharbeit
- **Modus für Stabelektrodenschweißen**
Schweißen von unterschiedlichen Grundwerkstoffen

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Rustler EM 201	0448200880
Rustler EM 203	0448200890
Rustler EM 253	0448250890
Lieferumfang: Stromquelle mit 4 m Netzkabel, 3 m Werkstückkabel, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4 m, Vorschubrollen für 0,8/1,0 mm Draht. (Rustler EM 201 & EM 203 mit TBI 150 Expert Mini 3 m Brenner; Rustler EM 253 mit TBI 250 Expert Mini 3 m)	

Technische Daten			
Modell	Rustler EM 201	Rustler EM 203	Rustler EM 253
Netzspannung	230 V ± 15%. 1 Ph. 50/60 Hz	400 V ± 15%. 3 Ph. 50/60 Hz	400 V ± 15%. 3 Ph. 50/60 Hz
Schweißstrom MIG/MAG	200 A @ 35%	200 A @ 35%	250 A @ 35%
Schweißstrom E-Hand	180 A @ 35%	200 A @ 35%	220 A @ 35%
Einstellbereich MIG/MAG	30 A / 15,5 V - 200 A / 24 V	40 A / 16 V - 200 A / 24 V	40 A / 16 V - 250 A / 26,5 V
Einstellbereich E-Hand	20 A / 20,8 V - 180 A / 27,2 V	20 A / 20,8 V - 200 A / 28 V	20 A / 20,8 V - 220 A / 28,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5 – 22 m/min		
Stromaufnahme I max. MIG/MAG	25,5 A	8,6 A	7 A
Stromaufnahme I max. E-Hand	25,5 A	10 A	6,8 A
Schutzart	IP23	IP23	IP23
Leerlaufleistung	< 50W	< 50W	< 50W
Netzkabel Ø mm², Länge m	3G x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C (+14 bis +104 °F)		
Prüfzeichen (Normen)	CE / UKCA		
Abmessungen	952 x 485 x 716 mm		
Gewicht	46 kg	45,5 kg	52 kg
Vorschubmechanismus	2R	2R	2R

Optionen & Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
TBI 150 Expert Mini gasgekühlter Brenner mit Euro Anschluss, 4 m	102P351040
TBI 250 Expert Mini gasgekühlter Brenner mit Euro Anschluss, 3 m	104P351030
Exeor 315 R4 MIG/MAG-Fernregelbrenner, 3 m	0700026150
Exeor 315 R4 MIG/MAG-Fernregelbrenner, 4 m	0700026151
Werkzeugbox	0448156880
Abdeckung für Bedienpanel	0448157880
CO2 Heizungskit	0700401024
Elektrodenhalter-Kit, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Elektrodenhalter-Kit, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888

RUSTLER EM 280C PRO / 350C PRO / 350C PRO SYNERGIC / 350C PRO MV SYNERGIC / 350Cw PRO SYNERGIC (Wassergekühlt)



Die kompakten MIG/MAG-Schweißinverter sind die ideale Lösung für die gängigsten Schweißaufgaben.

- **280 - 350 Ampere-Leistung**
bei 40% ED
- **Hervorragende Lichtbogeneigenschaften**
= weniger Nacharbeit
- **Premium 4WD (Ø 38 mm)**
Vorschubmechanismus

Bestellinformationen

Beschreibung	Nur Stromquelle	Stromquelle+ Werkzeugbox + Exeor 4m
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884

Lieferumfang: Stromquelle mit 4 m Netzkabel 3-ph Stecker, 3 m Werkstückkabel, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4 m, Vorschubrollen für 0,9/1,0 + 1,2 mm Draht.

Technische Daten

Modell	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO MV	Rustler EM 350Cw PRO
Netzspannung	400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz
Schweißstrom MIG/MAG	280 A @ 40%	350 A @ 40%	350 A @ 40%	350 A @ 40%
Schweißstrom E-Hand	250 A @ 40%	320 A @ 40%	320 A @ 40%	320 A @ 40%
Einstellbereich MIG/MAG	40 A / 16 V - 280 A / 28 V	30 A / 15,5 V - 350 A / 31,5 V	30 A / 15,5 V - 350 A / 31,5 V	30 A / 15,5 V - 350 A / 31,5 V
Einstellbereich E-Hand	20 A / 20,8 V - 250 A / 30 V	20 A / 20,8 V - 320 A / 32,8 V	20 A / 20,8 V - 320 A / 32,8 V	20 A / 20,8 V - 320 A / 32,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5 – 22 m/min			
Stromaufnahme max. MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A	20,6 A
Stromaufnahme max. E-Hand	11,1 A	13 A	13 A	13 A
Schutzart	IP23	IP23	IP23	IP23
Leerlaufleistung	< 50W	< 50W	< 50W	< 50W
Netzkabel Ø mm², Länge m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m	4 x 2,5 mm², 4 m
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C (+14 bis +104 °F)			
Prüfzeichen (Normen)	CE / UKCA			
Abmessungen	977 x 487 x 800 mm			977 x 487 x 1000 mm
Gewicht	54 kg	57,5 kg	61 kg	80kg
Vorschubmechanismus	4WD	4WD	4WD	4WD

