




DATENBLATT

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

090-005403-00502



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, mit integriertem Drahtvorschub, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse
- **Verfahren und Funktionen**
 - Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
 - Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
 - rootArc - Gut modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung
 - forceArc - Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich
 - Impulslichtbogen - Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen, bevorzugt im Übergangslichtbogenbereich
 - 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
 - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
 - Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- **Ihre Vorteile**
 -  Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
 - Wahlweise gas- oder wassergekühlter Betrieb mit Kühlmodul
 - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
 - Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
 - Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
 - Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
 - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifsteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
 - Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
 - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



DATENBLATT

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

Ausführung	Phoenix 355 puls
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18.8 kVA
Wirkungsgrad	88 %
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.68 ipm - 944.88 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm 25 inch x 11.7 inch x 19 inch
Gewicht	36 kg / 79.4 lbs
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A