

MULTI-PROCESS Fabricator EM 401i

Artikel-Nr. 0446400884



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	30 A / 15,5 V – 400 A / 34 V
Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V – 400 A / 36 V
Leerlaufspannung	65,0 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	86%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	400 A / 34 V @ 60% 310 A / 29,5 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand	400 A / 36 V @ 60% 310 A / 32,4 V @ 100%
Sicherung, träge	32 A
Energiesparmodus	< 35W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Netzkabel Ø mm ²	4 x 6 mm ²
Schutzklasse	IP23
Anwendungs-kategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	1035 x 500 x 1015 mm
Gewicht	102 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECO Design

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Lichtbogen-Erdstrom	Lichtbogen-Erdspannung	Arc force	Induktivität	Drahtdurchmesser	Schweißprozess	Schweißgas	2-Takt/4-Takt	Gasprüfung
Fabricator Stromquelle	EM 401i	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Antriebssystem	Vorschubgeschwindigkeit	Kapazität/Schweißspule
Fabricator	Feed 304	0446401881	4 Rollen	1,5 – 25,0 m/min	18 kg

Max. Spulendurchmesser	Ø Baustahl	Ø Edelstahl	Ø Fülldraht	Abmessungen	Gewicht
300 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,9 - 1,6 mm	675 x 265 x 418 mm	13,9 kg

Schritt 3

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m
Zwischenkabel	70 mm ² gasgekühlt	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884

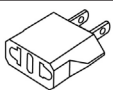
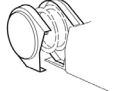
Schritt 4

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	MXL 341 gasgekühlt	0700025240	0700025241	0700025242

Schritt 5

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
CSA zu CE Adapter 15 A	0447014001	
Aufnahmehöhenverstellung (erforderlich, wenn der Rädersatz für Drahtvorschub ausgewählt wurde)	0447617880	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880	
Rädersatz	0458707880	
Rädersatz - 4-Lenkrollen	0458707881	
Adapter für Ø 440 mm Spule	0459233880	

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufhängevorrichtung	0458706880	
Brennerzugentlastung	0457341881	
Schnellanschluss MarathonPac™	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Aufhängevorrichtung Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschub mit Entlastungsarm	0458705880	

Schritt 6

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	Feed 304

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X			0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X		0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X	1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
			X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Beispielkonfiguration

Fabricator 400 A, gasgekühlt, 10 m Zwischenkabel

Artikel-Nr.	Produktname
0446400884	Fabricator EM401i
0459836882	Zwischenkabel 10 m 70 mm² 19P
0446401881	Fabricator Feed 304
0700025241	Schweißbrenner MXL 341 4 m EURO
0458707881	Rädersatz 4 Räder