Merkmale

Modell	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
MIG/MAG	v	v
MIG/MAG Synergic		v
Punktschweißen	v	v
Stabelektrodenschweißen	v	v
2T/4T	v	v
Induktanz	v	v
Gasvorströmung	v	v
Kriechstart	v	v
Rückbrand	v	v
Kraterfüllung	v	v
Gasnachströmung	v	v
Fix Quick Jobs	v	v
Blechdicken-Einstellung		v

RUSTLER EM 280C PRO / 350C PRO / 350C PRO SYNERGIC / 350C PRO MV SYNERGIC / 350Cw PRO SYNERGIC (wassergekühlt)

Optionen & Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Exeor MIG/MAG 315 R4 Brenner, 3 m	0700026150
Exeor MIG/MAG 315 R4 Brenner, 4 m	0700026151
Exeor MIG/MAG 315 R4 Brenner, 5m	0700026152
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 3 m	0700026186
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 4 m	0700026187
Exeor PSF 420w R4 Brenner, 5m	0700026188
Werkzeugbox	0448156880
Abdeckung für Bedienpanel	0448157880
CO2-Heizung Kit	0700401024
Elektrodenhalter-Kit, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Elektrodenhalter-Kit, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Schnellkupplung Marbeihon Pac	F102440-880
Schlauch-Verlängerungsset für Brenner	0448479880
Kühlflüssigkeit 10 l	0465720002

Ersatz- und Verschleißteile			
	Nut/Seite 1	Nut/Seite 2	Artikel-Nr.
Vorschubrolle V-Nut, gliebt für Bau- & Edelstahl, Fülldraht			
Vorschubrolle V-Nut	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Vorschubrolle V-Nut*	0,8 mm	0,9 / 1,0 mm	0445850002
Vorschubrolle V-Nut	0,9 / 1,0 mm	0,9 / 1,0 mm	0445850003
Vorschubrolle V-Nut	0,9 / 1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Vorschubrolle V-Nut	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Vorschubrolle V-Nut für Fülldraht			
Vorschubrolle V-K-Nut	0,9 / 1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Vorschubrolle V-K-Nut	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Vorschubrolle V-K-Nut	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Vorschubrolle U-Nut für Aluminium Draht			
Vorschubrolle U-Nut	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Vorschubrolle U-Nut	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Vorschubrolle U-Nut	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Drahtführung	Einlaufdüse	Mittlere Düse	Auslassdüse
Bau - & Edelstahl, Fülldraht 0,6-1,6mm*	0445822001	0446080882	0445830881
Aluminiumdraht 0,8-1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

CUTMASTER 30+



Ein tragbares kompaktes Plasmaschneidgerät mit unschlagbarer Leistung.

- **Tragbar & kraftvoll**
Bis zu 10 mm Schneidleistung
- **Innovative Funktionen**
Langlebige Verschleißteile
- **Intuitives Display**
4.3-Zoll-Farbdisplay

Bestellinformationen

Beschreibung	Artikel-Nr.
ESAB Cutmaster 30+ Paket, 230 V 1 ph (CEE 7/ Stecker) CE/UKCA *	0559130004

Technische Daten

Ausgangsstrom	10 A - 30 A, stufenlos einstellbar
Empfohlene Generatorgröße	6,5 kW
Eingangsspannung	120 – 240 VAC, 1 ph, 50/60 Hz
Einschaltdauer	20 A @ 100 % ED 30 A @ 40 % ED
Betriebstemperatur	-10 – 50 °C
Gasanforderungen	Druckluft
Erforderlicher Anschlussdruck	6,2–8,6 bar
Erforderlicher Druckdurchfluss	80–150 l/min
Lochstechen	10 mm
Schutzart	IP23S
Prüfzeichen (Normen)	CE, UKCA
Empfohlene Schneidleistung	bis zu 10 mm
Maximaler Trennschnitt	bis zu 16 mm
Abmessungen L x W x H 465 x 200 x 315 mm	465 x 200 x 315 mm
Gewicht (einschl. Brenner)	11 kg

