

MULTI-PROCESS Fabricator EM 501iw

Artikel-Nr. 0446400882



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3 ~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	30 A / 15.5 V – 500 A/39 V
Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V – 500 A/40 V
Leerlaufspannung	78,0 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	87%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A @ 60%
Schweißstrom E-Hand	500 A @ 60%
Empfohlene träge Sicherung	32 A
Energiesparmodus	< 35W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Drahtdurchmesser range	1.0 - 1,6 mm
Netzkabel Ø mm ²	4 x 6 mm ²
Schutzklasse	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	1035 x 500 x 1015 mm
Gewicht w/ Kühlgerät w/o coolant	111.5 kg
Gewicht w/ Kühlgerät & coolant	115.5 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECO Design

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Lichtbogen-Endstrom	Lichtbogen-Endspannung	Arc Force	Induktivität	Drahtdurchmesser	Schweißprozess	Schweißgas	2-Takt/4-Takt	Gasspülung
Fabricator	EM 501iw	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Antriebssystem	Kühlgerät	Vorschubgeschwindigkeit	Max. Spulendurchmesser
Fabricator	Feed 304 w	0446401882	4 Rollen	inkl.	1.5 – 25.0 m/min	300 mm

Ø Baustahl	Ø Edelstahl	Ø Fülldraht	Abmessungen	Gewicht
0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,9 - 1,6 mm	676 x 265 x 418 mm	14.2 kg

Schritt 3

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m
Zwischenkabel	70 mm ² wassergekühlt	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894
Zwischenkabel	95 mm ² wassergekühlt	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994

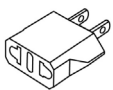
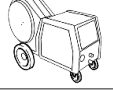
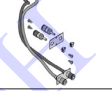
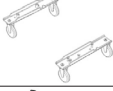
Schritt 4

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	MXL 511 w	0700025260	0700025261	0700025262
MIG/MAG	MXL 411 w	0700025250	0700025251	0700025252

Schritt 5

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
CSA zu CE Adapter 15 A	0447014001		Aufhängevorrichtung	0458706880	
Aufnahmehöhenverstellung (erforderlich, wenn der Rädersatz für Drahtvorschub ausgewählt wurde)	0447617880		Brennerzugentlastung	0457341881	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880		Schnellanschluss MarathonPac™	F102440880	
Rädersatz	0458707880		Nachrüstset für Wasserkühlung	0465276881	
Rädersatz - 4-Lenkrollen	0458707881		Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Adapter für Ø 440 mm Spule	0459233880		Entlastungsvorrichtung Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschübe mit Entlastungsarm.	0458705880	

Schritt 6

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile RobustFeed	n.a.

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,2	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X			0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X		1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
				X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Beispielkonfiguration

Fabricator 500 A, wassergekühlt 2 m Zwischenkabel

Artikel-Nr.	Produktname
0446400882	Fabricator EM501iw
0446401882	Fabricator Feed 304w
0459836890	Zwischenkabel 2 m/W 70 mm2 19P
0700025261	Schweißbrenner MXL 511W 4 m EURO