

E-HAND/WIG DC Fabricator ES 410iC

Artikel-Nr.	0447100881
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	400 V +/- 15%, 3ph 50/60Hz
Einstellbereich WIG DC Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V - 410 A / 36,4 V 10 A / 10,4 V - 410 A / 26,4 V
Leerlaufspannung Max VRD deaktiviert VRD aktiviert	76 V 13,5 V
Wirkungsgrad Wirkungsgrad @ max. Strom WIG Wirkungsgrad @ max. Strom E-Hand	86% 88%
Leistungsfaktor @ max. Strom WIG	0,79
Leistungsfaktor @ max. Strom E-Hand	0,82
Schweißstrom WIG	410 A / 26,4 V @ 60% 310 A / 22,4 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand	410 A / 36,4 V @ 60% 310 A / 32,4 V @ 100%
Leerlaufleistung (Lüfter aus)	40 W (VRD deaktiviert) 15 W (VRD aktiviert)
Schalldruck im Leerlauf	<70db (A)
Sicherung träge	32 A
Betriebstemperatur	- 10° + 40° C (+14° to +104° F)
Schutzart	IP23S
Isolationsklasse	F
Anwendungs-kategorie	S
Abmessungen L x B x H	525 x 280 x 475 mm
Gewicht	35,5 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECODesign

Panel Information

Produktfamilie	Produktname
Fabricator	ES 410iC

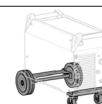
Panel Funktionen

Prozesse	E-Hand-Einstellung	Andere Funktionen
E-Hand	Hot Start	VRD an/aus
E-Hand Zellulose	Arc Force	Lokal/Fernregler
Wig DC - Live Tig		
Fugenhobeln		

Schritt 2

Fahrgewagen-Auswahl

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Gasflasche
Zubehör	Rädersatz für Stromquelle	0447996127	Nein



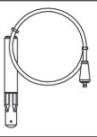
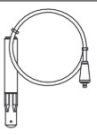
Schritt 3

Auswahl des Brenners

Kühlung	ED	Elektroden Ø	Modul	Handgriffsatz	4 m	Model
Gas	200 A @ 60%	0,5 - 4,0 mm	Taster	breit	0700025530	EXEOR TIG SR 26V HD

Schritt 4

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
E-Hand 4 analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel und 8-pol. Stecker	0700 500 084	
E-Handschweißkabel 400A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC50 (Handy 400)	0700 006 890	
E-Handschweißkabel 500A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC50 (ESAB 500)	0700 006 892	
Massekabel 500A, 50 mm², 5 m, OKC 50 (EG 600)	0700 006 893	