Ersatz- und Verschleißteile Brenner

Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektrode, SL60	9-8215
Elektrode, Longlife, Cutmaster Black	9-8214
Zündkartusche, SL60	9-8213
Schutzkappe, SL60	9-8218
Schutzkappe, SL60, Max Life	9-8237
Schutzkappe, Fugenhobeln, Max Life (A – D)	9-8241
Schutzkappe Deflektbr, Max Life (Alle)	9-8243
Fugenhobeldüse - A Größe (max 40 A)	9-8225
Fugenhobeldüse - B Größe	9-8226
Schneiddüse - Schleppschneiden (20 A)	9-8205
Schneiddüse - Schleppschneiden (30 A)	9-8206
O-Ring 1 für Brenner, groß	8-3487
O-Ring 2 für Brenner, klein	8-3486

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikel-Nr.
Schneidführungsset	7-7501
Kreisschneidesbeiz	7-3291
Schnittführung für gerade Linien	7-8911
Gelbe Lederschutzhülle, 7,6 m (25 ft)	0700009088
Schwarze Lederschutzhülle, 7,6 m (25 ft)	0700009089
Mehrzweckwagen	7-8888
Einstufiger Luftfilter-Sbeiz	7-7507
Zweistufiger Luftfilter-Sbeiz	9-9387
Schultergurt	0445197880

CUTMASTER 50+



Ein tragbares und kompaktes Plasmaschneidgerät mit unschlagbarer Leistung.

- **Tragbar & kraftvoll**
Bis zu 16 mm Schneidleistung
- **Innovative Funktionen**
Langlebige Verschleißteile
- **Intuitives Display**
4.3-Zoll-Farbdisplay

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
ESAB Cutmaster 50+ Paket, 400 V 3 ph CE/UKCA *	0559150004
Brenner	
SL60 1Torch und Kabel 6,1 m 75°-Kopf	7-5204
SL60 1Torch und Kabel 15,2 m 75°-Kopf	7-5205
*Cutmaster 50+ Stromquelle, Brenner SL60 75° mit Kabel 5 m, Werkstückkabel Klemme 3 m, Verschleißteilsatz, 1/4"-Zoll-Luftanschluss. Cutmaster 50+ ist mit allen 1Torch ATC-Brenneranschlüssen kompatibel.	

Technische Daten	
Ausgangsstrom	15 – 50 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	12 kW (oder höher)
Empfohlene Schneid- und Lochstechleistung	bis zu 16 mm
Maximaler Trennschnitt	bis zu 32 mm
Eingangsspannung	400 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 3ph
Einschaltdauer @ 40° C	50 A @ 60%
Empfohlene Größe des Schutzschalters (bei maximaler Schneidleistung)	16 A
Stromaufnahme (bei maximaler Schneidleistung)	15,5 A
Netzanschlusskabel	3 m, 2,5 mm ² ohne Stecker
Werkstückkabel mit Klemme	3 m, 10 mm ² Werkstückkabel, OKC-25 Anschluss
Gasanforderungen	Druckluft
Betriebstemperatur	-10° C bis + 50° C
Erforderlicher Anschlussdruck	6,2 – 8,6 bar
Erforderlicher Druckluftdurchfluss	142 – 235 l/min
SL60 Brenner ED	60 A @ 100% bei 165 l/min Luftstrom
Brenner – zur Verwendung mit Cutmaster 50+	SL60 1Torch (enthalten)
Schutzart	IP23S
Prüfzeichen (Normen)	CE, UKCA
Abmessungen L x W x H	465 x 200 x 315 mm
Gewicht	16 kg

Optionen & Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Schneidführungssbeiz	7-7501
Rundschneidführungssbeiz	7-3291
Gerader Schneidführungssbeiz	7-8911
Gelbe Lederschutzhülle, 7,6 m	0700009088
Schwarze Lederschutzhülle, 7,6 m	0700009089
Mehrzweckwagen	7-8888
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Zweistufiger Luftfiltersatz	9-9387
Schultergurt	0445197880

Ersatz- und Verschleißteile Brenner	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektrode, SL60	9-8215
Elektrode, Longlife Cutmaster Black	9-8214
Zündkartusche, SL60	9-8213
Schutzkappe, SL60	9-8218
Schutzkappe, SL60, Max Life	9-8237
Schutzkappe, Fugenhobeln, Max Life (A – D)	9-8241
Schutzkappe Deflektor, Max Life (All)	9-8243
Fugenhobeldüse Größe A	9-8225
Fugenhobeldüse Größe B	9-8226
Schneiddüse 20A	9-8205
Schneiddüse 30A	9-8206
Schneiddüse 40A	9-8207
Schneiddüse 50A	9-8209
Schneidschutzkappe (40A)	9-8244
Schneidschutzkappe (50A)	9-8235
O-Ring 1 für Brenner, groß	8-3487
O-Ring 2 für Brenner, klein	8-3486
Abstandhalter für Schneidführung	9-8251

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
MechPak, 7,6 m Kit	7-7725
MechPak, 15,2 m Kit	7-7750

CUTMASTER 70+



Perfekte Kombination aus Leistung und Mobilität.

