

MULTI-PROZESS Warrior 500i + Warrior Feed 304w

Artikel-Nr. 0465350883



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz 380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16 - 500 A
Einstellbereich E-Hand	16 - 500 A
Einstellbereich WIG	5 - 500 A
Leerlaufspannung	56 V (VRD deaktiviert) 28 V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	90%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A/39,0 V @ 60% ED 400 A/34,0 V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	500 A/30,0 V @ 60% ED 400 A/26,0 V @ 100% ED
Schweißstrom E-Hand	500 A/40,0 V @ 60% ED 400 A/36,0 V @ 100% ED
Empfohlene träge Sicherung	32 A
Energiesparmodus	30 W
Betriebstemperatur	-10° bis 40° C
Schutzklasse	IP23
Anwendungs-kategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	712 x 325 x 470 mm 712 x 425 x 700 mm mit Kühlgerät
Gewicht	59 kg 74 kg mit Kühlgerät

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/Min	4,5 l	4,6 bar	15 kg

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
Warrior Feed	304w

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Paneelen

wassergekühlt
IP23
Standard 30 mm Rollen
Spannungsmessung
Gasspülung
Drahtvorschub
2T/4T
Drahtvorschub-Geschwindigkeitsmessung
Kriechstart
Rückbrand/SCT

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter & Heizung
Warrior Feed	304w	0465250881	Nein

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Feeder model	Kühlung	Power cable size	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
WarriorFeed 304w	Gas	70 mm ²	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
WarriorFeed 304w	Wasser	70 mm ²	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895

Schritt 5

Auswahl des Brenners

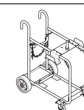
Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgekühlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgekühlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergekühlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergekühlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergekühlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlung

Schritt 6

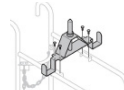
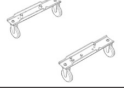
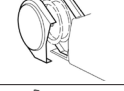
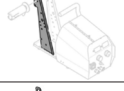
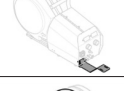
Fahrwagen

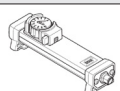
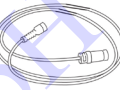
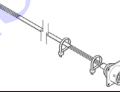
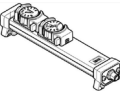
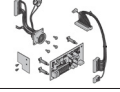
Produktname	Artikel-Nr.
Fahrwagen für Aristo 500ix/Warrior	0349313450



Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufnahmedornhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für RobustFeed ausgewählt wurde)	0465508880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880	
Rädersatz Warrior Feed - drehbarer Fronträder	0458707880	
Rädersatz Warrior Feed - alle Räder drehbar	0458707881	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880	
Adapter für Spulenabdeckung Ø 440 mm Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschübe mit einer Spulenabdeckung Ø 440 mm	0459233880	
Aufhängevorrichtung	0458706880	
Brennerzugentlastung	0457341881	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Kühlmittel 10 l	0465720002	

Produktname	Artikel-Nr.	
Fernregler und Anschlusskabel an Stromquelle		
Fernregler AT1 E-Hand und WIG	0459491896	
Fernregler AT1 CF E-Hand und WIG: Grob- und Feineinstellung des Schweißstroms	0459491897	
Fußfernregler FS002 E-Hand und WIG: Strom	0349090886	
5 m 10 m 15 m 25 m	0459552880 0459552881 0459552882 0459552883	
Anschlusskit für Warrior 12 polig	0465424880	
Fernregler und Anschlusskabel an Warrior Feed		
Fernregler M1 MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung	0459491895	
Fernreglerkabel für M1 23 polig - 8 polig 5 m	0459553880	
Anschlusskit für Warrior 23 polig für M1	0465451880	
Warrior Feed Fernregler Kit Railtrac / Miggytrac	0465451881	

siehe nächste Seite