



## DATENBLATT

### Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

090-005502-00502



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, mit integriertem Drahtvorschub, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse
- **Verfahren und Funktionen**
  - Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
  - Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
  - rootArc - Gut modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung
  - forceArc - Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich
  - Impulslichtbogen - Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen, bevorzugt im Übergangslichtbogenbereich
  - 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
  - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
  - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
  - Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
  -  Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
  - Wahlweise gas- oder wassergekühlter Betrieb mit Kühlmodul
  - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
  - Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
  - Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
  - Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
  - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
  - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
  - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
  - Isolierter Drahtraum
  - Spritzwassergeschützt IP23
  - Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
  - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
  - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
  - Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
  - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



## DATENBLATT

### Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 350 A   |
| Einschaltdauer 40 °C         | 350 A / 40 %<br>300 A / 60 %<br>270 A / 100 %             |
| Leerlaufspannung             | 79 V  |
| Netzspannung (ab Werk)       | 3 x 400 V   |
| Netztoleranzen (ab Werk)     | -25 % bis +20 %   |
| Netzfrequenz                 | 50 Hz / 60 Hz   |
| Empf. Generatorleistung      | 18.8 kVA  |
| Wirkungsgrad                 | 88 %  |
| Drahtgeschwindigkeit         | 0.5 m/min - 25 m/min<br>19.685 ipm - 984.253 ipm          |
| Rollenbestückung ab Werk     | 1,0-1,2 mm UNI / Stahl                                    |
| Spulendurchmesser            | D200 / D300   |
| Brenneranschluss             | Eurozentralanschluss                                      |
| Schutzart                    | IP23  |
| Prüfzeichen                  | CE UK EAC S   |
| EMV Klasse                   | A   |
| Maße (L x B x H)             | 636 mm x 298 mm x 482 mm<br>25 inch x 11.7 inch x 19 inch |
| Gewicht                      | 36.2 kg / 79.8 lbs  |
| Normen                       | IEC 60974-1, -5, -10 CL.A                                 |