- **Tragbar & kraftvoll**
Qualitätsschnitt bis 20 mm
- **Innovative Funktionen**
Langlebige Verschleißteile
- **Intuitives Display**
4.3-Zoll-Farbdisplay

Bestellinformationen	
Beschreibung	Artikel-Nr.
ESAB Cutmaster 70+ Paket, 400 V 3 ph CE/UKCA *	0559170004
Brenner	
SL60 1Torch 6,1 m 75°-Kopf	7-5204
SL60 1Torch 15,2 m 75°-Kopf	7-5205
*Cutmaster 70+ Stromquelle, SL60 75° Brenner 5 m, Werkstückkabel mit Klemme 3 m, Verschleißteilsatz, 1/4 Zoll-Luftanschluss. Cutmaster 70+ ist kompatibel mit allen 1Torch ATC-Brenneranschlüssen.	

Technische Daten	
Ausgangsstrom	15 – 70 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	20 kW oder (höher)
Empfohlene Schneid- und Lochstechleistung	bis zu 20 mm
Maximaler Trennschnitt	bis zu 38 mm
Netzspannung	400 VAC +/- 10%, 50/60 Hz, 3ph
Einschaltdauer @ 40° C	70 A @ 50%
Empfohlene Größe des Schutzschalters (bei maximaler Schneidleistung)	32 A
Schweißstromaufnahme (bei maximaler Schneidleistung)	21 A
Netzanschlusskabel	3 m, 4,0 mm ² ohne Stecker
Werkstückkabel mit Masseklemme	3 m, 10 mm ² Werkstückkabel mit OKC 25
Gasanforderungen	Druckluft
Betriebstemperatur	-10° C bis + 50° C
Erforderlicher Anschlussdruck	6,2 – 8,6 bar
Erforderlicher Druckluftdurchfluss	142 – 235 l/min
ED SL60 Brenner	60 A @ 100% bei 165 l/min Luftstrom
Brenner – zur Verwendung mit Cutmaster 70+	SL60 1Torch (enthalten)
Schutzart	IP23S
Prüfzeichen (Normen)	CE, UKCA
Abmessungen L x W x H	465 x 200 x 315 mm
Gewicht	16 kg

Optionen & Zubehör	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Schneidführungssatz	7-7501
Rundschneidführungssatz	7-3291
Gerader Schneidführungssatz	7-8911
Gelbe Lederschutzhülle, 7,6 m	0700009088
Schwarze Lederschutzhülle, 7,6 m	0700009089
Mehrzweckwagen	7-8888
Einstufiger Luftfilter-Satz	7-7507
Zweistufiger Luftfilter-Satz	9-9387
Schultergurt	0445197880

Ersatz- und Verschleißteile Brenner	
Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektrode, SL60	9-8215
Elektrode, Longlife Cutmaster Black	9-8214
Zündkartusche, SL60	9-8213
Schutzkappe, SL60	9-8218
Schutzkappe, SL60, Max Life	9-8237
Schutzkappe, Fugenhobeln, Max Life (A – D)	9-8241
Schutzkappe Deflektor, Max Life (All)	9-8243
Fugenhobeldüse - A-Größe (max. 40 A), flach, schmal	9-8225
Fugenhobeldüse - B-Größe	9-8226
Schneiddüse 20A	9-8205
Schneiddüse 30A	9-8206
Schneiddüse 40A	9-8207
Schneiddüse 50A	9-8209
Schneidschutzkappe (40A)	9-8244
Schneidschutzkappe (50A)	9-8235
O-Ring 1 für Brenner, groß	8-3487
O-Ring 2 für Brenner, klein	8-3486
Abstandhalter für Schneidführung	9-8251

UNÜBERTROFFENER SERVICE UND SUPPORT.

Bei allen ESAB-Produkten können Sie sich auf unser Engagement für hervorragenden Kundendienst und Support verlassen. Unser geschulter Kundendienst ist darauf vorbereitet, schnell sämtliche Fragen zu beantworten, Probleme zu lösen und Sie bei der Wartung und Aufrüstung Ihrer Geräte zu unterstützen. Außerdem erhalten Sie auf unsere Produkte die branchenweit umfangreichste Garantie.

Bei **ESAB** können Sie sicher sein, dass Sie ein Produkte erwerben, das Ihren gegenwärtigen und zukünftigen Anforderungen entspricht. Produkt- und Verfahrensschulungen werden ebenfalls angeboten. Fragen Sie Ihren ESAB-Vertriebsbeauftragten oder -Fachhändler gerne nach einer kompletten Lösung von **ESAB**.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte **esab.com**

MAKE POSSIBLE WITH ESAB.