



DATENBLATT

Taurus 505 Steel Synergic S

090-005600-00502



- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl

- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln

- **Verfahren und Funktionen**

- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb

- **Ihre Vorteile**

- **all in** Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennergusschleifteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

Ausführung	Taurus 505
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 60 %
	430 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	33.2 kVA
Wirkungsgrad	90 %
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm
	24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	45 kg / 99.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A